

# General Catalog

Welding Equipment and Battery Chargers  
Soldadoras y Cargadores de de Batería  
Schweißausrüstungen und Batterieladegeräte

## 2010



[www.decaweld.com](http://www.decaweld.com)



**Deca** is one of the leading Companies manufacturing welding equipments. It has been on the market for 40 years obtaining ever increasing success.

The company's mission is to manufacture welding equipments able to satisfy the requirements of all kinds of welders: do-it-yourself, maintenance, workshop technicians, professional welders.

People who want to craft iron into tools, machinery, structures and thousands of other useful things.

To each of these people, **Deca** offers the right equipment to always reach the best results from their work.

Design transforms the market's requirements into reality. Our technicians, all welding experts, are nonstop working to realize new products and improve those already present on the market.

**Deca** manages all its manufacturing processes. Nothing is left to chance.

Each and every detail is studied, realized with the utmost care and then tested by our own skilled staff.

With their agents and distributors in more than one hundred different countries,

**Deca** today plays an important role in the welding sector all over the world.

The client is the first member of the Company's team and for this reason is supported both before and after purchase by the after-sales service.

All suggestions and advices received from clients are taken into account for the new **Deca** products.

Each equipment with the **Deca** trademark has something more.

When you buy it you also acquire a part of the Company's technical know-how, experience and tradition.

Deca quality, worldwide known, is certified by the CE sign and by many Safety Bodies in the world.

**Deca** es una de las empresas líder de la construcción de equipos para soldadura.

Está presente en el mercado desde hace más de 25 años con un éxito cada vez mayor.

La misión de la empresa es construir instalaciones que se adapten a las exigencias de todos los tipos de soldadores: encargados de mantenimiento, técnicos de taller, soldadores profesionales, soldadores por actividades de pasatiempo. Gente que desea transformar el fierro en herramientas, máquinas, construcciones y otras mil cosas.

A cada uno de ellos **Deca** ofrece el justo equipo para obtener siempre lo máximo con su trabajo.

La proyectación transforma en realidad lo que el mercado pide.



Los técnicos, todos ellos expertos en soldadura, están continuamente empeñados en la realización de productos innovadores y en mejorar los que ya están en el mercado.

**Deca** gestiona en su interior, todos los procesos productivos. No deja nada al azar.

Cada detalle es estudiado, realizado con sumo cuidado y ensayado por personal calificado.

Presente en más de cien países con sus propios agentes y distribuidores **Deca** es hoy una protagonista importante del sector de la soldadura en el mundo.

El cliente es el primer colaborador de la empresa y por esto es asesorado antes y después de la compra por la organización post venta.

Todas las sugerencias y los consejos que nos llegan pasan a integrar los nuevos productos **Deca**.

Cada equipo con la marca **Deca** tiene algo más.

Al comprarla se adquiere una parte de la técnica, experiencia y tradición de esta empresa.

La calidad **Deca**, universalmente reconocida, está certificada por las Marcas CE y por muchas Entidades de seguridad en el mundo.

**Deca** ist ein führendes Unternehmen bei der Herstellung von Schweißgeräte und seit 25 Jahren mit immer größerem Erfolg auf diesem Markt tätig.

Das Ziel unseres Betriebes ist es, Geräte zu produzieren, die sich den individuellen Bedürfnissen der unterschiedlichsten Schweißgruppen anpassen: Hobbybastler, Wartungspersonal, Werkstatttechniker, professionelle Schweißer und Personen, die Eisen zu Werkzeugen, Maschinen, Konstruktionen und tausend anderen Dingen verarbeiten wollen.

**Deca** bietet jedem von ihnen das passende Gerät, um stets beste Ergebnisse bei der Arbeit zu erzielen.

Unsere Planungen sind die gegenständliche Antwort auf die Bedürfnisse des Marktes.

Unsere Techniker sind alle Schweißexperten und ständig auf der Suche nach innovativen Produkten und Verbesserungsmöglichkeiten für die bereits am Markt erhältlichen.

**Deca** führt alle Produktionsverfahren. Nichts wird dem Zufall überlassen.

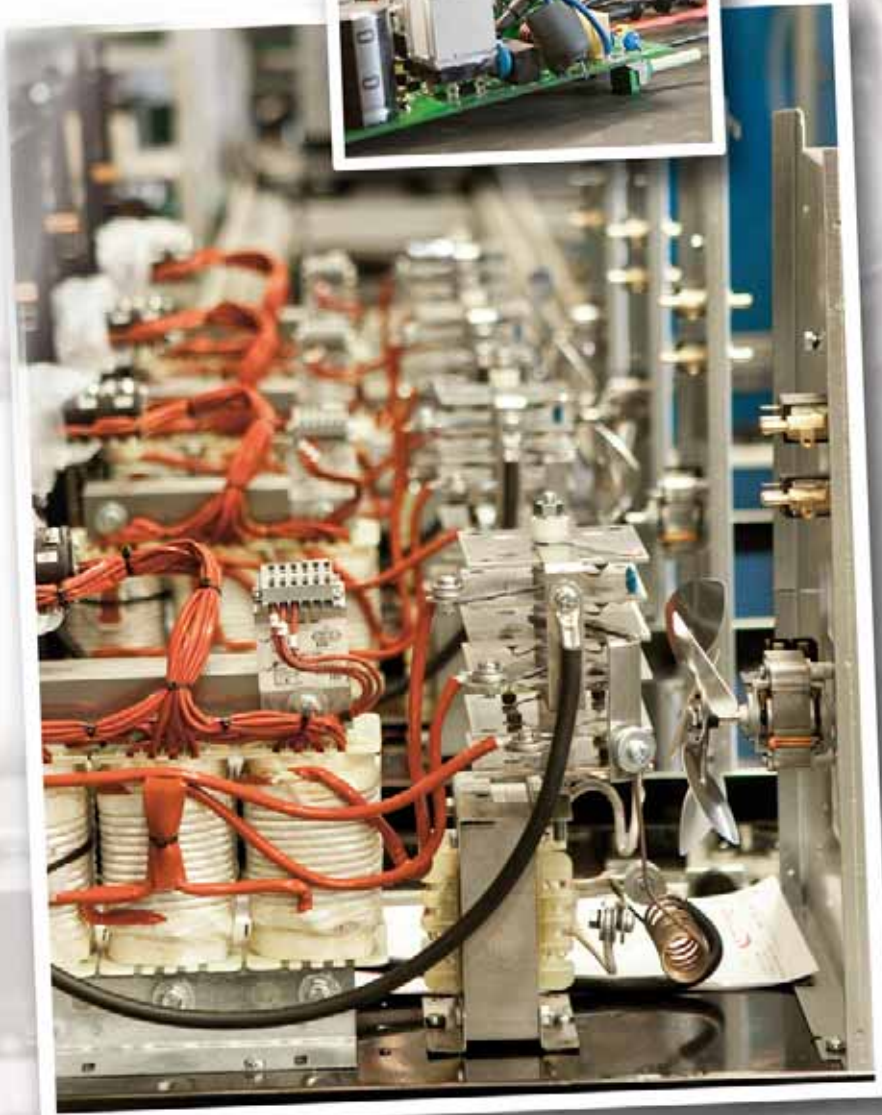
Jedes Detail wird genau untersucht, sorgfältig realisiert und von Fachpersonal geprüft.

**Deca** ist in über hundert Ländern mit Agenten und Händlern vertreten und ist heute ein weltweit bedeutsamer Orientierungspunkt auf dem Schweißsektor.

Kunden sind für uns wichtige Mitarbeiter und werden sowohl vor wie auch nach dem Kauf von unserem Kundendienst betreut.

Alle an uns gerichteten Empfehlungen und Ratschläge sind Teil der neuen **Deca**-Produkte

Jedes Gerät mit dem **Deca**-Zeichen hat Etwas mehr. Beim Kauf unseres Produktes erwirbt man gewissermaßen ein Stückchen Technik, Erfahrung und Tradition unseres Betriebes. **Deca**-Qualität ist überall anerkannt und verfügt über CE-Zertifikate und Bescheinigungen von zahlreichen internationalen Sicherheitsverbänden.



## **INVERTER MMA** pag.

STARMOS 120	DC	6
STARMOS 130	DC	6
<b>NEW STARMICRO 150</b>	<b>DC</b>	<b>7</b>
<b>NEW STARMICRO 180</b>	<b>DC</b>	<b>7</b>
MOS 95 Evo	DC	8
MOS 115 Evo	DC	8
MOS 138 Evo	DC	9
MOS 168 Evo	DC	9
MOS 150 GEN	DC	10
MOS 170 GEN	DC	10
MOS 210 GEN	DC	10
<b>NEW MASTRO 32 EVO</b>	<b>DC</b>	<b>11</b>
<b>NEW MASTRO 40 EVO</b>	<b>DC</b>	<b>11</b>
<b>NEW MASTRO 50 EVO</b>	<b>DC</b>	<b>11</b>
Accessories - Accesorios - Zubehör		76-78

## **MMA** pag.

STAR 140	AC	12
STAR 190	AC	12
STAR 210	AC	12
STAR 220	AC	13
STAR 270	AC	13
TECNO 130E	AC	14
TECNO 165T	AC	14
PARVA 140E	AC	15
PARVA 145E	AC	15
PARVA 150E	AC	15
PARVA 165E	AC	16
PARVA 175E	AC	16
DOMUS 171E	AC	17
DOMUS 175E	AC	17
DOMUS 210 CU	AC	17
<b>NEW T-ARC 520</b>	<b>AC</b>	<b>18</b>
<b>NEW T-ARC 525</b>	<b>AC</b>	<b>18</b>
<b>NEW T-ARC 527</b>	<b>AC</b>	<b>19</b>
<b>NEW T-ARC 529</b>	<b>AC</b>	<b>19</b>
<b>NEW T-ARC 845</b>	<b>AC</b>	<b>20</b>
<b>NEW P-ARC 525</b>	<b>AC/DC</b>	<b>21</b>
<b>NEW P-ARC 526</b>	<b>DC</b>	<b>22</b>
<b>NEW P-ARC 735</b>	<b>DC</b>	<b>22</b>
<b>NEW P-ARC 840</b>	<b>DC</b>	<b>22</b>
<b>NEW P-ARC 846</b>	<b>DC</b>	<b>22</b>
<b>NEW E-ARC 840</b>	<b>DC</b>	<b>23</b>
<b>NEW E-ARC 860</b>	<b>DC</b>	<b>23</b>
Accessories - Accesorios - Zubehör		77-78

## **INVERTER TIG** pag.

<b>NEW MOS 138 TIG</b>	<b>DC</b>	<b>25</b>
MASTROTIG 200	DC	26-27
Accessories - Accesorios - Zubehör		78

## **TIG** pag.

DECATIG 200E	AC/DC	28
Accessories - Accesorios - Zubehör		78

## **INVERTER MIG** pag.

DECASTAR 200 Synergic		34-35
DECAMIG 2500 Synergic		42-42
Accessories - Accesorios - Zubehör		79-81

## **MIG** pag.

<b>NEW STARFLUX 130 AC</b>		<b>30</b>
<b>NEW STARTWIN135 EVO</b>		<b>31</b>
<b>NEW STARTWIN165/1 EVO</b>		<b>31</b>
STARTWIN180		31
<b>NEW DECASTAR 135 EVO NO GAS/MIG MAG</b>		<b>32</b>
DECASTAR 150E NO GAS/MIG MAG		33
DECASTAR 180E NO GAS/MIG MAG		33
<b>NEW D-MIG 420 S</b>		<b>36</b>
<b>NEW D-MIG 420T</b>		<b>36</b>
<b>NEW D-MIG 530 S</b>		<b>37</b>
<b>NEW D-MIG 520 T</b>		<b>37</b>
<b>NEW D-MIG 525 T</b>		<b>37</b>

<b>NEW D-MIG 520 SD</b>	<b>39</b>
<b>NEW D-MIG 525 TD</b>	<b>39</b>
<b>NEW D-MIG 530 TDK</b>	<b>40</b>
<b>NEW D-MIG 532 TDK</b>	<b>41</b>

DECAMIG 6300	44
DECAMIG 6350	44
DECAMIG 6500	44
DECAMIG 7350	45-47
DECAMIG 7500	45-47
DECAMIG 7600	45-47
Accessories - Accesorios - Zubehör	79-81

## **INVERTER PAC** pag.

<b>NEW I-PAC 1235 K</b>	<b>49</b>
<b>NEW I-PAC 1235</b>	<b>50</b>
MASTROPAC 55	51
Accessories - Accesorios - Zubehör	82

## **PAC** pag.

DECAPAC 60E CU	52-53
DECAPAC 90E	52-53
DECAPAC 120E CU	52-53
Accessories - Accesorios - Zubehör	82

## **SPOT** pag.

SW 22	55
SW 28	56-57
SW 35	56-57
SW 60	56-57
Accessories - Accesorios - Zubehör	83-84

## **INVERTER SPOT** pag.

SW 15 ALU	58
Accessories - Accesorios - Zubehör	84

## **INVERTER CB FULLY AUTOMATIC** pag.

SM 1208	60-61
SM 1236	60-61
SM 1270	60-61

## **CB FULLY AUTOMATIC** pag.

MATIC 113	62-63
MATIC 116	62-63
MATIC 119	62-63
SMART 119	64-65
SMART 1115	64-65
SMART 1222	64-65
SMART 1230	64-65

## **CB FULLY AUTOMATIC** pag.

SMART 3300 Digital	66-67
--------------------	-------

## **CB** pag.

MACH 113	68
MACH 114	68
MACH 214	68
MACH 116	68
MACH 119	68
CLASS 12A	69
CLASS 16A	69
CLASS 20A	69
CLASS 30A	70
CLASS 50A	70

## **CB BOOSTER TRADITIONAL** pag.

CLASS Booster 150A	71
CLASS Booster 220A	71
<b>NEW CLASS Booster 410A</b>	<b>71</b>
CLASS Booster 300E	72
CLASS Booster 350E	72
CLASS Booster 400E	72
CLASS Booster 4500	73
CLASS Booster 5000	73
CLASS Booster 1350	74
CLASS Booster 2500	74

Different voltages and frequencies on request - Tensiones y frecuencias diferentes a petición - Auf Wunsch diverse Spannungen und Frequenzen

Manual Metal Arc



STARMOS  
STARMICRO  
MOSEVO  
MOSGEN  
MASTROEVO  
STAR  
TECNO  
PARVA  
DOMUS  
T-ARC  
P-ARC  
E-ARC



# STARMOS Series LIGHT DUTY

## Features

- DC: the output current is direct, either electrode positive (DCEP) or electrode negative (DCEN). It allows to weld with many types of electrodes and materials.
- TIG It's ideal for anyone who requires the finesse available only from TIG process. You can weld: steel, stainless steel, copper, nickel etc., starting from 0,5 mm.
- HOT START: built-in "hot start" for easy electrode striking. Useful especially for "difficult-to-start" electrodes.
- ANTI-STICKING: no electrode sticking. It avoids the electrode's overheating, protecting its metallurgical features.
- ARC FORCE: it gives additional amperage during short arc length conditions while welding. It increases the electrodes penetration, improving the mechanical features of the welded joint.

## Características

- DC: la corriente entregada es continua, tanto directa como inversa. Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metales.
- TIG: es ideal para cualquiera que necesite finura un trabajo cuidadoso, que puede obtenerse solamente con el proceso TIG. Los materiales que pueden ser soldados son: acero inoxidable, cobre, níquel etc. a partir desde 0,5 mm. de espesor.
- HOT START: un golpe de potencia adicional (booster) facilita el cebado del arco. Es muy útil para los electrodos que son de cebado difícil.
- ANTI-STICKING: elimina el fastidioso que causa el electrodo cuando se pega. Evita el sobrecalentamiento del electrodo protegiendo sus características.
- ARC FORCE: aumenta el amperaje cuando el arco de soldadura se mantiene corto. Incrementa la penetración de los electrodos y mejora las características mecánicas de la pieza soldada.

## Gerätekenwerte

- DC: Der abgegebene Durchlaß- und Rückstrom ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialien mit vielerlei Elektrodentypen.
- TIG (WIG): Ideale Lösung für alle, die besondere Anforderungen an Feinheit und Präzision stellen, wie sie nur mit dem TIG Verfahren möglich sind. Es kann rostfreier Stahl, Kupfer, Nickel, usw. ab einer Stärke von 0,5 mm. bearbeitet werden.
- HOT START: Eine zusätzliche Anlaufleistung (Booster) erleichtert das Zünden des Lichtbogens. Sehr nützlich für schwer zündbare Elektroden.
- ANTI-STICKING: Beseitigt das lästige Kleben der Elektrode am Werkstück. Verhindert die Überhitzung der Elektrode und bewahrt so seine Eigenschaften.
- ARC FORCE: Erhöht die Amperestärke, wenn der Schweißbogen kurz gehalten wird. Steigert die Durchdringung der Elektroden und verbessert die mechanischen Eigenschaften der Schweißnaht.



## Usable electrodes - Electrodes utilizables - Elektroden



## KIT TIG





000197

Supplied with - Dotación  
Ausstattung

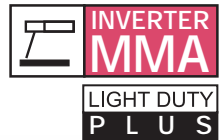


Optional

Technical specifications	Datos técnicos	Gerätekenwerte		 STARMOS 120	 STARMOS 130
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	10	16
Installation power	Potencia de instalacion	Auschlusswert	KW	1,5	2,5
Open circuit voltage	Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Volt	70	75
Usable electrodes	Electrodos utilizables	Elektroden	Ø mm	1,6 - 2,5	1,6 - 2,5
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp	5 - 80	5 - 100
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp DECA use at 20°C	80 @ 68%	80 @ 100%
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp EN 60974-1 40°C	75 @ 25%	100 @ 20%
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	275 x 130 x 170	275 x 130 x 170
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	2,5	3,3
Suggested accessories	Accesorios aconsejados	Empfohlenes Zubehör			
Kit TIG	Kit TIG	Kit TIG			TG9 (000197)

**NEW 2010**

# STARMICRO Series



**Features**

- DC: the output current is direct, either electrode positive (DCEP) or electrode negative (DCEN). It allows to weld with many types of electrodes and materials.
- TIG It's ideal for anyone who requires the finesse available only from TIG process. You can weld: steel, stainless steel, copper, nickel etc., starting from 0,5 mm.
- HOT START: built-in "hot start" for easy electrode striking. Useful especially for "difficult-to-start" electrodes.
- ANTI-STICKING: no electrode sticking. It avoids the electrode's overheating, protecting its metallurgical features.
- ARC FORCE: it gives additional amperage during short arc length conditions while welding. It increases the electrodes penetration, improving the mechanical features of the welded joint.

**Características**

- DC: la corriente entregada es continua, tanto directa como inversa. Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metales.
- TIG: es ideal para cualquiera que necesite finura un trabajo cuidadoso, que puede obtenerse solamente con el proceso TIG. Los materiales que pueden ser soldados son: acero inoxidable, cobre, níquel etc. a partir desde 0,5 mm. de espesor.
- HOT START: un golpe de potencia adicional (booster) facilita el cebado del arco. Es muy útil para los electrodos que son de cebado difícil.
- ANTI-STICKING: elimina el fastidio que causa el electrodo cuando se pega. Evita el sobrecalentamiento del electrodo protegiendo sus características.
- ARC FORCE: aumenta el amperaje cuando el arco de soldadura se mantiene corto. Incrementa la penetración de los electrodos y mejora las características mecánicas de la pieza soldada.

**Gerätekennewerte**

- DC: Der abgegebene Durchlaß- und Rückstrom ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialien mit vielerlei Elektrodentypen.
- TIG (WIG): Ideale Lösung für alle, die besondere Anforderungen an Feinheit und Präzision stellen, wie sie nur mit dem TIG Verfahren möglich sind. Es kann rostfreier Stahl, Kupfer, Nickel, usw. ab einer Stärke von 0,5 mm. bearbeitet werden.
- HOT START: Eine zusätzliche Anlaufleistung (Booster) erleichtert das Zünden des Lichtbogens. Sehr nützlich für schwer zündbare Elektroden.
- ANTI-STICKING: Beseitigt das lästige Kleben der Elektrode am Werkstück. Verhindert die Überhitzung der Elektrode und bewahrt so seine Eigenschaften.
- ARC FORCE: Erhöht die Amperestärke, wenn der Schweißbogen kurz gehalten wird. Steigert die Durchdringung der Elektroden und verbessert die mechanischen Eigenschaften der Schweißnaht.



**Usable electrodes - Electrodes utilizables - Elektroden**

<b>Rutile electrodes</b> Electrodo Rutilo Rutilschweißelektrode ø 1,6 010220 (40 pcs) 010224 (100 pcs) ø 2,0 010221 (40 pcs) 010225 (80 pcs) ø 2,5 010222 (30 pcs) 010125 (55 pcs) ø 3,2 010223 (16 pcs) 010126 (30 pcs)	<b>Basic Electrodes</b> Electrodo Basico Basische Elektroden ø 2,5 010127 (30 pcs)	<b>Stainless Steel</b> Acero Inoxidable Edelsstahl ø 2,0 010128 (40 pcs) ø 2,5 010129 (30 pcs)	<b>Cast Iron</b> Fundición Gusseisen ø 2,5 010130 (16 pcs)
--	--	--	--

**KIT TIG**



Supplied with - Dotación  
Ausstattung

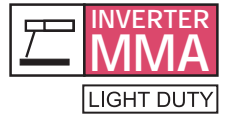


**Optional**

Technical specifications	Datos tecnicos	Gerätekennewerte		STARMICRO 150	STARMICRO 180
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	16	16
Installation power	Potencia de instalación	Ausflußwert	KW	2,5	3,0
Open circuit voltage	Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Volt	62	75
Usable electrodes	Electrodos utilizables	Elektroden	Ø mm	1,6 - 3,2	1,6 - 4,0
<b>Welding current range</b>	<b>Regulación de soldar</b>	<b>Schweißstrom</b>	<b>Amp</b>	<b>5 - 125</b>	<b>5 - 150</b>
<b>Duty cycle</b>	<b>Servicio</b>	<b>Einschaltdauer</b>	<b>Amp DECA use at 20°C</b>	<b>115 @ 60%</b>	<b>150 @ 40%</b>
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp EN 60974-1 40°C	125 @ 7%	140 @ 7%
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	275 x 130 x 170	275 x 130 x 170
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	3,5	3,8
Suggested accessories	Accesorios aconsejados	Empfohlenes Zubehör			
<b>Kit TIG</b>	<b>Kit TIG</b>	<b>Kit TIG</b>			TG9 (000197)



# MOSevo Series



## Features

- DC: the output current is direct, either electrode positive (DCEP) or electrode negative (DCEN). It allows to weld with many types of electrodes and materials.
- TIG It's ideal for anyone who requires the finesse available only from TIG process. You can weld: steel, stainless steel, copper, nickel etc., starting from 0,5 mm.
- HOT START: built-in "hot start" for easy electrode striking. Useful especially for "difficult-to-start" electrodes.
- ANTI-STICKING: no electrode sticking. It avoids the electrode's overheating, protecting its metallurgical features.
- ARC FORCE: it gives additional amperage during short arc length conditions while welding. It increases the electrodes penetration, improving the mechanical features of the welded joint.

## Características

- DC: la corriente entregada es continua, tanto directa como inversa. Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metales.
- TIG: es ideal para cualquiera que necesite finura un trabajo cuidadoso, que puede obtenerse solamente con el proceso TIG. Los materiales que pueden ser soldados son: acero inoxidable, cobre, níquel etc. a partir desde 0,5 mm. de espesor.
- HOT START: un golpe de potencia adicional (booster) facilita el cebado del arco. Es muy útil para los electrodos que son de cebado difícil.
- ANTI-STICKING: elimina el fastidio que causa el electrodo cuando se pega. Evita el sobrecalentamiento del electrodo protegiendo sus características.
- ARC FORCE: aumenta el amperaje cuando el arco de soldadura se mantiene corto. Incrementa la penetración de los electrodos y mejora las características mecánicas de la pieza soldada.

## Gerätekennevwerte

- DC: Der abgegebene Durchlaß- und Rückstrom ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialien mit vielerlei Elektrodentypen.
- TIG (WIG): Ideale Lösung für alle, die besondere Anforderungen an Feinheit und Präzision stellen, wie sie nur mit dem TIG Verfahren möglich sind. Es kann rostfreier Stahl, Kupfer, Nickel, usw. ab einer Stärke von 0,5 mm. bearbeitet werden.
- HOT START: Eine zusätzliche Anlaufleistung (Booster) erleichtert das Zünden des Lichtbogens. Sehr nützlich für schwer zündbare Elektroden.
- ANTI-STICKING: Beseitigt das lästige Kleben der Elektrode am Werkstück. Verhindert die Überhitzung der Elektrode und bewahrt so seine Eigenschaften.
- ARC FORCE: Erhöht die Amperestärke, wenn der Schweißbogen kurz gehalten wird. Steigert die Durchdringung der Elektroden und verbessert die mechanischen Eigenschaften der Schweißnaht.



## Usable electrodes - Electrodes utilizables - Elektroden



## KIT TIG



Supplied with - Dotación  
Ausstattung

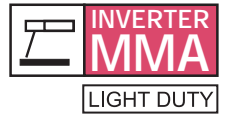


Optional

Technical specifications	Datos técnicos	Gerätekennevwerte		MOS 95EVO	MOS 115EVO
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	10	16
Installation power	Potencia de instalacion	Ausclußwert	KW	1,5	2,5
Open circuit voltage	Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Volt	70	75
Usable electrodes	Electrodos utilizables	Elektroden	Ø mm	1,6 - 2,5	1,6 - 2,5
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp	5 - 80	5 - 100
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp DECA use at 20°C	80 @ 68%	80 @ 100%
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp EN 60974-1 40°C	75 @ 25%	100 @ 20%
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	275 x 130 x 170	275 x 130 x 170
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	2,5	3,8
Suggested accessories	Accesorios aconsejados	Empfohlenes Zubehör			
Kit TIG	Kit TIG	Kit TIG		TG9 (000197)	



# MOSevo Series



## Features

- DC: the output current is direct, either electrode positive (DCEP) or electrode negative (DCEN). It allows to weld with many types of electrodes and materials.
- TIG It's ideal for anyone who requires the finesse available only from TIG process. You can weld: steel, stainless steel, copper, nickel etc., starting from 0,5 mm.
- HOT START: built-in "hot start" for easy electrode striking. Useful especially for "difficult-to-start" electrodes.
- ANTI-STICKING: no electrode sticking. It avoids the electrode's overheating, protecting its metallurgical features.
- ARC FORCE: it gives additional amperage during short arc length conditions while welding. It increases the electrodes penetration, improving the mechanical features of the welded joint.

## Características

- DC: la corriente entregada es continua, tanto directa como inversa. Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metales.
- TIG: es ideal para cualquiera que necesite finura un trabajo cuidadoso, que puede obtenerse solamente con el proceso TIG. Los materiales que pueden ser soldados son: acero inoxidable, cobre, níquel etc. a partir desde 0,5 mm. de espesor.
- HOT START: un golpe de potencia adicional (booster) facilita el cebado del arco. Es muy útil para los electrodos que son de cebado difícil.
- ANTI-STICKING: elimina el fastidio que causa el electrodo cuando se pega. Evita el sobrecalentamiento del electrodo protegiendo sus características.
- ARC FORCE: aumenta el amperaje cuando el arco de soldadura se mantiene corto. Incrementa la penetración de los electrodos y mejora las características mecánicas de la pieza soldada.

## Gerätekenwerte

- DC: Der abgegebene Durchlaß- und Rückstrom ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialien mit vielerlei Elektrodentypen.
- TIG (WIG): Ideale Lösung für alle, die besondere Anforderungen an Feinheit und Präzision stellen, wie sie nur mit dem TIG Verfahren möglich sind. Es kann rostfreier Stahl, Kupfer, Nickel, usw. ab einer Stärke von 0,5 mm. bearbeitet werden.
- HOT START: Eine zusätzliche Anlaufleistung (Booster) erleichtert das Zünden des Lichtbogens. Sehr nützlich für schwer zündbare Elektroden.
- ANTI-STICKING: Beseitigt das lästige Kleben der Elektrode am Werkstück. Verhindert die Überhitzung der Elektrode und bewahrt so seine Eigenschaften.
- ARC FORCE: Erhöht die Amperestärke, wenn der Schweißbogen kurz gehalten wird. Steigert die Durchdringung der Elektroden und verbessert die mechanischen Eigenschaften der Schweißnaht.



## Usable electrodes - Electrodes utilizables - Elektroden



## KIT MMA



## KIT MMA



## KIT TIG



## Optional

Supplied without accessories  
Equipo sin accesorios  
Ausstattung: ohne Zubehör

Technical specifications	Datos técnicos	Gerätekenwerte		MOS 138EVO	MOS 168EVO
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	16	16
Installation power	Potencia de instalacion	Ausclußwert	KW	2,5	3,0
Open circuit voltage	Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Volt	75	75
Usable electrodes	Electrodos utilizables	Elektroden	Ø mm	1,6 - 3,2	1,6 - 4,0
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp	5 - 130	5 - 150
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp DECA use at 20°C	115 @ 75%	150 @ 48%
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp EN 60974-1 40°C	130 @ 20%	150 @ 20%
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	275 x 130 x 170	320 x 130 x 170
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	3,5	4,0
Suggested accessories	Accesorios aconsejados	Empfohlenes Zubehör			
Kit TIG	Kit TIG	Kit TIG			TG9 (000197)
Kit MMA	Kit MMA	Kit MMA			DS10 (000200)
without accessories	sin accesorios	ohne Zubehör			

(\*) code on price list - código en la lista de precios - Art.-Nr. in Preisliste

## Features

- DC: the output current is direct, either electrode positive (DCEP) or electrode negative (DCEN). It allows to weld with many types of electrodes and materials.
- TIG It's ideal for anyone who requires the finesse available only from TIG process. You can weld: steel, stainless steel, copper, nickel etc., starting from 0,5 mm.
- HOT START: built-in "hot start" for easy electrode striking. Useful especially for "difficult-to-start" electrodes.
- ANTI-STICKING: no electrode sticking. It avoids the electrode's overheating, protecting its metallurgical features.
- ARC FORCE: it gives additional amperage during short arc length conditions while welding. It increases the electrodes penetration, improving the mechanical features of the welded joint.

## Características

- DC: la corriente entregada es continua, tanto directa como inversa. Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metales.
- TIG: es ideal para cualquiera que necesite finura un trabajo cuidadoso, que puede obtenerse solamente con el proceso TIG. Los materiales que pueden ser soldados son: acero inoxidable, cobre, níquel etc. a partir desde 0,5 mm. de espesor.
- HOT START: un golpe de potencia adicional (booster) facilita el cebado del arco. Es muy útil para los electrodos que son de cebado difícil.
- ANTI-STICKING: elimina el fastidio que causa el electrodo cuando se pega. Evita el sobrecalentamiento del electrodo protegiendo sus características.
- ARC FORCE: aumenta el amperaje cuando el arco de soldadura se mantiene corto. Incrementa la penetración de los electrodos y mejora las características mecánicas de la pieza soldada.

## Gerätekennewerte

- DC: Der abgegebene Durchlaß- und Rückstrom ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialien mit vielerlei Elektrodentypen.
- TIG (WIG): Ideale Lösung für alle, die besondere Anforderungen an Feinheit und Präzision stellen, wie sie nur mit dem TIG Verfahren möglich sind. Es kann rostfreier Stahl, Kupfer, Nickel, usw. ab einer Stärke von 0,5 mm. bearbeitet werden.
- HOT START: Eine zusätzliche Anlaufleistung (Booster) erleichtert das Zünden des Lichtbogens. Sehr nützlich für schwer zündbare Elektroden.
- ANTI-STICKING: Beseitigt das lästige Kleben der Elektrode am Werkstück. Verhindert die Überhitzung der Elektrode und bewahrt so seine Eigenschaften.
- ARC FORCE: Erhöht die Amperestärke, wenn der Schweißbogen kurz gehalten wird. Steigert die Durchdringung der Elektroden und verbessert die mechanischen Eigenschaften der Schweißnaht.



## Usable electrodes - Electrodes utilizables - Elektroden



## Optional

### MOS 150 - 170 GEN

#### KIT MMA

#### DS 10



### MOS 210 GEN

#### KIT MMA

#### DS 16



#### KIT MMA







#### KIT TIG

#### TG 9



Supplied without accessories  
Equipo sin accesorios  
Ausstattung: ohne Zubehör

Technical specifications	Datos técnicos	Gerätekennewerte		 MOS 150 GEN	 MOS 170 GEN	 MOS 210 GEN 
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	16	16	16
Installation power	Potencia de instalacion	Ausclußwert	KW	3,0	3,5	4,5
Open circuit voltage	Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Volt	75	75	75
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp	5 - 140	5 - 160	5 - 165
Usable electrodes	Electrodos utilizables	Elektroden	Ø mm	1,6 - 3,2	1,6 - 4,0	1,6 - 4,0
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp	140 @ 35% 100 @ 60%	160 @ 20% 115 @ 60%	165 @ 20% 120 @ 60%
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	320 x 130 x 170	320 x 130 x 170	320 x 130 x 170
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	4	4	4
Suggested accessories	Accesorios aconsejados	Empfohlenes Zubehör				
Kit TIG	Kit TIG	Kit TIG		TG9 (000197)	TG9 (000197)	TG9 (000197)
Kit MMA	Kit MMA	Kit MMA		DS 10 (000200)	DS 10 (000200)	DS 16 (000201)
Kit MMA + CARRY CASE	Kit MMA + MALETÍN	Kit MMA + KOFFER				

(\*) code on price list - código en la lista de precios - Art.-Nr. in Preisliste

**NEW 2010**

# MASTRO EVO Series



**MMA WELDING** in direct current DC (stick electrode welding)

- **HOT START.** Built-in "hot start" for easy electrode striking. Useful especially for "difficult-to-start" electrodes.
- **ANTI - STICKING.** no electrode sticking. Avoid the electrode overheating protecting its metallurgic properties.
- **ARC FORCE.** Enables to control the welding penetration and improve the arc stability.

**TIG WELDING** (Tungsten inert gas)

- **TIG.** By using the proper TIG welding kit and pure argon gas, the machine is able to weld thin metal sheets of many type of materials as: Mild steel, Stainless steel, Copper, Nickel etc.
- **TIG LIFT.** Optimise the arc stroke, improving the life of the electrode avoiding tungsten inclusions in the weld puddle.

**Soldadura MMA** de corriente continua DC (soldadura con electrodo forrado)

- **HOT START.** Facilita el establecimiento del arco de soldadura con electrodos de cebado especialmente difícil.
- **ANTI-STICKING.** Evita que el electrodo se pegue a la pieza que se quiere soldar eliminando el peligro de recalentamiento del mismo y su deterioro.
- **ARC FORCE** regulable. Permite controlar la penetración de la soldadura y mejora la estabilidad del arco.

**Soldadura TIG** (Tungsten Inert Gas)

- **TIG.** Ideal para soldar pequeños grosores de varios materiales, como por ejemplo: acero, acero inoxidable, cobre, níquel, etc, utilizando el kit adecuado y la protección de gas argón.
- **TIG LIFT.** Permite el establecimiento del arco sin deteriorar el electrodo de tungsteno.

**MMA Schweißen** mit Gleichstrom DC (Schweißen mit beschichteter Elektrode)

- **HOT START.** Leichtes Zünden des Lichtbogens - sehr nützlich für schwer zündbare Elektroden.
- **ANTI-STICKING.** Beseitigt das lästige Kleben der Elektrode am Werkstück. Verhindert die Überhitzung der Elektrode und bewahrt so ihre Eigenschaften.
- **ARC FORCE.** Regelbar. Ermöglicht die Regelung der Durchdringung beim Schweißen und verbessert die Lichtbogen-Stabilität.

**WIG-Schweißen** (Wolfram Inertgas)

- **WIG.** Für Schweißarbeiten an Werkstücken mit geringer Stärke und aus unterschiedlichen Materialien (z.B. Stahl, Edelstahl, Kupfer, Nickel usw.) unter Verwendung des entsprechenden Kits und des Argongas-Schutzes.
- **WIG LIFT.** Ermöglicht das Zünden des Lichtbogens, ohne Verschleiß der Wolfram-Elektrode zu verursachen.



- CE
- AT
- DC - +
- CU
- 1 PHASE
- GEN
- TIG LIFT
- MICRO PROCESSOR
- CELLULOSIC



KIT MMA



KIT MMA



KIT TIG



Optional

Supplied without accessories  
Equipo sin accesorios  
Ausstattung: ohne Zubehör

Technical specifications	Datos técnicos	Gerätekenwerte		3,2 MASTRO 32 EVO		4,0 MASTRO 40 EVO		5,0 MASTRO 50 EVO	
				TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230		1 Ph x 230		1 Ph x 230	
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	25		25		25	
Installation power	Potencia de instalacion	Auschlusswert	KW	4,3		5		5,7	
Open circuit voltage	Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Volt	80		80		80	
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp	5 - 160	30 - 140	5 - 180	30 - 165	5 - 200	30 - 180
Usable electrodes	Electrodos utilizables	Elektroden	Ø mm	1 - 3,2	1,6 - 3,2	1 - 3,2	1,6 - 4	1 - 3,2	1,6 - 5
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp	160 @ 40%	140 @ 40%	180 @ 40%	165 @ 40%	200 @ 40%	180 @ 40%
				130 @ 60%	115 @ 60%	150 @ 60%	135 @ 60%	165 @ 60%	145 @ 60%
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	400 x 160 x 260		400 x 160 x 260		400 x 160 x 260	
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	6,8		6,8		6,8	
Suggested accessories	Accesorios aconsejados	Empfohlenes Zubehör		TG 9 (000197)					
Kit TIG	Kit TIG	Kit TIG		DS 20 (000217)					
Kit MMA	Kit MMA	Kit MMA							
Kit MMA + CARRY CASE	Kit MMA + MALETÍN	Kit MMA + KOFFER							

(•) code on price list - código en la lista de precios - Art.-Nr. in Preisliste



### Features

- Continuous regulation of welding current
- Overload protection

### Características

- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostática

### Gerätekenneiwerte

- Stufenlose Stromeeinstellung
- Thermoschutz



### Usable electrodes - Electrodoos utilizables - Elektroden



### Kit Wheels KW 1



010272

Supplied with - Dotación  
Ausstattung



Optional

Technical specifications	Datos técnicos	Gerätekenneiwerte		3,2 STAR 140E	3,2 STAR 190E	3,2 STAR 210E
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	16	16	16
Installation power	Potencia d'instalación	Ausflußwert	KW	1,5 - 3	2 - 4	2 - 5
Open circuit voltage	Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Volt	43 - 48	43 - 48	43 - 48
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp	30 - 100	40 - 140	40 - 160
Usable electrodes	Electrodoos utilizables	Elektroden	Ø mm	1,6 - 2,5	1,6 - 3,2	1,6 - 4,0
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	390 x 210 x 280	390 x 210 x 280	390 x 210 x 280
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	13,2	15	17
Suggested accessories	Accesorios aconsejados	Empfohlenes Zubehör				
Wheels Kit	Kit ruedas	Räder-Kit			010272	

# STAR MMA

Series LIGHT DUTY

## Features

- Continuous regulation of welding current
- Overload protection

## Características

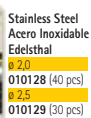
- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostática

## Gerätekenneiwerte

- Stufenlose Stromeinstellung
- Thermoschutz



## Usable electrodes - Electrodo utilizables - Elektroden



### STAR 220E





### STAR 270E



## Optional

## Supplied with - Dotación Ausstattung

Technical specifications	Datos técnicos	Gerätekenneiwerte		 STAR 220E	 STAR 270E
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230/400	1 Ph x 230/400
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	16	25/16
Installation power	Potencia d'instalacion	Ausflußwert	KW	2 - 5	2 - 6
Open circuit voltage	Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Volt	45 - 48	43,5 - 49
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp	40 - 160	30 - 200
Usable electrodes	Electrodos utilizables	Elektroden	Ø mm	1,6 - 4,0	1,6 - 5,0
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	440 x 260 x 310	440 x 260 x 310
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	18,0	21,0

### Features

- Continuous regulation of welding current
- Overload protection
- Double isolation

### Características

- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostática
- Doble aislamiento

### Gerätekenneerte

- Stufenlose Stromeeinstellung
- Thermoschutz
- Doppelte Isolierung



### Usable electrodes - Electrodoe utilizables - Elektroden



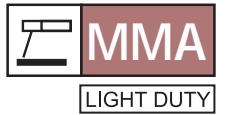
### Optional

### Supplied with - Dotación Ausstattung



Technical specifications	Datos técnicos	Gerätekenneerte		2.5 TECNO 130E	3.2 TECNO 165T
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	16	16
Installation power	Potencia d'instalacion	Auschlusswert	KW	1,5 - 3	2 - 4
Open circuit voltage	Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Volt	43 - 48	44 - 48
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp	30 - 100	40 - 140
Usable electrodes	Electrodos utilizables	Elektroden	Ø mm	1,6 - 2,5	1,6 - 3,2
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	360 x 160 x 290	360 x 160 x 290
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	12,0	13,7

# PARVA Series



## Features

- Continuous regulation of welding current
- Overload protection

## Características

- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostática

## Gerätekenwerte

- Stufenlose Stromeinstellung
- Thermoschutz



## Usable electrodes - Electrodo utilizables - Elektroden



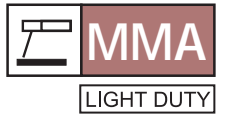
## Optional

## Supplied with - Dotación Ausstattung



Technical specifications	Datos técnicos	Gerätekenwerte		2,5 PARVA 140E	3,2 PARVA 145E	3,2 PARVA 150E	BT
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230	
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	16	16	16	
Installation power	Potencia d'instalación	Auschlusswert	KW	1,5 - 3	2 - 4	2 - 4	
Open circuit voltage	Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Volt	43 - 48	44 - 48	44 - 48	
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp	30 - 100	40 - 140	40 - 140	
Usable electrodes	Electrodos utilizables	Elektroden	Ø mm	1,6 - 2,5	1,6 - 3,2	1,6 - 3,2	
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	390 x 210 x 280	390 x 210 x 280	390 x 210 x 280	
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	13,2	14,5	15,0	

# PARVA Series



## Features

- Continuous regulation of welding current
- Overload protection

## Características

- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostática

## Gerätekenneiwerte

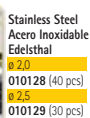
- Stufenlose Stromeinstellung
- Thermoschutz



Supplied without accessories  
Equipo sin accesorios  
Ausstattung: ohne Zubehör



## Usable electrodes - Electrodo utilizables - Elektroden



PARVA 175E  
KIT MMA

PARVA 175E  
Kit Wheels KW 2



Optional

PARVA 165E

Supplied with - Dotación  
Ausstattung



Technical specifications	Datos tecnicos	Gerätekenneiwerte		4,0 PARVA 165E	4,0 PARVA 175E
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230/400
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	16	16
Installation power	Potencia d'instalacion	Ausflußwert	KW	2 - 5	2 - 5
Open circuit voltage	Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Volt	44 - 48	45 - 48
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp	40 - 160	40 - 160
Usable electrodes	Electrodos utilizables	Elektroden	Ø mm	1,6 - 4,0	1,6 - 4,0
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	390 x 210 x 280	440 x 260 x 310
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	16,0	18,0
Suggested accessories	Accesorios aconsejados	Empfohlenes Zubehör			
Kit MMA	Kit MMA	Kit MMA		-	AD10 (000199)
Wheels Kit	Kit ruedas	Räder-Kit		-	010273



# DOMUS Series



## Features

- Continuous regulation of welding current
- Overload protection
- Copper windings (Domus 210CU)

## Características

- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostática
- Bobinado en cobre (Domus 210CU)

## Gerätekenneiwerte

- Stufenlose Stromeinstellung
- Thermoschutz
- Kupferwicklungen (Domus 210CU)



Supplied without accessories  
Equipo sin accesorios  
Ausstattung: ohne Zubehör

## Usable electrodes - Electrodo utilizables - Elektroden



### DOMUS 175E KIT MMA



### DOMUS 210 CU KIT MMA



Optional

### DOMUS 171E

Supplied with - Dotación  
Ausstattung



Technical specifications	Datos técnicos	Gerätekenneiwerte		4,0 DOMUS 171E	4,0 DOMUS 175E	4,0 DOMUS 210 CU
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230/400	1 Ph x 230/400
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	16	16	16
Installation power	Potencia d'instalación	Ausclhußwert	KW	2 - 5	2 - 5	2 - 6
Open circuit voltage	Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Volt	43 - 47	45 - 48	42 - 48
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp	40 - 160	40 - 160	30 - 180
Usable electrodes	Electrodos utilizables	Elektroden	Ø mm	1,6 - 4,0	1,6 - 4,0	1,6 - 4,0
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	610 x 320 x 400	610 x 320 x 400	610 x 320 x 400
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	19,5	19,5	22,0
Suggested accessories	Accesorios aconsejados	Empfohlenes Zubehör				
Kit MMA	Kit MMA	Kit MMA		-	AD10 (000199)	AD16 (000150)

**NEW 2010**

# T-ARC Series



### Features

- Continuous regulation of welding current
- Overload protection
- Professional sockets

### Características

- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostática
- Tomas profesionales

### Gerätekenneiwerte

- Stufenlose StromEinstellung
- Thermoschutz
- Profi-Verbindungen



KIT MMA T-ARC 520



KIT MMA T-ARC 525



### Optional

Supplied without accessories  
Equipo sin accesorios  
Ausstattung: ohne Zubehör

Technical specifications	Datos técnicos	Gerätekenneiwerte		T-ARC 520	T-ARC 525
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230/400	1 Ph x 230/400
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	25 / 16	25 / 16
Installation power	Potencia d'instalacion	Ausflußwert	KW 60%	4,4	4,0
Open circuit voltage	Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Volt	43,5 - 49	43,0 - 48
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp	30 - 200	40 - 240
Usable electrodes	Electrodos utilizables	Elektroden	Ø mm	1,6 - 5,0	1,6 - 5,0
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp	200 @ 10% 85 @ 60% 55 @ 100%	240 @ 10% 95 @ 60% 75 @ 100%
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	440 x 260 x 310	350 x 710 x 430
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	20	26
Suggested accessories	Accesorios aconsejados	Empfohlenes Zubehör			
Kit MMA	Kit MMA	Kit MMA		DS16 (000201)	DS20 (000217)

**NEW 2010**

# T-ARC Series



### Features

- Continuous regulation of welding current
- Overload protection
- Professional sockets

### Características

- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostática
- Tomas profesionales

### Gerätekenneiwerte

- Stufenlose StromEinstellung
- Thermoschutz
- Profi-Verbindungen



KIT MMA

DS 20



000217

Supplied without accessories  
Equipo sin accesorios  
Ausstattung: ohne Zubehör

Optional

Technical specifications	Datos tecnicos	Gerätekenneiwerte		T-ARC 527	T-ARC 529	
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230/400	1 Ph x 230/400	
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	25 / 16	32 / 20	
Installation power	Potencia d'instalacion	Ausflußwert	KW 60%	3,5 / 4,5	3,5 / 4,5	
Open circuit voltage	Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Volt	42 - 48	42 - 70	
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp	50 - 250	50 - 250	
Usable electrodes	Electrodos utilizables	Elektroden	Ø mm	1,6 - 5,0	1,6 - 5,0	
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp	230 @ 15% 115 @ 60% 90 @ 100%	230 @ 15% 115 @ 60% 90 @ 100%	
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	420 x 380 x 750		
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	33,5	34	
Suggested accessories	Accesorios aconsejados	Empfohlenes Zubehör				
Kit MMA	Kit MMA	Kit MMA		DS20 (000217)	DS20 (000217)	

**NEW 2010**

# T-ARC 845



**Features**

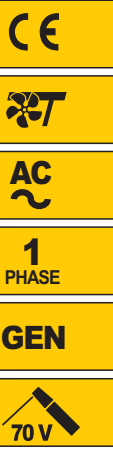
- Open circuit voltage 70 Volt to weld with sliding (rutile) and basic electrodes
- Continuous regulation of welding current
- Professional sockets

**Características**

- Tensión en vacío 70 Volt para soldar electrodos delizantes (rutilo) y básicos
- Regulación continua corriente de soldadura
- Tomas profesionales

**Gerätekenne**

- Leerlaufspannung 70 Volt zum Schweißen von Rutil-Elektroden und basischen Elektroden
- Stufenlose StromEinstellung
- Profi-Verbindungen




**KIT MMA**



Supplied without accessories  
Equipo sin accesorios  
Ausstattung: ohne Zubehör

Optional

Technical specifications	Datos tecnicos	Gerätekenne		 T-ARC 845
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230/400
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	63 / 50
Installation power	Potencia d'instalacion	Ausclußwert	KW 60%	17
Open circuit voltage	Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Volt	62 - 70
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp	110 - 450
Usable electrodes	Electrodos utilizables	Elektroden	Ø mm	2,5 - 8,0
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp	310 @ 35% 235 @ 60% 180 @ 100%
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	490 x 780 x 615
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	74
Suggested accessories	Accesorios aconsejados	Empfohlenes Zubehör		
Kit MMA	Kit MMA	Kit MMA		DS50 (000207)



**NEW 2010**

# P-ARC 525 AC/DC



**Features**

- AC: alternating current to weld rutile electrodes
- DC: direct current to weld steel, stainless steel, copper, bronze, nickel
- Continuous regulation of welding current
- Overload protection
- Professional sockets

**Características**

- AC: corriente alterna para soldar electrodos de rutilo
- DC: corriente continua para soldar acero y inoxidable, cobre, bronce, níquel
- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostática
- Tomas profesionales

**Gerätekenwerte**

- AC: Wechselstrom um Rutilelektroden zu schweißen
- DC: Gleichstrom um Stahl, Edelstahl, Kupfer, Bronze, Nickel zu schweißen
- Stufenlose Stromeinstellung
- Thermoschutz
- Profi-Verbindungen



**KIT MMA**



Supplied without accessories  
Equipo sin accesorios  
Ausstattung: ohne Zubehör

**Optional**

Technical specifications	Datos técnicos	Gerätekenwerte		P-ARC 525 AC/DC
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230/400
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	25 / 16
Installation power	Potencia d'instalacion	Ausclußwert	KW 60%	4
Open circuit voltage	Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Volt	(AC) 44 - 54 (DC) 38 - 47
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp	(AC) 40 - 250 (DC) 25 - 160
Usable electrodes	Electrodos utilizables	Elektroden	Ø mm	1,6 - 5,0
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp	(AC) 230 @ 10% (AC) 95 @ 60% (DC) 160 @ 20% (DC) 95 @ 60%
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	350 x 710 x 430
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	32
Suggested accessories	Accesorios aconsejados	Empfohlenes Zubehör		
Kit MMA	Kit MMA	Kit MMA		DS20 (000217)



**NEW 2010**

# P-ARC Series



### Features

- DC: direct current to weld steel, stainless steel, copper, bronze, nickel, aluminium, magnesium
- Continuous regulation of welding current
- Professional sockets

### Características

- DC: corriente continua para soldar acero y inoxidable, cobre, bronce, níquel, latón, aluminio
- Regulación continua corriente de soldadura
- Tomas profesionales

### Gerätekenwerte

- DC: Gleichstrom um Stahl, Edelstahl, Kupfer, Bronze, Nickel, Aluminium, Magnesium
- Stufenlose Stromereinstellung
- Profi-Verbindungen



KIT MMA  
P-ARC 526 - 735



KIT MMA  
P-ARC 840 - 846



Optional

Supplied without accessories  
Equipo sin accesorios  
Ausstattung: ohne Zubehör

Technical specifications	Datos técnicos	Gerätekenwerte		5,0 P-ARC 526	7,0 P-ARC 735	8,0 P-ARC 840	8,0 P-ARC 846	CU
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400	
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	32 / 20	50 / 32	63 / 40	80 / 50	
Installation power	Potencia d'instalacion	Ausclußwert	KW 60%	12	16	21	24	
Open circuit voltage	Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Volt	59 - 68,5	62,5 - 72,5	62 - 72,5	66 - 80	
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp	40 - 260	60 - 350	65 - 400	65 - 460	
Usable electrodes	Electrodos utilizables	Elektroden	Ø mm	1,6 - 5,0	2,0 - 7,0	2,0 - 8,0	2,0 - 8,0	
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp	200 @ 35% 155 @ 60% 120 @ 100%	300 @ 35% 230 @ 60% 180 @ 100%	380 @ 35% 270 @ 60% 210 @ 100%	450 @ 35% 340 @ 60% 260 @ 100%	
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	490 x 780 x 615		570 x 890 x 780		
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	66,5	107,5	119	145	
Suggested accessories	Accesorios aconsejados	Empfohlenes Zubehör						
Kit MMA	Kit MMA	Kit MMA		DS35 (000205)	DS35 (000205)	DS50 (000207)	DS50 (000207)	

**NEW 2010**

# E-ARC



**INDUSTRIAL**

THYRISTOR CONTROLLED Series

**Features**

- Electronic welding current regulation
- Hot start and Arc Force regulation
- Anti Sticking function
- Double thermal protection
- Professional sockets
- DC: direct current to weld steel, stainless steel, copper, bronze, nickel, aluminium, magnesium
- TIG LIFT welding
- Remote control connector

**Características**

- Regulación electrónica de corriente de soldadura
- Regulación de Hot Start y Arc Force
- Función Anti Sticking
- Doble protección termostática
- Tomas profesionales
- DC: corriente continua para soldar acero y inoxidable, cobre, bronce, níquel, latón, aluminio
- Soldadura TIG LIFT
- Predisposición para comando a distancia

**Gerätekennevwerte**

- Schweißstroms elektronische regellung
- Hot start und Arc Force regellung
- Anti Sticking function
- Doppelthermoschutz
- Profi-Verbindungen
- DC: Gleichstrom um Stahl, Edelstahl, Kupfer, Bronze, Nickel, Aluminium, Magnesium
- TIG LIFT schweiß
- Vorbereiter für handfernandtrieb



CE

BT

DC  
-+

3  
PHASE

GEN

TIG  
LIFT

MICRO  
PROCESSOR

CELLULOSIC

Remote control 4 mt.



010201

TIG Torch



010230

KIT MMA E-ARC 840



000207

KIT MMA E-ARC 860



000209

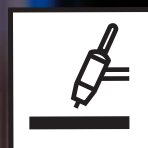
Optional

Supplied without accessories  
Equipo sin accesorios  
Ausstattung: ohne Zubehör

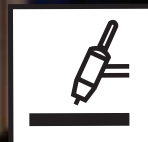
Technical specifications	Datos técnicos	Gerätekennevwerte		E-ARC 840	E-ARC 860
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	40 / 25	50 / 37
Installation power	Potencia d'instalacion	Auschlusswert	KW 60%	15	20
Open circuit voltage	Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Volt	85	85
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp	20 - 380	20 - 550
Usable electrodes	Electrodos utilizables	Elektroden	Ø mm	2,0 - 8,0	2,0 - 8,0
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp	350 @ 35% 270 @ 60% 210 @ 100%	500 @ 35% 380 @ 60% 295 @ 100%
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	800 x 585 x 760	
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	115	130
Suggested accessories	Accesorios aconsejados	Empfohlenes Zubehör			
Kit MMA	Kit MMA	Kit MMA		DS50 (000207)	DS60 (000209)



Tungsten Inert Gas  
(gas Argon pure)



INVERTER  
TIG



TIG

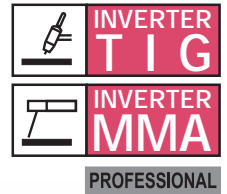


MOS TIG  
MASTROTIG  
DECATIG



**NEW 2010**

# MOS 138 TIG



## Features

- **TIG SCRATCH** It's ideal for anyone who requires the finesse available only from TIG process. You can weld: steel, stainless steel, copper, nickel etc., starting from 0,5 mm.
- **DC:** the output current is direct, either electrode positive (DCEP) or electrode negative (DCEN). It allows to weld with many types of electrodes and materials.
- **HOT START:** built-in "hot start" for easy electrode striking. Useful especially for "difficult-to-start" electrodes.
- **ANTI-STICKING:** no electrode sticking. It avoids the electrode's overheating, protecting its metallurgical features.
- **ARC FORCE:** it gives additional amperage during short arc length conditions while welding. It increases the electrodes penetration, improving the mechanical features of the welded joint.

## Características

- **TIG SCRATCH:** es ideal para cualquiera que necesite finura un trabajo cuidadoso, que puede obtenerse solamente con el proceso TIG. Los materiales que pueden ser soldados son: acero inoxidable, cobre, níquel etc. a partir desde 0,5 mm. de espesor.
- **DC:** la corriente entregada es continua, tanto directa como inversa. Permite soldar con muchos tipos de electrodos una gran variedad de tipos de metales.
- **HOT START:** un golpe de potencia adicional (booster) facilita el cebado del arco. Es muy útil para los electrodos que son de cebado difícil.
- **ANTI-STICKING:** elimina el fastidio que causa el electrodo cuando se pega. Evita el sobrecalentamiento del electrodo protegiendo sus características.
- **ARC FORCE:** aumenta el amperaje cuando el arco de soldadura se mantiene corto. Incrementa la penetración de los electrodos y mejora las características mecánicas de la pieza soldada.

## Gerätekenwerte

- **TIG SCRATCH (WIG):** Ideale Lösung für alle, die besondere Anforderungen an Feinheit und Präzision stellen, wie sie nur mit dem TIG Verfahren möglich sind. Es kann rostfreier Stahl, Kupfer, Nickel, usw. ab einer Stärke von 0,5 mm. bearbeitet werden.
- **DC:** Der abgegebene Durchlaß- und Rückstrom ist ein Gleichstrom und ermöglicht das Schweißen der unterschiedlichsten Materialien mit vielerlei Elektrodenarten.
- **HOT START:** Eine zusätzliche Anlaufleistung (Booster) erleichtert das Zünden des Lichtbogens. Sehr nützlich für schwer zündbare Elektroden.
- **ANTI-STICKING:** Beseitigt das lästige Kleben der Elektrode am Werkstück. Verhindert die Überhitzung der Elektrode und bewahrt so seine Eigenschaften.
- **ARC FORCE:** Erhöht die Amperestärke, wenn der Schweißbogen kurz gehalten wird. Steigert die Durchdringung der Elektroden und verbessert die mechanischen Eigenschaften der Schweißnaht.



## Usable electrodes - Electrodes utilizables - Elektroden



## Optional

## Supplied with - Dotación - Ausstattung

### KIT MMA

DS 10



### TIG Torch

110A VALVE



Technical specifications	Datos tecnicos	Gerätekenwerte		MOS 138 TIG <b>CU</b>
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	16
Installation power	Potencia de instalacion	Ausclhußwert	KW	2,5
Open circuit voltage	Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Volt	75
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp	5 - 130
Usable electrodes	Electrodos utilizables	Elektroden	Ø mm	TIG 1,6 - MMA 3,2
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp	130 @ 20% 75 @ 60%
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	275 x 130 x 170
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	3,5

# MASTROTIG 200



inverter  
inside

- CE
- AT
- DC  
-+
- CU
- 1  
PHASE
- GEN
- TIG  
LIFT
- MICRO  
PROCESSOR
- TIG  
HF

Remote control



Output Feet control



KIT MMA



TIG Torch



Optional

Supplied with - Dotación - Ausstattung

Technical specifications	Datos técnicos	Gerätekenne		MASTROTIG 200
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	25
Installation power	Potencia d'instalacion	Auschlusswert	KW	5 - 7
Open circuit voltage	Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Volt	80
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp	TIG 5 - 200    MMA 30 - 180
Usable electrodes	Electrodos utilizables	Elektroden	Ø mm	TIG 1,6 - 3,2    MMA 1,6 - 4,0
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp	200 @ 40% 165 @ 60%
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	400 x 160 x 260
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	7,8
Suggested accessories	Accesorios aconsejados	Empfohlenes Zubehör		
Kit MMA	Kit MMA	Kit MMA		DS20 (000217)
Remote control	Mando a distancia	Handferntrieb		RCT 1 (010269)
Output feet control	Mando de pedal	Pedalsteuerung		FTT 1 (010268)



- 1) Electronic welding current control
  - 2) • HOT START control: for easy electrode striking in MMA
  - 3) • SLOPE DOWN in TIG
  - 3) MMA-TIG HF-TIG LIFT setting
  - 4) Manual 2T - automatic 4T setting
  - 5) Mains connection led/STAND BY-ON
  - 6) Thermal protective and anomalies indicator
  - 7) Remote control connection led
  - 8) TIG/MMA earth connector +
  - 9) TIG/MMA torch connector -
- 
- 1) Regulador electrónico de la corriente de soldadura
  - 2) Regulador: • HOT START facilita el establecimiento del arco en MMA
  - 3) • SLOPE DOWN en TIG
  - 3) Selector MMA-TIG HF-TIG LIFT
  - 4) Selector manual de 2 tiempos - automático de 4 tiempos
  - 5) Indicador de conexión a red / STAND BY - ON
  - 6) Indicadores de protección térmica y anomalías
  - 7) Indicador de conexión del control remoto
  - 8) Conector de masa TIG +/MMA +
  - 9) Conector de portaelectrodo TIG -/MMA -
- 
- 1) Elektronischer Regler für Schweißstrom
  - 2) Regler: • HOT START erleichtert das Zünden des Lichtbogens in MMA
  - 3) • SLOPE DOWN in WIG
  - 3) Wahlschalter MMA-WIG HF-WIG LIFT
  - 4) Wahlschalter manueller 2-Takt-Betrieb - automatischer 4-Takt-Betrieb
  - 5) Anzeige für Netzanschluss / STAND BY - ON
  - 6) Anzeigen für Thermoschutz und Störungen
  - 7) Anzeige für Anschluss Handferntrieb
  - 8) Massestecker WIG + / MMA +
  - 9) Brennerstecker WIG - / MMA -

## Remote control - Mando a distancia - Handferntrieb



Output Feet control  
Mando de pedal  
Pedalsteuerung

- |  |   |  |
|--|---|--|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1) MMA or TIG DC selector</li> <li>2) Constant or pulsed welding</li> <li>3) Manual 2T or automatic 4T or welding timer selector</li> <li>4) TIG LIFT or TIG HF (high frequency) selector</li> <li>5) 14 functions selector: maximum current time, minimum current time, slope up, slope down, welding timer, pre-gas, post-gas, maximum current setting, minimum current setting (% of maximum current value) starting current value, current value at welding end, minimum current value during bi-level setting (% of maximum current value), arc-force, hot start</li> <li>6) Thermal protective, faults and mains connection</li> <li>7) Indicator of selection: Amperes - Time - % - Frequency (Hz)</li> <li>8) Digital display</li> <li>9) Electronic multifunction regulator (encoder) of: Amperes - Time - % - Frequency (Hz)</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Selector MMA - TIG DC</li> <li>2) Selector de corriente continua o pulsada</li> <li>3) Selector modalidad 2 tiempos - 4 tiempos - Soldadura temporizada</li> <li>4) Selector TIG LIFT - TIG HF (alta frecuencia)</li> <li>5) Selector de 14 funciones: duración corriente máxima, duración corriente mínima, slope up, slope down, temporizador soldadura, pregas, postgas, valor corriente máxima, valor corriente mínima (% de la corriente máxima), valor corriente de inicio de soldadura, valor corriente de final de soldadura, valor corriente mínima en modalidad bi-level (% de la corriente máxima), arc-force, hot start</li> <li>6) Indicador protección térmica, anomalías, conexión red</li> <li>7) Indicador unidad de medida de la función a regular: amperios - tiempo - % - frecuencia (Hz)</li> <li>8) Pantalla digital</li> <li>9) Regulador electrónico (encoder) multifunción: amperios - tiempo - % - frecuencia (Hz)</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Wahlschalter MMA - WIG DC</li> <li>2) Wahlschalter für konstanten oder Impulsstrom</li> <li>3) Wahlschalter 2-Takt- / 4-Takt-Betrieb - zeitgetaktetes Schweißen</li> <li>4) Wahlschalter WIG LIFT - WIG HF (Hochfrequenz)</li> <li>5) Wahlschalter für 14 Funktionen: Höchststromdauer, Mindeststromdauer, Slope Up, Slope Down, Schweißbetrieb-Timer, Gasvorströmung, Gasnachströmung, Höchststromwert, Mindeststromwert (% des Höchststromwerts), Stromwert bei Schweißbeginn, Stromwert bei Schweißende, Mindeststromwert im Bi-Level-Betriebsmodus (% des Höchststromwerts), Arc Force, Hot Start</li> <li>6) Anzeigen für Thermoschutz, Störungen, Netzanschluss</li> <li>7) Anzeige für Maßeinheit zu regelnder Funktionen: Ampere - Zeit - % - Frequenz (Hz)</li> <li>8) Digitaldisplay</li> <li>9) Elektronischer Multifunktionsregler (Encoder): Ampere - Zeit - % - Frequenz (Hz)</li> </ol> |
|--|---|--|

# DECATIG 200E

**INDUSTRIAL**

## TIG Features

- AC: alternating current to weld aluminium, magnesium and rutile electrodes
- DC: direct current to weld steel, stainless steel, titanium, copper, bronze, nickel
- HF: high frequency generator for arc striking without contact
- Preset gas flow / Adjustable post gas
- Continuous regulation of welding current
- Overload protection

## MMA Features

- AC: alternating current to weld rutile electrodes
- DC: direct current to weld steel, stainless steel, copper, bronze, nickel
- Continuous regulation of welding current
- Overload protection
- Professional sockets

## Características TIG

- AC: corriente alternada para soldar aluminio, magnesio y electrodos de rutilo
- DC: corriente continua para soldar acero e inoxidable, titanio, cobre, bronce, niquel, latón
- HF: equipo electrónico de alta frecuencia para facilitar el cebado del arco, evitando el contacto con la pieza a soldar
- Pre gas fijo / post gas regulable
- Regulación continua corriente de soldadura
- Protección termostática

## Características MMA

- AC: corriente alterna para soldar electrodos rutilos.
- DC: corriente continua para soldar acero, acero inoxidable, cobre, bronce, niquel.
- Regulación continua de la corriente de soldadura
- Protección termoestática
- Tomas profesionales

## WIG Gerätekenwerte

- AC: Wechselstrom um Aluminium, Magnesium und Rutilielektroden zu schweißen
- DC: Gleichstrom um Stahl, Edelstahl, Titanium, Kupfer, Bronze, Nickel zu schweißen
- HF: Elektronischer Generator mit hoher Frequenz für die kontaktlose Zündung des Schweißbogens
- Feste Gasvorströmung und regulierbare Gasnachströmung
- Stufenlose Stromeinstellung
- Thermoschutz


## MMA Gerätekenwerte

- AC: Wechselstrom, um Rutilielektroden zu schweißen.
- DC: Gleichstrom, um Stahl, Edelstahl, Kupfer, Bronze, Nickel zu schweißen.
- Stufenlose Stromeinstellung
- Thermoschutz
- Profi-Verbindungen



Optional

Supplied with - Dotación - Ausstattung

Technical specifications	Datos tecnicos	Gerätekenwerte		 DECATIG 200E
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 400
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	32
Installation power	Potencia d'instalacion	Ausflußwert	KW 60%	15
Open circuit voltage	Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Volt	70 AC 95 DC
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp	20 - 200 AC 15 - 180 DC
Usable electrodes	Electrodos utilizables	Elektroden	Ø mm	TIG 1,6 - 3,2 MMA 1,6 - 4,0
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp	200 @ 35% AC 150 @ 60% AC 120 @ 100% AC 180 @ 35% DC 135 @ 60% DC 110 @ 100% DC
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	890 x 460 x 800
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	100
Suggested accessories	Accesorios aconsejados	Empfohlenes Zubehör		
Kit MMA	Kit MMA	Kit MMA		DS35 (000205)

Metal Inert Gas  
Metal Active Gas  
No Gas: Gasless Wire



STARFLUX  
STARTWIN  
Series

DECASTAR  
Series

DECASTAR 200  
Synergic

D-MIG 400  
Series

D-MIG 500  
Series

D-MIG 500  
Simple Weld Series

Decamig 2500  
Synergic

DECAMIG 6000  
Series

DECAMIG 7000  
Series



**NEW 2010**

# STARFLUX 130AC



## Features

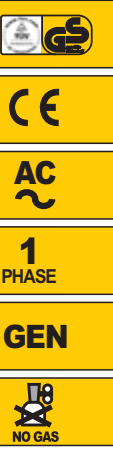
•NO GAS: with this welding system a special selfshielded wire is used and no gas protection is needed. This system is suggested to obtain high welding penetration. It is ideal for outdoor welding.

## Características

•NO GAS: este sistema de soldadura que utiliza un hilo tubular no necesita de gas de protección y es aconsejable para efectuar soldaduras de alta resistencia y soldaduras al exterior con presencia de viento.

## Gerätekennwerte

•NO GAS: Dieses Schweißsystem verwendet ein spezielles Fülldraht und braucht kein Schutzgas. Empfehlenswert für Schweißen mit hohem Widerstand und Schweißen im Freien auch bei Wind.



### Weldable wire - Hilo utilizable - Schweißbarer Draht



Self-shielded Tubular Seelendraht  
010818 (Blister)

### MIG Torch



### Optional

### Supplied with - Dotación - Ausstattung

Technical specifications	Datos técnicos	Gerätekennwerte		STARFLUX 130AC NO GAS
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	16
Installation power	Potencia d'instalacion	Auschlusswert	KW 60%	1,0
Open circuit voltage	Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Volt	22
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp	NO GAS 90 - 130
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp	85 @ 25% 45 @ 90%
Welding positions	Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	N°	2
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	330 x 170 x 330
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	15
<b>Weldable wire</b>	<b>Hilo utilizable</b>	<b>Schweißbarer Draht</b>		<b>Spool - Bobina - Spulen (max. Ø mm. 100)</b>
Self shielded wire (mild steel)	Hilo con ánima (acero)	Stahl	Ø mm	0,9

# STARTWIN Series



## Features

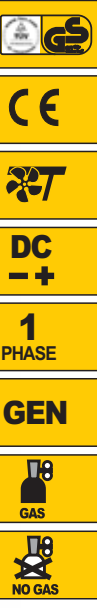
- NO GAS: with this welding system a special selfshielded wire is used and no gas protection is needed. This system is suggested to obtain high welding penetration. It is ideal for outdoor welding.
- MIG MAG
- Contactor for arc starting and welding current cut-off
- Overload protection

## Características

- NO GAS: este sistema de soldadura que utiliza un hilo tubular no necesita de gas de protección y es aconsejable para efectuar soldaduras de alta resistencia y soldaduras al exterior con presencia de viento.
- MIG MAG
- Contactor para el cebado y la interrupción de la corriente
- Protección termostática

## Gerätekenwerte

- NO GAS: Dieses Schweißsystem verwendet ein spezielles Fülldraht und braucht kein Schutzgas. Empfehlenswert für Schweißen mit hohem Widerstand und Schweißen im Freien auch bei Wind
- MIG MAG
- Schutz für die automatische Lichtbogenzündung und Stromunterbrechung
- Thermoschutz



## Weldable wire - Hilo utilizable - Schweißbarer Draht



Steel Acero Stahldrahte	Aluminium/Mg 5% Aluminium/Mg 5%	Stainless Steel Inox Drahte	Self-shielded Tubular Seelendraht
Ø 0,6 010871 (Blister)	Ø 0,8 010881 (Blister)	Ø 0,8 010892 (Blister)	Ø 0,9 010818 (Blister)
Ø 0,8 010872 (Blister)	Ø 1,0 010882 (Blister)		



Supplied with  
Dotación  
Ausstattung



STARTWIN 135EVO  
165/1EVO  
MIG Torch



STARTWIN 180E  
MIG Torch



## Optional

Technical specifications	Datos tecnicos	Gerätekenwerte		STARTWIN 135 EVO <b>NEW</b>	STARTWIN 165/I EVO <b>NEW</b>	STARTWIN 180 E
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	16	16	16
Installation power	Potencia d'instalacion	Ausclußwert	KW 60%	1,5	1,7	2,5
Open circuit voltage	Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Volt	30	30	34
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp (AR-CO <sub>2</sub> )	30 - 120	35 - 145	30 - 160
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp	105 @ 15% 70 @ 35% 50 @ 60%	115 @ 15% 75 @ 35% 55 @ 60%	130 @ 20% 100 @ 35% 75 @ 60%
Welding positions	Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	N°	4	4	6
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	420 x 230 x 380		610 x 450 x 450
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	23	26	31,5
<b>Weldable wire</b>	<b>Hilo utilizable</b>	<b>Schweißbarer Draht</b>		<b>Spool - Bobina - Spulen (max. Ø mm. 100)</b>		
Steel wire	Hilo acero	Stahldraht	Ø mm	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8
Stainless steel wire	Hilo inox	Inoxdraht	Ø mm	0,8	0,8	0,8
Aluminium wire	Hilo aluminio	Aluminiumdraht	Ø mm	0,8	0,8	0,8 - 1,0
Self shielded wire (mild steel)	Hilo con ánima (acero)	Stahl	Ø mm	0,9	0,9	0,9

# DECASTAR

## Series



### Features

- NO GAS: with this welding system a special selfshielded wire is used and no gas protection is needed. This system is suggested to obtain high welding penetration. It is ideal for outdoor welding.
- MIG MAG
- Contactor for arc starting and welding current cut-off
- Overload protection

### Características

- NO GAS: este sistema de soldadura que utiliza un hilo tubular no necesita de gas de protección y es aconsejable para efectuar soldaduras de alta resistencia y soldaduras al exterior con presencia de viento.
- MIG MAG
- Contactor para el cebado y la interrupción de la corriente
- Protección termostática

### Gerätekenneiwerte

- NO GAS: Dieses Schweissystem verwendet ein spezielles Fülldraht und braucht kein Schutzgas. Empfehlenswert für Schweißen mit hohem Widerstand und Schweißen im Freien auch bei Wind
- MIG MAG
- Schutz für die automatische Lichtbogenzündung und Stromunterbrechung
- Thermoschutz



### Weldable wire – Hilo utilizable – Schweißbarer Draht



Steel Acero Stahldrähte	Alluminio/Mg 5% Aluminium/Mg 5%	Stainless Steel Inox Drahte	Self-shielded Tubular Seelendraht
Ø 0,8 010871 (Blister)	Ø 0,8 010881 (Blister)	Ø 0,8 010892 (Blister)	Ø 0,8 010818 (Blister)
Ø 0,8 010872 (Blister)	Ø 1,0 010882 (Blister)		

### Optional

Supplied with  
Dotación  
Ausstattung

### DECASTAR 135 EVO



Technical specifications	Datos tecnicos	Gerätekenneiwerte	DECASTAR 130AC NO GAS		DECASTAR 135 EVO NO GAS / MIG MAG	
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230	
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	16	16	
Installation power	Potencia d'instalacion	Auschlusswert	KW 60%	1,0	1,5	
Open circuit voltage	Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Volt	22	30	
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp (AR-CO <sub>2</sub> )	NO GAS 90 - 130	35 - 120	
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp	85 @ 25% 45 @ 90%	105 @ 15% 70 @ 35%	
Welding positions	Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	N°	2	4	
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	330 x 170 x 330	420 x 230 x 380	
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	15	23	
<b>Weldable wire</b>	<b>Hilo utilizable</b>	<b>Schweißbarer Draht</b>		<b>Spool - Bobina - Spulen (Ø mm. 100 standard)</b>	<b>Spool - Bobina - Spulen (Ø mm. 100-200 standard)</b>	<b>NEW</b>
Steel wire	Hilo acero	Stahldraht	Ø mm	-	0,6 - 0,8	
Stainless steel wire	Hilo inox	Inoxdraht	Ø mm	-	0,8	
Aluminium wire	Hilo aluminio	Aluminiumdraht	Ø mm	-	0,8	
Self shielded wire (mild steel)	Hilo con ánima (acero)	Stahl	Ø mm	0,9	0,9	





# DECASTAR

## Series



### Features

- NO GAS: with this welding system a special selfshielded wire is used and no gas protection is needed. This system is suggested to obtain high welding penetration. It is ideal for outdoor welding.
- MIG MAG
- Overload protection

### Características

- NO GAS: este sistema de soldadura que utiliza un hilo tubular no necesita de gas de protección y es aconsejable para efectuar soldaduras de alta resistencia y soldaduras al exterior con presencia de viento.
- MIG MAG
- Protección termostática

### Gerätekenwerte

- NO GAS: Dieses Schweissystem verwendet ein spezielles Fülldraht und braucht kein Schutzgas. Empfehlenswert für Schweißen mit hohem Widerstand und Schweißen im Freien auch bei Wind
- MIG MA
- Thermoschutz



### Weldable wire – Hilo utilizable – Schweißbarer Draht



- |  |   |   |   |
|--|---|---|---|
| <b>Steel</b><br>Acero<br>Stahldrähte<br>ø 0,6<br>010871 (Blister)<br>ø 0,8<br>010872 (Blister) | <b>Alluminio/Mg 5%</b><br>Aluminium/Mg 5%<br>ø 0,8<br>010881 (Blister)<br>ø 1,0<br>010882 (Blister) | <b>Stainless Steel</b><br>Inox<br>Drähte<br>ø 0,8<br>010892 (Blister) | <b>Self-shielded</b><br>Tubular<br>Seelendraht<br>ø 0,8<br>010818 (Blister) |
|--|---|---|---|

### Optional

Supplied with  
Dotación  
Ausstattung



MIG Torch  
160A



Technical specifications	Datos técnicos	Gerätekenwerte		DECASTAR 150E NO GAS / MIG MAG	DECASTAR 180E NO GAS / MIG MAG
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	16	16
Installation power	Potencia d'instalacion	Auschlusswert	KW 60%	1,7	2,5
Open circuit voltage	Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Volt	30	34
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp (AR-CO <sub>2</sub> )	30 - 145	30 - 160
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp	115 @ 15% 75 @ 35%	130 @ 20% 100 @ 35%
Welding positions	Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	N°	4	6
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	610 x 450 x 450	610 x 450 x 450
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	30	31,5
<b>Weldable wire</b>	<b>Hilo utilizable</b>	<b>Schweißbarer Draht</b>		<b>Spool - Bobina - Spulen (Ø mm. 100 - 200 standard)</b>	
Steel wire	Hilo acero	Stahldraht	Ø mm	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8
Stainless steel wire	Hilo inox	Inoxdraht	Ø mm	0,8	0,8
Aluminium wire	Hilo aluminio	Aluminiumdraht	Ø mm	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0
Self shielded wire (mild steel)	Hilo con ánima (acero)	Stahl	Ø mm	0,9	0,9



# DECASTAR 200

## Synergic



### Features

Synergy, controlled by a powerful microprocessor, thanks to the wire speed change, automatically sets the welding parameters. The operator shall only select metal and wire diameter. Synergy may be cut out (manual setting) in order to freely manage all welding parameters. The special dynamic features of the power source, together with these accessories, do optimize aluminium Si/Mg welding.

### Características

La sinergia, manejada por un potente microprocesador, por medio de la variación de la velocidad del hilo, regula automáticamente los parámetros de soldadura. El operario debe únicamente seleccionar el metal y el diámetro del hilo. La sinergia puede ser excluida (posición manual), para poder seleccionar libremente todos los parámetros de soldadura. La especial característica dinámica del generador, conjuntamente a l'uso de este accesorios, permite soldar fácilmente el aluminio al silicio y al magnesio.

### Gerätekenwerte

Die von einem leistungsstarken Mikroprozessor verwaltete Synergie regelt über die bloße Änderung der Geschwindigkeit des Drahts selbstständig die Schweißparameter. Der Bediener hat lediglich das Metall und den Drahtdurchmesser zu wählen. Die Synergie kann ausgeschlossen werden (Hand-Position), um alle Schweißparameter frei verwalten zu können. Die speziellen, mit Hilfe dieses Zubehörs ausgenutzten dynamischen Charakteristiken dieses Generators erleichtern die Schweißung von Aluminium-Silizium und Aluminium-Magnesium.



### Weldable wire - Hilo utilizable - Schweißbarer Draht



<b>Steel</b> Acero Stahldrähte	<b>Alluminio/Mg 5%</b> Aluminium/Mg 5%	<b>Stainless Steel</b> Inox Drahte	<b>Self-shielded Tubular</b> Seelendraht
Ø 0,6 010871 (Blister) Ø 0,8 010872 (Blister)	Ø 0,8 010881 (Blister) Ø 1,0 010882 (Blister)	Ø 0,8 010892 (Blister)	Ø 0,9 010818 (Blister)



Supplied with Dotación Ausattung



MIG Torch



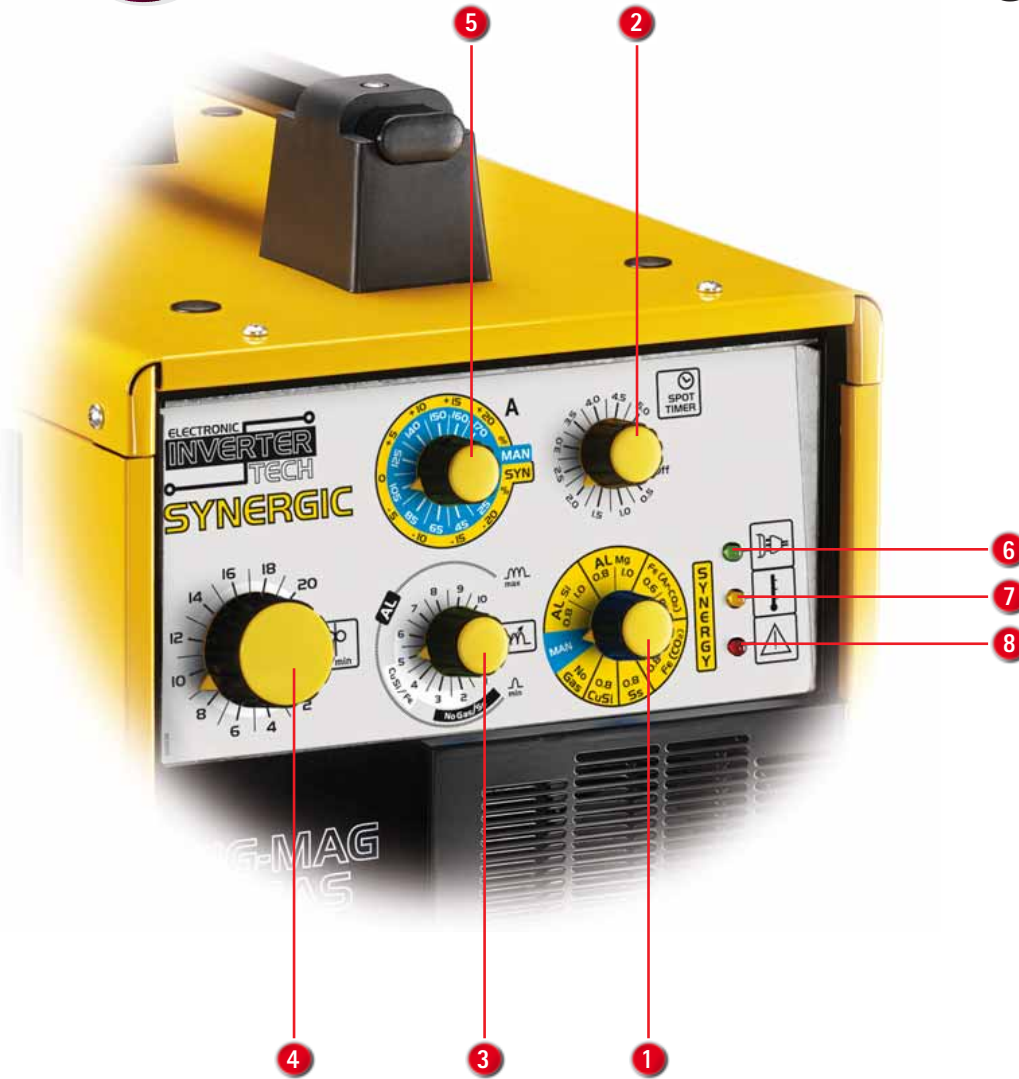
### Optional

Technical specifications	Datos tecnicos	Gerätekenwerte	Decastar 200 Synergic	
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	20
Installation power	Potencia d'instalacion	Auschlusswert	KW 60%	4,5
Open circuit voltage	Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Volt	45
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp (AR-CO <sub>2</sub> )	15 - 170
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp	170 @ 30% 150 @ 60% 135 @ 100%
Welding positions	Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	Nº	11 Synergic + 1 Manual
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	430 x 270 x 430
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	18
<b>Weldable wire</b>	<b>Hilo utilizable</b>	<b>Schweißbarer Draht</b>	<b>Spool - Bobina - Spulen (Ø mm. 100 - 200 standard)</b>	
			<b>Synergic programs</b>	<b>Manual program</b>
Steel wire	Acero	Stahldraht	Ø mm	0,6 - 0,8      0,6 - 0,8 - 1,0
Stainless steel wire	Inox	Inoxdraht	Ø mm	0,8              0,8 - 1,0
CuSi3 - CuAl wire	CuSi 3 - CuAl	CuSi 3 - CuAl	Ø mm	0,8              0,8 - 1,0
Aluminium wire	Aluminio	Aluminiumdraht	Ø mm	0,8 - 1,0      0,8 - 1,0
Self shielded wire (mild steel)	Hilo con ánima (acero)	Stahl	Ø mm	0,9              0,9



# DECASTAR 200

## Synergic



### Features

- 1) 11 preset programs allow the operator to weld all types of the most common metals such as: Aluminium-Silicium, Aluminium-Magnesium, mild steel, galvanized steel, stainless steel, high tensile steel and self-shielded wire welding without protective gas for steel.  
1 manual program all wires and diameters.
- 2) Timer for one side welding on overlapped metal sheets
- 3) Continuous regulation of electronic inductor: it allows, maintaining the same welding current, to change welding penetration and to considerably reduce spatters.
- 4) Synergic regulation of welding current necessary for metal smelting.  
Wire regulation in manual setting.
- 5) Fine welding current regulation (+/- 20%) set by synergy.  
Welding current regulation in manual setting.
- 6) Correct input voltage.
- 7) Overload protection.
- 8) Faults check control during switching on.

AMP and inductor settings can be adjusted even during welding operations.

### Características

- 1) 11 programas preinstalados, permite la soldadura de todos los metales mas comunes como: Aluminio al silicio, Aluminio al magnesio, acero comun, acero cincado, acero inoxidable y la soldadura con hilo tubular sin protección de gas por el acero.
- 2) Temporizador para la soldadura para una cara en chapas superpuestas.
- 3) Inductancia electrónica de regularización continua permite, con la misma corriente, variar la penetración de la soldadura y reducir al mínimo el chisporroteo.
- 4) Regulación cinergetica de la potencia necesaria para la fusión del metal.  
Regulación del hilo en posición manual.
- 5) Regulación fina de la potencia de soldadura (+/-20%) preinstalada da la sinergia.  
Regulación de la corriente de soldadura en posición manual.
- 6) Correcta tensión de alimentación.
- 7) Protección térmica.
- 8) Control de anomalías durante el Check control de la puesta en marcha.

El mando AMP y la inductancia, puede ser regulable durante la soldadura.

### Gerätekennewerte

- 1) 11 vorgegebene Programme erlauben die Schweißung aller gebräuchlichsten Metalle wie Aluminium-Silizium, Aluminium-Magnesium, unlegierter Stahl, verzinkter Stahl, Inox-Stahl sowie die Schweißung mit Fülldraht ohne Schutzgas für Stahl.
- 2) Timer für die Schweißung übereinander angeordneter Bleche von nur einer Seite.
- 3) Elektronische Induktanz mit Dauerregelung: erlaubt bei gleich bleibendem Strom die Änderung der Schweißungs-Durchdringung und die Reduzierung der Spritzer auf ein Minimum.
- 4) Synergische Regulierung der zum Schmelzen des Metalls notwendigen Leistung.  
Einstellung des Drahts in der Hand-Position.
- 5) Feinregulierung des von der Synergie eingestellten Schweißstroms (+/- 20%).  
Regulierung des Schweißstroms in der Hand-Position.
- 6) Korrekte Versorgungsspannung.
- 7) Thermoschutz.
- 8) Störungsmeldung während der Einschaltkontrolle.

AMP Steuerungen und Induktanz können auch während der Schweißung reguliert werden.

**NEW 2010**

# D-mig 400 Series



### Features

- Manual wire feed welding (2 steps)
- Overload protection
- ON/OFF switch to turn off the machine without changing the power adjustment
- Wheeled welder
- Equipped with Euro connection torch

### Características

- Soldadura continua manual (a 2 tiempos)
- Protección termostática
- Interruptor ON/OFF para poder apagar la soldadora sin mover las regulaciones de potencia
- Soldadoras con ruedas
- Equipadas con antorcha de conexión Euro

### Gerätekenwerte

- Handschweißbetrieb (2 Takt)
- Thermoschutz
- ON/OFF Schalter: ermöglicht die Ausschaltung der Maschine ohne dabei die Einstellungen zu ändern
- Mit rader
- Mit Euro brenner



GEN

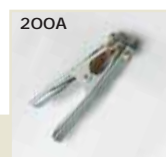
### Weldable wire - Hilo utilizable - Schweissbarer Draht



- |  |  |   |
|--|--|---|
| <b>Steel</b><br><b>Acero</b><br><b>Stahldrähte</b><br>ø 0,6<br>010871 (Blister)<br>ø 0,8<br>010872 (Blister) | <b>Aluminium/Mg 5%</b><br><b>Aluminium/Mg 5%</b><br>ø 0,8<br>010881 (Blister)<br>ø 1,0<br>010882 (Blister) | <b>Stainless Steel</b><br><b>Inox</b><br><b>Drähte</b><br>ø 0,8<br>010892 (Blister) |
|--|--|---|



Supplied with  
Dotación  
Ausstattung



### MIG Torch



Optional

Technical specifications	Datos técnicos	Gerätekenwerte		1 PHASE D-mig 420 S	3 PHASE D-mig 420 T
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	3 Ph x 400
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	20	6
Installation power	Potencia d'instalacion	Auschlusswert	KW 60%	2,5	2,5
Open circuit voltage	Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Volt	33	33
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp (AR-CO <sub>2</sub> )	35 - 200	20 - 160
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp	180 @ 15% 100 @ 60% 80 @ 100%	140 @ 25% 100 @ 60% 80 @ 100%
Welding positions	Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	N°	6	7
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	410 x 710 x 540	
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	39	37
<b>Weldable wire</b>	<b>Hilo utilizable</b>	<b>Schweissbarer Draht</b>		<b>Spool - Bobina - Spulen (Ø mm. 200 - 300 standard)</b>	
<b>Steel wire</b>	<b>Acero</b>	<b>Stahldraht</b>	Ø mm	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0
<b>Stainless steel wire</b>	<b>Inox</b>	<b>Inoxdraht</b>	Ø mm	0,8	0,8
<b>Aluminium wire</b>	<b>Aluminio</b>	<b>Aluminiumdraht</b>	Ø mm	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0

**NEW 2010**

# D-mig 500 Series



## Features

- Manual wire feed welding (2 steps)
- Spot welding: gives the possibility of welding two overlapped metal sheets with welding spots, when having access only from one side
- Adjustable burnback: eliminates the sticking of the welding wire to the weld puddle or to the contact tip
- Adjustable soft start. This result is a smooth welding arc start
- ON/OFF switch to turn off the machine without changing the power adjustment
- Overload protection
- Wheeled welder
- Equipped with Euro connection torch

## Características

- Soldadura continua manual (a 2 tiempos)
- Soldadura por puntos: ofrece la posibilidad de conseguir puntos de unión sobre la chapa superpuesta accesible por un solo lado
- Regulación burn back: evita la adherencia del hilo en la soldadura o en la boquilla portacorriente
- Regulación Soft start: para obtener un cebado del arco fluido
- Interruptor ON/OFF para poder apagar la soldadora sin mover las regulaciones de potencia
- Protección termostática
- Soldadoras con ruedas
- Equipadas con antorcha de conexión Euro

## Gerätekenwerte

- Handschweißbetrieb (2 Takt)
- Punktschweißbetrieb: ermöglicht die Ausführung von perfekten Schweißpunkten auf übereinanderliegenden Bleche, die nur von einer Seite zugänglich sind
- Drahtverzug-Automatik (Burnback): Verhindert das Kleben des Schweißdrahtes im Schmelzbad oder in der Stromführungsdüse
- Soft start: ermöglicht das Herabsetzen der Drahtvorschubgeschwindigkeit bis zur Bogenzündung. Dadurch wird die Zündung eines schmelzflüssigen Bogens erreicht
- ON/OFF Schalter: ermöglicht die Ausschaltung der Maschine ohne dabei die Einstellungen zu ändern
- Thermoschutz
- Mit rader
- Mit Euro brenner



GEN

## Weldable wire - Hilo utilizable - Schweißbarer Draht



Steel Acero Stahldrähte	Aluminium/Mg 5% Aluminio/Mg 5%	Stainless Steel Inox Drahte
Ø 0,6 010871 (Blister)	Ø 0,8 010881 (Blister)	Ø 0,8 010892 (Blister)
Ø 0,8 010872 (Blister)	Ø 1,0 010882 (Blister)	



Supplied with  
Dotación  
Ausstattung



## Optional

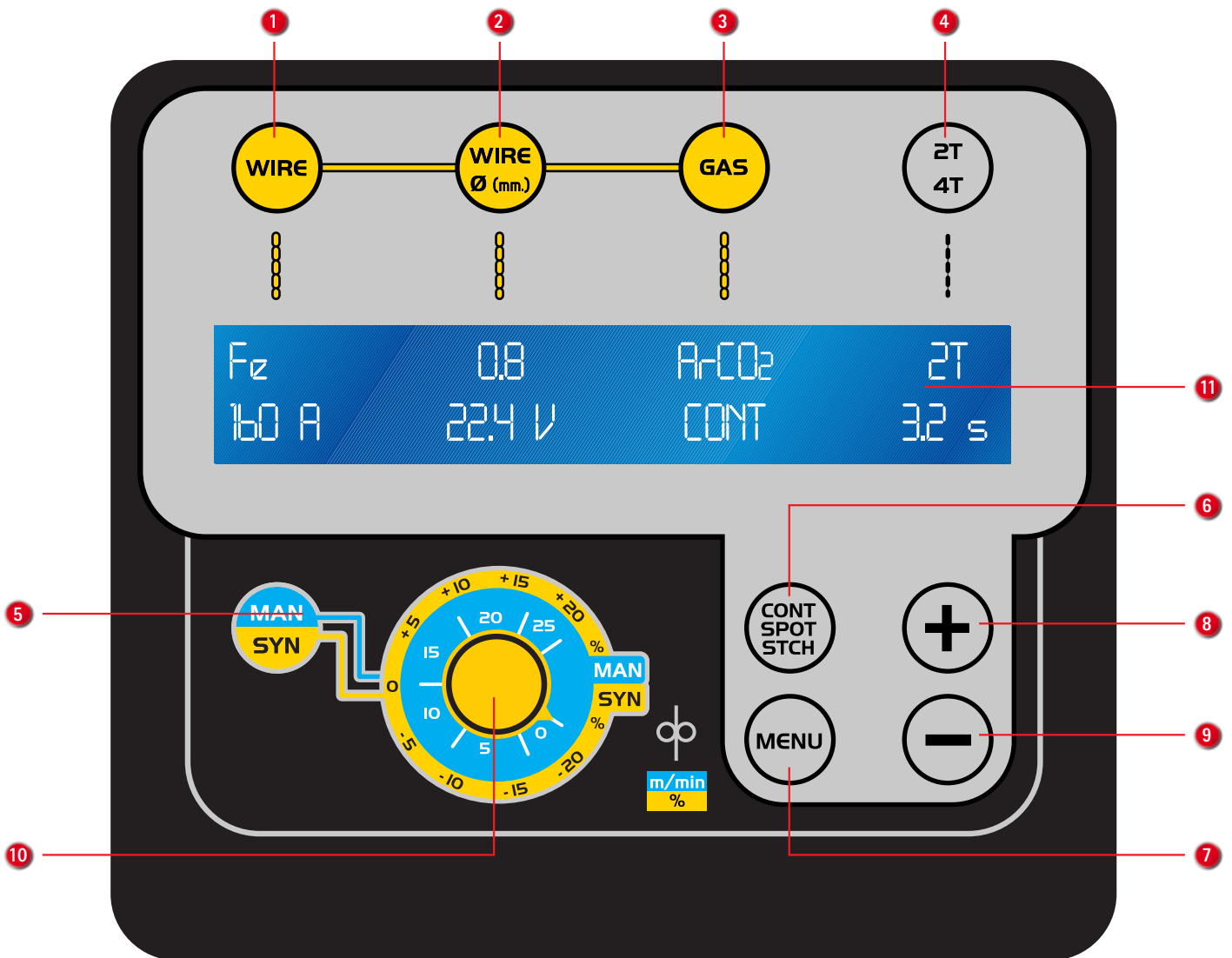
Technical specifications	Datos tecnicos	Gerätekenwerte		1 PHASE	3 PHASE	3 PHASE
				D-mig 530 S	D-mig 520 T	D-mig 525 T
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	25	10 / 6	16 / 10
Installation power	Potencia d'instalacion	Auschlusswert	KW 60%	4	3,5	5,5
Open circuit voltage	Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Volt	39	34	33
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp (AR-CO <sub>2</sub> )	30 - 240	20 - 190	20 - 220
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp	210 @ 15% 125 @ 60% 95 @ 100%	150 @ 30% 105 @ 60% 85 @ 100%	180 @ 50% 160 @ 60% 125 @ 100%
Welding positions	Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	N°	6	7	7
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm		505 x 840 x 765	
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	57	48,5	52
<b>Weldable wire</b>	<b>Hilo utilizable</b>	<b>Schweißbarer Draht</b>		<b>Spool - Bobina - Spulen (Ø mm. 200 - 300 standard)</b>		
Steel wire	Acero	Stahldraht	Ø mm	0,6 - 1	0,6 - 1	0,6 - 1
Stainless steel wire	Inox	Inoxdraht	Ø mm	0,8 - 1	0,8 - 1	0,8 - 1
Aluminium wire	Aluminio	Aluminiumdraht	Ø mm	0,8 - 1	0,8 - 1	0,8 - 1

# Simple Weld

## Synergic Digital Control



### Self Adjusting Wire Speed System



#### Features

- 1) Type wire selection
- 2) Diameter wire selection
- 3) Gas type selection
- 4) Welding mode selection (2t - 4t)
- 5) Manual/Synergic selection
- 6) Welding mode selection (continuous - spot - stitch)
- 7) Menu access
- 8) Increase value
- 9) Decrease value
- 10) Fine wire speed regulation (+/- 20%) set by synergy. Wire speed regulation in manual setting.
- 11) Display digital

#### Características

- 1) Selección tipo de hilo
- 2) Selección diámetro de hilo
- 3) Selección de gas
- 4) Selección de tipo de soldadura (2T - 4T)
- 5) Selección soldadura Manual/Synergica
- 6) Selección tipo de soldadura (continua - spot - stitch)
- 7) Acceso al menú
- 8) Incrementa el valor
- 9) Decrementa el valor
- 10) Regulación fina de la velocidad de hilo (+/-20%) preinstalada da la sinergia. Regulación de la velocidad de hilo en posición manual.
- 11) Display digital

#### Gerätekennevwerte

- 1) Einstellung schweiswerkstoffe
- 2) Einstellung schweisdrahtdurchmesser
- 3) Einstellung schweisgasarten
- 4) Einstellung schweismodus (2T - 4T)
- 5) Einstellung schweismodus Manual/Synergic
- 6) Einstellung schweismodus (continua - spot - stitch)
- 7) Enter menu
- 8) Wert +
- 9) Wert -
- 10) Feinregulierung des von der Synergie eingestellten drahtvorschubgeschwindigkeit (+/- 20%). Regulierung des drahtvorschubgeschwindigkeit in der Hand-Position.
- 11) Digitalisch Display

**NEW 2010**

# D-mig 500



**AUTOMOTIVE**

## Simple Weld Series

### Features

- Equipped with SIMPLE WELD digital synergic technology
- For mild steel solid wire or mig braze-wire Cu Si3 / Cu Al (to weld HSS, EHS, UHS and BORO STEEL), aluminium Mg / Si.
- ON/OFF switch to turn off the machine without changing the power adjustment
- Overload protection

### Características

- Equipadas con tecnología sinérgica digital SIMPLE WELD
- Para la soldadura de hilo de acero MS o hilo Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) a utilizar para los nuevos aceros duros HSS, EHS, UHS, ACERO BORO, aluminio Mg y Si.
- Interruptor ON/OFF para poder apagar la soldadora sin mover las regulaciones de potencia
- Protección térmica

### Gerätekennevwerte

- Ausstattung mit SIMPLE WELD digitalisch technologie
- Für das Schweißen von Stahldraht MS oder Draht Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) für die neuen Hartstahltypen HSS, EHS, UHS, BORSTAHL, Aluminiumdraht Mg und Si.
- ON/OFF Schalter: ermöglicht die Ausschaltung der Maschine ohne dabei die Einstellungen zu ändern
- Thermoschutz



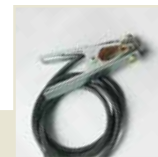
**GEN**



Optional

010251

Supplied with Dotación Ausstattung



MIG Torch  
180A



Technical specifications	Datos tecnicos	Gerätekennevwerte		1 PHASE	D-mig 520 SD	SIMPLE WELD	3 PHASE	D-mig 525 TD	SIMPLE WELD
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz		1 Ph x 230			3 Ph x 230/400	
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp		16			16 / 10	
Installation power	Potencia d'instalacion	Ausclhußwert	KW 60%		2			5,5	
Open circuit voltage	Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Volt		34			33	
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp (AR-CO <sub>2</sub> )		40 - 180			20 - 220	
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp		150 @ 20% 90 @ 60% 75 @ 100%			180 @ 50% 160 @ 60% 125 @ 100%	
Welding positions	Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	N°		6			7	
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm		505 x 840 x 765				
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.		47,5			52	
<b>Weldable wire</b>	<b>Hilo utilizable</b>	<b>Schweißbarer Draht</b>			<b>Spool - Bobina - Spulen (Ø mm. 200 - 300 standard)</b>				
Steel wire	Acero	Stahldraht	Ø mm		0,6 - 1			0,6 - 1	
Stainless steel wire	Inox	Inoxdraht	Ø mm		0,8 - 1			0,8 - 1	
Aluminium wire	Aluminio	Aluminiumdraht	Ø mm		0,8 - 1			0,8 - 1	
CuSi - CuAl wire	CuSi 3 - CuAl	CuSi 3 - CuAl	Ø mm		0,8 - 1			0,8 - 1	

**NEW 2010**

# D-mig 530 TDK

## Simple Weld Series



### Features

- Equipped with SIMPLE WELD digital synergic technology
- For mild steel solid wire or mig braze-wire Cu Si3 / Cu Al (to weld HSS, EHS, UHS and BORO STEEL), aluminium Mg / Si.
- ON/OFF switch to turn off the machine without changing the power adjustment
- Overload protection

### Características

- Equipadas con tecnología sinérgica digital SIMPLE WELD
- Para la soldadura de hilo de acero MS o hilo Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) a utilizar para los nuevos aceros duros HSS, EHS, UHS, ACERO BORO, aluminio Mg y Si.
- Interruptor ON/OFF para poder apagar la soldadora sin mover las regulaciones de potencia
- Protección térmica

### Gerätekenwerte

- Ausstattung mit SIMPLE WELD digitalisch technologie
- Für das Schweißen von Stahldraht MS oder Draht Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) für die neuen Hartstahltypen HSS, EHS, UHS, BORSTAHL, Aluminiumdraht Mg und Si.
- ON/OFF Schalter: ermöglicht die Ausschaltung der Maschine ohne dabei die Einstellungen zu ändern
- Thermoschutz



MIG Torch



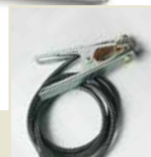
MIG Torch



Optional

Supplied with  
Dotación  
Ausstattung

MIG Torch



Technical specifications	Datos tecnicos	Gerätekenwerte		D-mig 530 TDK	<b>SIMPLE WELD</b>
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400	
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	16 / 10	
Installation power	Potencia d'instalacion	Auschlusswert	KW 60%	4,5	
Open circuit voltage	Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Volt	30	
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp (AR-CO <sub>2</sub> )	20 - 220	
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp	180 @ 50% 160 @ 60% 125 @ 100%	
Welding positions	Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	N°	10	
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	505 x 840 x 765	
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	53,5	
<b>Weldable wire</b>	<b>Hilo utilizable</b>	<b>Schweißbarer Draht</b>		<b>Spool - Bobina - Spulen (Ø mm. 200 - 300 standard)</b>	
Steel wire	Acero	Stahldraht	Ø mm	0,6 - 1	
Stainless steel wire	Inox	Inoxdraht	Ø mm	0,8 - 1	
Aluminium wire	Aluminio	Aluminiumdraht	Ø mm	0,8 - 1	
CuSi - CuAl wire	CuSi 3 - CuAl	CuSi 3 - CuAl	Ø mm	0,8 - 1	



**NEW 2010**

# D-mig 532 TDK

## Simple Weld Series



**AUTOMOTIVE**

### Features

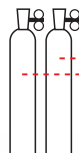
- Equipped with SIMPLE WELD digital synergic technology
- This model is made to keep two torches connected .
- The standard one for mild steel solid wire or mig braze-wire Cu Si3 / Cu Al (to weld HSS, EHS, UHS and BORO STEEL) and the Spool Gun torch for aluminium Mg / Si.
- POLARITY INVERSION FOR NO GAS WIRE.
- ON/OFF switch to turn off the machine without changing the power adjustment
- Overload protection

### Características

- Equipadas con tecnología sinérgica digital SIMPLE WELD
- Modelo preparado para incorporar dos portaelectrodos siempre conectados.
- El portaelectrodos estándar para la soldadura de hilo de acero MS o hilo Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) a utilizar para los nuevos aceros duros HSS, EHS, UHS, ACERO BORO y la Spool Gun para la soldadura de hilo de aluminio Mg y Si.
- INVERSIÓN POLARIDAD PARA HILO NO GAS.
- Interruptor ON/OFF para poder apagar la soldadora sin mover las regulaciones de potencia
- Protección térmica

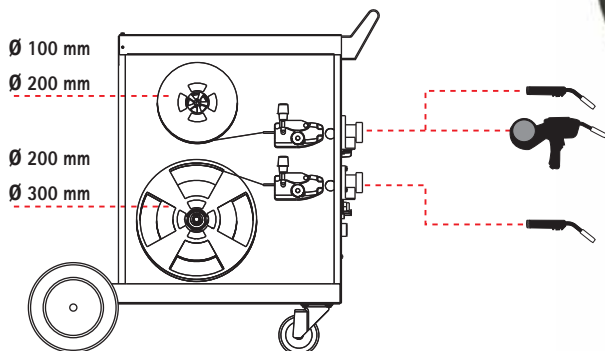
### Gerätekenneerte

- Ausstattung mit SIMPLE WELD digitalisch technologie
- Dieses Modell ist für den gleichzeitigen Anschluss von 2 Brennern ausgelegt.
- Standardbrenner für das Schweißen von Stahldraht MS oder Draht Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) für die neuen Hartstahltypen HSS, EHS, BORSTAHL und Spool Gun für das Schweißen von Aluminiumdraht Mg und Si.
- UMPOLUNG FÜR NO GAS DRAHT
- ON/OFF Schalter: ermöglicht die Ausschaltung der Maschine ohne dabei die Einstellungen zu ändern
- Thermoschutz



**3**  
PHASE

**GEN**



MIG Torch



MIG Torch



Supplied with  
Dotación  
Ausstattung



MIG Torch



Technical specifications	Datos tecnicos	Gerätekenneerte		D-mig 532 TDK <b>SIMPLE WELD</b>
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	16 / 10
Installation power	Potencia d'instalacion	Auschlusswert	KW 60%	4,5
Open circuit voltage	Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Volt	30
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp (AR-CO <sub>2</sub> )	20 - 220
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp	180 @ 50% 160 @ 60% 125 @ 100%
Welding positions	Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	N°	10
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	505 x 885 x 865
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	62
<b>Weldable wire</b>	<b>Hilo utilizable</b>	<b>Schweißbarer Draht</b>		<b>Spool - Bobina - Spulen (Ø mm. 100 - 300 standard)</b>
Steel wire	Acero	Stahldraht	Ø mm	0,6 - 1
Stainless steel wire	Inox	Inoxdraht	Ø mm	0,8 - 1
Aluminium wire	Aluminio	Aluminiumdraht	Ø mm	0,8 - 1
CuSi - CuAl wire	CuSi 3 - CuAl	CuSi 3 - CuAl	Ø mm	0,8 - 1



# DECAMIG 2500

## Synergic



### Features

Synergy, controlled by a powerful microprocessor, thanks to the wire speed change, automatically sets the welding parameters. The operator shall only select metal and wire diameter. Synergy may be cut out (manual setting) in order to freely manage all welding parameters. The model may use, besides to traditional torch, SPOOL GUN torch and torch with handle wire speed regulation. The special dynamic features of the power source, together with these accessories, do optimize aluminium Si/Mg welding.

- For mild steel solid wire or mig braze-wire Cu Si3 / Cu Al (to weld HSS, EHS, UHS and BORO STEEL), aluminium Mg / Si.

### Características

La sinergia, manejada por un potente microprocesador, por medio de la variación de la velocidad del hilo, regula automáticamente los parámetros de soldadura. El operario debe únicamente seleccionar el metal y el diámetro del hilo.

La sinergia puede ser excluida (posición manual), para poder seleccionar libremente todos los parámetros de soldadura. El modelo puede utilizar una antorcha tradicional y dos especiales: la antorcha SPOOL GUN y la antorcha con regulación en la empuñadura. La especial característica dinámica del generador, conjuntamente a l'uso de este accesorios, permite soldar fácilmente el aluminio al silicio y al magnesio.

- Para la soldadura de hilo de acero MS o hilo Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) a utilizar para los nuevos aceros duros HSS, EHS, UHS, ACERO BORO, aluminio Mg y Si.

### Gerätekenwerte

Die von einem leistungsstarken Mikroprozessor verwaltete Synergie regelt über die bloße Änderung der Geschwindigkeit des Drahts selbstständig die Schweißparameter. Der Bediener hat lediglich das Metall und den Drahtdurchmesser zu wählen.

Die Synergie kann ausgeschossen werden (Hand-Position), um alle Schweißparameter frei verwalten zu können.

Das Modell kontrolliert neben dem herkömmlichen Brenner den Brenner SPOOL GUN und den Brenner mit Einstellung des Drahtes am Griff. Die speziellen, mit Hilfe dieses Zubehörs ausgenutzten dynamischen Charakteristiken dieses Generators erleichtern die Schweißung von Aluminium-Silizium und Aluminium-Magnesium.

- Für das Schweißen von Stahldraht MS oder Draht Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) für die neuen Hartstahltypen HSS, EHS, UHS, BORSTAHL, Aluminiumdraht Mg und Si.



Steel  
Acero  
Stahldrähte  
Ø 0,6  
010871 (Blister)  
Ø 0,8  
010872 (Blister)



Aluminio/Mg 5%  
Aluminium/Mg 5%  
Ø 0,8  
010881 (Blister)  
Ø 1,0  
010882 (Blister)



Stainless Steel  
Inox  
Drähte  
Ø 0,8  
010892 (Blister)



Self-shielded  
Tubular  
Seelendraht  
Ø 0,9  
010818 (Blister)



Copper/Si 3%  
Cobre/Si 3%  
Kupfer/Si 3%  
Ø 0,8  
010845 (1pc)

### MIG Torch

180A

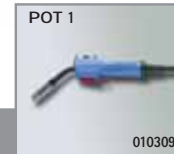


Supplied with  
Dotación  
Ausstattung

### Optional

### MIG Torch

POT 1



010309

### MIG Torch

Spool Gun 1



010308



CR 25

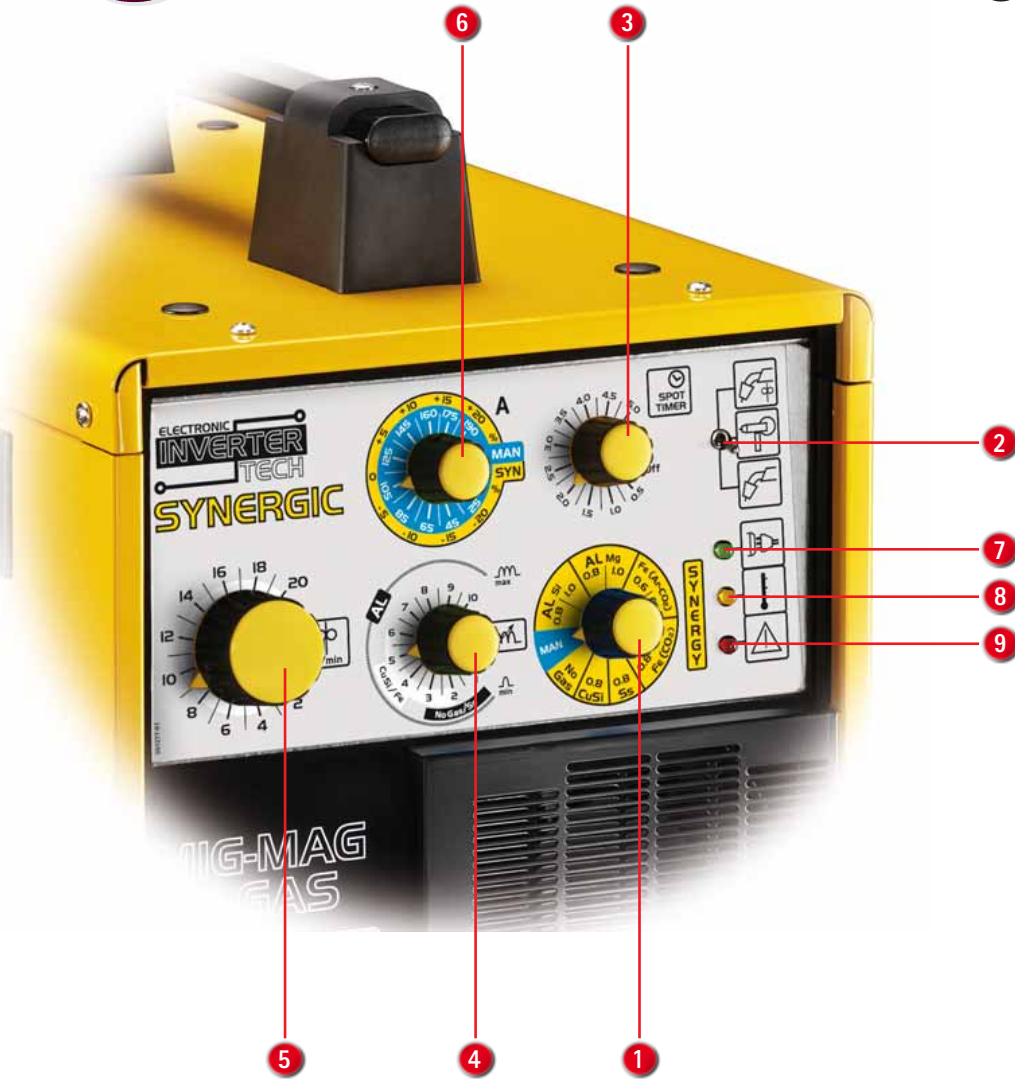
010899

Technical specifications	Datos tecnicos	Gerätekenwerte	Decamig 2500 Synergic	
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	20
Installation power	Potencia d'instalacion	Ausclußwert	KW 60%	4,5
Open circuit voltage	Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Volt	45
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp (AR-CO <sub>2</sub> )	15 - 190
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp	190 @ 25% 160 @ 60% 145 @ 100%
Welding positions	Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	N°	11 Synergic + 1 Manual
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	430 x 270 x 430
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	18
Weldable wire	Hilo utilizable	Schweisbarer Draht	Spool - Bobina - Spulen (Ø mm. 100 - 200 standard)	
			Synergic programs	Manual program
Steel wire	Acero	Stahldraht	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8 - 1,0
Stainless steel wire	Inox	Inoxdraht	0,8	0,8 - 1,0
Aluminium wire	Aluminio	Aluminiumdraht	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0
CuSi - CuAl wire	CuSi 3 - CuAl	CuSi 3 - CuAl	0,8	0,8 - 1,0
Self shielded wire (mild steel)	Tubular	Fülldraht	0,9	0,9



# DECAMIG 2500

## Synergic



### Features

- 1) 11 preset programs allow the operator to weld all types of the most common metals such as: Aluminium-Silicium, Aluminium-Magnesium, common steel, galvanized steel, stainless steel and self-shielded wire welding without protective gas for steel.
- 2) Three different types of torch with Euro connection:
  - a) Standard torch suggested for solid steel welding wires, titanium steel wires, stainless steel wires and self-shielded no gas wires.
  - b) Spool gun torch with synergy regulation device on handle, necessary for Silicium (Si)/Magnesium (Mg) - aluminium wires
  - c) Torch with synergy regulation device on handle, suggested for CuSi3 brazing and welding wire to weld galvanized metal sheets.
- 3) Timer for one side welding on overlapped metal sheets
- 4) Continuous regulation of electronic inductor: it allows, maintaining the same welding current, to change welding penetration and to considerably reduce spatters.
- 5) Synergic regulation of welding current necessary for metal smelting.  
Wire regulation in manual setting.
- 6) Fine welding current regulation (+/- 20%) set by synergy.  
Welding current regulation in manual setting.
- 7) Correct input voltage.
- 8) Overload protection.
- 9) Faults check control during switching on.

AMP and inductor settings can be adjusted even during welding operations.

### Características

- 1) 11 programas preinstalados, permite la soldadura de todos los metales mas comunes como: Aluminio al silicio, Aluminio al magnesio, acero comun, acero cincado, acero inoxidable y la soldadura con hilo tubular sin protección de gas por el acero.
- 2) Tres tipos de antorcha con base Euro:
  - a) Antorcha estandar, aconsejada para hilo "cobreado" de acero comun, acero al titanio, acero inoxidable y tubular sin gas.
  - b) Antorcha "Spool Gun", con regulacion de la cinergia en la empuñadura, indispensable para la soldadura del hilo de aluminio al silicio (Si) y magnesio (Mg).
  - c) Antorcha con regulacion de la cinergia en la empuñadura, indicada para el hilo de soldadura autogena CuSi3 para chapa cincada.
- 3) Temporizador para la soldadura para una cara en chapas superpuestas.
- 4) Inductancia electrónica de regularización continua permite, con la misma corriente, variar la penetración de la soldadura y reducir al mínimo el chisporroteo.
- 5) Regulación cinergetica de la potencia necesaria para la fusión del metal.  
Regulación del hilo en posición manual.
- 6) Regulación fina de la potencia de soldadura (+/-20%) preinstalada da la sinergia.  
Regulación de la corriente de soldadura en posición manual.
- 7) Correcta tensión de alimentación.
- 8) Protección térmica.
- 9) Control de anomalías durante el Check control de la puesta en marcha.

El mando AMP y la inductancia, puede ser regulable durante la soldadura.

### Gerätekenwerte

- 1) 11 vorgegebene Programme erlauben die Schweißung aller gebräuchlichsten Metalle wie Aluminium-Silizium, Aluminium-Magnesium, unlegierter Stahl, verzinkter Stahl, Inox-Stahl sowie die Schweißung mit Fülldraht ohne Schutzgas für Stahl.
- 2) Drei Brennertypen mit Euro Einsatz:
  - a) Standard-Brenner, empfohlen für Drähte aus verkupferstem Stahl, Titan-Stahl, Inox-Stahl und No Gas Fülldraht.
  - b) Spool Gun Brenner mit Regelung der Synergie am Griff, unverzichtbar für Drähte aus Aluminium legierungen mit Silizium (Si) und Magnesium(Mg).
  - c) Brenner mit Regelung der Synergie am Griff, angezeigt für den Schweißblechdraht CuSi3 für verzinkte Bleche
- 3) Timer für die Schweißung übereinander angeordneter Bleche von nur einer Seite.
- 4) Elektronische Induktanz mit Dauerregelung: erlaubt bei gleich bleibendem Strom die Änderung der Schweißungs-Durchdringung und die Reduzierung der Spritzer auf ein Minimum.
- 5) Synergische Regulierung der zum Schmelzen des Metalls notwendigen Leistung.  
Einstellung des Drahts in der Hand-Position.
- 6) Feinregulierung des von der Synergie eingestellten Schweißstroms (+/- 20%).  
Regulierung des Schweißstroms in der Hand-Position.
- 7) Korrekte Versorgungsspannung.
- 8) Thermoschutz.
- 9) Störungsmeldung während der Einschaltkontrolle.

AMP Steuerungen und Induktanz können auch während der Schweißung reguliert werden.

# DECAMIG 6000 Series



## Features

- Manual wire feed welding (2 steps)
- Automatic wire feed welding (4 steps)
- Spot welding; gives the possibility of welding two overlapped metal sheets with welding spots, when having access only from one side
- Automatic burnback: eliminates the sticking of the welding wire to the weld puddle or to the contact tip, adjusts itself to the speed of the welding wire
- Automatic soft start: delays the speed of the wire feed. The result is a smooth welding arc start (possibility of adjustment from inside the machine)
- ON/OFF switch to turn off the machine without changing the power adjustment
- Overload protection

## Características

- Soldadura continua manual (a 2 tiempos)
- Soldadura continua automática (a 4 tiempos)
- Soldadura por puntos: ofrece la posibilidad de conseguir puntos de unión sobre la chapa superpuesta accesible por un solo lado
- Burnback automático: evita la adherencia del hilo en la soldadura o en la boquilla portacorriente, se adapta a la velocidad de avance del hilo
- Soft start automático: consiste en reducir la velocidad de avance del hilo. Se obtiene de esta manera un cebado del arco fluido (es posible la regulación en el interior de la de la soldadora)
- Interruptor ON/OFF por poder apagar la soldadora sin mover las regulaciones de potencia
- Protección termostática

## Gerätekenwerte

- Handschweißbetrieb (2 Takt)
- Automatischer Schweißbetrieb (4 Takt)
- Punktschweißbetrieb: ermöglicht die Ausführung von perfekten Schweißpunkten auf übereinanderliegenden Bleche, die nur von einer Seite zugänglich sind
- Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Drahtvorschub-Automatik (Burnback): Verhindert das Kleben des Schweißdrahtes im Schmelzbad oder in der Stromführungsdüse. Anpassung an die Drahtvorschubgeschwindigkeit.
- Automatischer Soft start: ermöglicht das Herabsetzen der Drahtvorschubgeschwindigkeit bis zur Bogenzündung. Dadurch wird die Zündung eines schmelzflüssigen Bogens erreicht (Einstellung möglich innerhalb der Maschine)
- ON/OFF Schalter : ermöglicht die Ausschaltung der Maschine ohne dabei die Einstellungen zu ändern
- Thermoschutz



3 PHASE

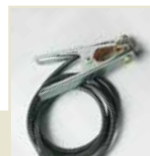
GEN

DECAMIG 6350  
MIG Torch

DECAMIG 6500  
MIG Torch

230A

340A



Supplied with  
Dotación  
Ausstattung

Technical specifications	Datos tecnicos	Gerätekenwerte		DECAMIG 6350	DECAMIG 6500
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	25 / 16	32 / 25
Installation power	Potencia d'instalacion	Ausclußwert	KW 60%	8,5	11
Open circuit voltage	Tensión en vacio	Leerlaufspannung	Volt	39	44
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp (AR-CO <sub>2</sub> )	20 - 285	20 - 470
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp	285 @ 25% 190 @ 60% 150 @ 100%	470 @ 15% 250 @ 60% 195 @ 100%
Welding positions	Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	N°	21	30
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	900 x 520 x 1050	900 x 520 x 1050
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	88	106
<b>Weldable wire</b>	<b>Hilo utilizable</b>	<b>Schweißbarer Draht</b>		<b>Spool - Bobina - Spulen (Ø mm. 200 - 300 standard)</b>	
Steel wire	Hilo acero	Stahldraht	Ø mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6
Stainless steel wire	Hilo inox	Inoxdraht	Ø mm	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6
Aluminium wire	Hilo aluminio	Aluminiumdraht	Ø mm	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2

# DECAMIG 7000 Series



## Features

- Manual wire feed welding (2 steps)
- Automatic wire feed welding (4 steps)
- Spot welding: gives the possibility of welding two overlapped metal sheets with welding spots, when having access only from one side
- Automatic burnback: eliminates the sticking of the welding wire to the weld puddle or to the contact tip, adjusts itself to the speed of the welding wire.
- Automatic soft start: delays the speed of the wire feed. The result is a smooth welding arc start (possibility of adjustment from inside the wire feed unit)
- ON/OFF switch to turn off the machine without changing the power adjustment
- Overload protection
- Equipped for digital ammeter voltmeter
- Equipped for torch water cooling system

## Características

- Soldadura continua manual (a 2 tiempos)
- Soldadura continua automática (a 4 tiempos)
- Soldadura por puntos: ofrece la posibilidad de conseguir puntos de unión sobre la chapa superpuesta accesible por un solo lado
- Burnback automático: evita la adherencia del hilo en la soldadura o en la boquilla portacorriente, se adapta a la velocidad de avance del hilo
- Soft start automático: consiste en reducir la velocidad de avance del hilo. Se obtiene de esta manera un cebado del arco fluido (es posible la regulación en el interior de la de la soldadora)
- Interruptor ON/OFF para poder apagar la soldadora sin mover las regulaciones de potencia
- Protección termostática
- Predisposición para los instrumentos
- Predisposición para refrigeración antorcha por agua

## Gerätekenwerte

- Handschweißbetrieb (2 Takt)
- Automatischer Schweißbetrieb (4 Takt)
- Punktschweißbetrieb: ermöglicht die Ausführung von perfekten Schweißpunkten auf übereinanderliegenden Bleche, die nur von einer Seite zugänglich sind
- Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Drahtverzug-Automatik (Burnback): verhindert das Kleben des Schweißdrahtes im Schmelzbad oder in der Stromführungsdüse. Automatische Anpassung an die Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Automatischer Soft start: ermöglicht ein Herabsetzen der Drahtvorschubgeschwindigkeit bis zur Bogenzündung. Dadurch wird die Zündung eines schmelzflüssigen Bogens erreicht (Einstellung möglich innerhalb des Wagens).
- ON/OFF Schalter: ermöglicht die Ausschaltung der Maschine ohne dabei die Einstellungen zu ändern
- Thermoschutz
- Auslegung für digital Instrumenten
- Vorbereitung für Wasserkühlung.



3 PHASE

GEN

Technical specifications	Datos técnicos	Gerätekenwerte		DECAMIG 7350	DECAMIG 7500	DECAMIG 7600
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400	3 Ph x 230/400
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	25 / 16	32 / 25	50 / 32
Installation power	Potencia d'instalacion	Ausclußwert	KW 60%	8,5	11	20
Open circuit voltage	Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Volt	39	44	46
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp (AR-CO <sub>2</sub> )	20 - 285	20 - 470	35 - 550
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp	285 @ 25% 190 @ 60% 150 @ 100%	470 @ 15% 250 @ 60% 195 @ 100%	550 @ 25% 400 @ 45% 265 @ 100%
Welding positions	Posiciones de soldadura	Schweißpositionen	N°	21	30	30
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	850 x 460 x 1350	850 x 460 x 1350	850 x 460 x 1350
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	96 + 25	114 + 25	138 + 25
<b>Weldable wire</b>	<b>Hilo utilizable</b>	<b>Schweißbarer Draht</b>		<b>Spool - Bobina - Spulen (Ø mm. 200 - 300 standard)</b>		
Steel wire	Hilo acero	Stahldraht	Ø mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
Stainless steel wire	Hilo inox	Inoxdraht	Ø mm	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6
Aluminium wire	Hilo aluminio	Aluminiumdraht	Ø mm	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2

# DECAMIG 7000 Series



## Components

### WF 200



269300

2 rollers wire feed device.  
Complete with wire guide roller 1,0/1,2 mm.

Alimentador de hilo con 2 engranaje de arrastre.  
En dotación engranaje de arrastre 1,0/1,2 mm.

Ist die grund Drahtvorschubseinheit, versehen mit einer Schubseinheit mit zwei eigenfassten ineinandergegriffenen Rollen.

Komplett mit Drahtführungsrolle 1,0/1,2 mm.

### WF 400



269400

4 rollers wire feed device, ideal for large diameters, selfshielded wires.

Complete with wire guide roller 1,0/1,2 mm.

Alimentador de hilo con 4 engranajes de arrastre. Ideal para hilo tubular, gruesos Ø, hilo aluminio. En dotación engranaje de arrastre 1,0/1,2 mm.

Ist mit einer Drahtvorschubseinheit, mit vier ineinandergegriffenen Rollen versehen.

Ideal für Fülldrähte grossen Durchmesser. Komplett mit Drahtführungsrolle 1,0/1,2 mm.



Intermediary cables  
Cables de conexión  
Anschlusskabeln  
3m 010160 (1 pc)  
9m 010162 (1 pc)

### 230A

DECAMIG 7350



010236

### 340A

DECAMIG 7500-7600



010463



Digital Amperemeter  
Voltmeter  
Amperímetro  
Voltímetro digital  
Digitale Amperemeter  
Voltmeter

010897

# DECAMIG 7000 Series



## DECAMIG Serie 7000 AIR (standard components)

<p>DECAMIG 7350</p>	<p>DECAMIG 7500</p>	<p>DECAMIG 7600</p>
<p>WF 200 269300</p>	<p>WF 200 269300</p>	<p>WF 200 269300</p>
<p>010160</p>	<p>010160</p>	<p>010160</p>
<p>230A 010236</p>	<p>340A 010463</p>	<p>340A 010463</p>

## DECAMIG Serie 7000 H<sub>2</sub>O (water cooling package)

**WU 1500**  
 Water cooling unit.  
 Cooling capacity Kw 1,5. Water pressure BAR 2,5.  
 Flow (cable mt 9 + torch mt 4) lt/min 2.  
 Tank capacity lt 8  
 Unidad de refrigeración por agua.  
 Capacidad de refrigeración Kw 1,5. Presión de agua BAR 2,5.  
 Caudal (cable mt 9 + antorcha mt 4) lt/min 2.  
 Capacidad del depósito lt 8  
 Kühlanlage.  
 Kühlleistung Kw 1,5. Wasserdruck BAR 2,5.  
 Külleistung (Verlängerung mt 9 + Brenner mt 4) lt/min 2.  
 Tankinhalt lt 8  
**010651 (1pc)**

**Intermediary cables**  
**Cables de conexión**  
**Anschlußkabeln**  
 H<sub>2</sub>O 3m **010160 (1 pc)**  
 H<sub>2</sub>O 9m **010162 (1 pc)**

**500A**  
 CO<sub>2</sub> / Ar+CO<sub>2</sub>  
**500A H<sub>2</sub>O /3m 500/450A @ 100% 010461 (1 pc)**  
**500A H<sub>2</sub>O /4m 500/450A @ 100% 010462 (1 pc)**  
 Decamig Serie7000



Plasma Arc Cutting



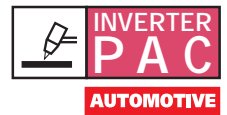
I-PAC 1235 K  
I-PAC 1235  
MASTROPAC  
DECAPAC  
Series





**NEW 2010**

# I-PAC 1235K



## Compressed air plasma cutting machines

### Features

- It cuts all electricity conductive metals: steel, stainless steel, aluminium, copper, brass, even if very high stright
- Low input energy
- Steady and smooth cutting arc
- Leds indicating:
  - equipment connection to the power
  - thermostatic protection
  - air pressure
- Torches equipped with SAFETY SYSTEM
- Equipped with INTEGRATED COMPRESSOR

## Instalacion para el corte al plasma con aire comprimido

### Caracteristicas

- Corta todos los metales que conducen electricidad: Acero, Inox, Aluminio, Cobre, Laton
- Bajos niveles de absorción de energía
- Arco de corte dulce y estable
- Señal de:
  - tensión en la máquina
  - protección termostática
  - presión del aire
- Antorcha dotada del sistema de seguridad SAFETY SYSTEM
- Equipado de COMPRESOR INTEGRADO

## Druckluft Plasma-Schneidemaschine

### Gerätekenwerte

- Schneidet alle Metalle, die Elektrizität leiten: Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing
- Geringe Stromaufnahme
- Weicher und stabiler Lichtbogen
- Kontrolleuchten für:
  - Netzanschluss des Gerätes
  - Thermoschutz
  - Druckluftlosigkeit
- Die Schneidbrenner sind mit einem Sicherheitssystem ausgerüstet
- Ausstattung mit INTERNEM KOMPRESSOR



**INSIDE**  
**K**  
**KOMPRESSOR**



### Supplied with Dotación Ausstattung

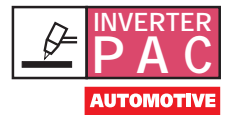


PAC Torch  
35AK

Technical specifications	Datos tecnicos	Gerätekenwerte		I-PAC 1235 KOMPRESSOR		
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230		
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	20		
Installation power	Potencia d'instalacion	Ausclußwert	KW	4		
Open circuit voltage	Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Volt	480		
Cutting current	Corriente de corte	Schneidstrom	Amp	5 - 35		
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp	35 @ 30%	22 @ 60%	15 @ 100%
Max. cutting thick steel	Esp. max. corte acero	Max. Schneidstärke (Stahl)	mm	12		
Air pressure	Presion aire	Luftdruck	Bar	-		
Air consumption	Consumo aire	Luftmenge	l/min	-		
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	325 x 170 x 430		
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	13,4		

**NEW 2010**

# I-PAC 1235



## Compressed air plasma cutting machines

### Features

- It cuts all electricity conductive metals: steel, stainless steel, aluminium, copper, brass, even if very high stright
- Low input energy
- Steady and smooth cutting arc
- Leds indicating:
  - equipment connection to the power
  - thermostatic protection
  - air pressure
- Torches equipped with SAFETY SYSTEM

## Instalacion para el corte al plasma con aire comprimido

### Características

- Corta todos los metales que conducen electricidad: Acero, Inox, Aluminio, Cobre, Laton
- Bajos niveles de absorción de energía
- Arco de corte dulce y estable
- Señal de:
  - tensión en la máquina
  - protección termostática
  - presión del aire
- Antorcha dotada del sistema de seguridad SAFETY SYSTEM

## Druckluft Plasma-Schneidemaschine

### Gerätekenwerte

- Schneidet alle Metalle, die Elektrizität leiten: Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing
- Geringe Stromaufnahme
- Weicher und stabiler Lichtbogen
- Kontrolleuchten für:
  - Netzanschluss des Gerätes
  - Thermoschutz
  - Druckluftlosigkeit
- Die Schneidbrenner sind mit einem Sicherheitssystem ausgerüstet



CE

AT

CU

1 PHASE

GEN

MICRO PROCESSOR

Supplied with  
Dotación  
Ausstattung



PAC Torch 4m  
40A



Technical specifications	Datos tecnicos	Gerätekenwerte		I-PAC 1235
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	20
Installation power	Potencia d'instalacion	Ausflußwert	KW	4
Open circuit voltage	Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Volt	480
Cutting current	Corriente de corte	Schneidstrom	Amp	5 - 35
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp	35 @ 30%    22 @ 60%    15 @ 100%
Max. cutting thick steel	Esp. max. corte acero	Max. Schneidstärke (Stahl)	mm	12
Air pressure	Presion aire	Luftdruck	Bar	min 3,5 - max 5,0
Air consumption	Consumo aire	Luftmenge	l/min	100
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	362 x 173 x 264
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	8,8

# MASTROPAC 55



## Instalacion para el corte al plasma con aire comprimido

### Características

- Corta todos los metales que conducen electricidad: Acero, Inox, Aluminio, Cobre, Laton
- Bajos niveles de absorción de energía
- Arco de corte dulce y estable
- Regulación de la presión del aire comprimido con arco de corte apagado
- Señal de tensión en la máquina, protección termostática, presión del aire, tensión en la antorcha
- Arco piloto
- Función reja (si se cortan chapas perforadas el arco de corte sigue automáticamente encendido)
- Protección contra los choques eléctricos
- Protección termostática
- Protección presostática
- Antorcha dotada del sistema de seguridad SAFETY SYSTEM

## Compressed air plasma cutting machines

### Features

- It cuts all electricity conductive metals: steel, stainless steel, aluminium, copper, brass, even if very high stright
- Low input energy
- Steady and smooth cutting arc
- Compressed air pressure control without stroken arc
- Leds indicating: equipment connection to the power, thermostatic protection, air pressure, torch output voltage
- Pilot arc
- Grid cutting function (when cutting a punched metal sheet, the cutting arc remains stroken)
- Protection against electric shocks
- Overload protection
- Air pressure protection
- Correct input voltage indicator
- Torches equipped with SAFETY SYSTEM

## Druckluft Plasma-Schneidemaschine

### Gerätekenwerte

- Schneidet alle Metalle, die Elektrizität leiten: Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing
- Geringe Stromaufnahme
- Weicher und stabiler Lichtbogen
- Drucklufteinstellung bei ausgeschaltetem Lichtbogen
- Kontrolleuchten für: Netzanschluss des Gerätes, Thermoschutz, Druckluftlosigkeit, Brenner unter Spannung
- Pilotlichtbogen
- Gitter-Funktion (beim Schneiden von Gitterblech bleibt der Lichtbogen automatisch eingeschaltet)
- Schutz gegen elektrischen Schlag
- Thermoschutz
- Kontrolle des Druckluftniveaus
- Die Schneidbrenner sind mit einem Sicherheitssystem ausgerüstet



CE



CU

1 PHASE

GEN

MICRO PROCESSOR

### Supplied with Dotación Ausstattung



PAC Torch 6m  
40A



Technical specifications	Datos tecnicos	Gerätekenwerte		MASTROPAC 55		
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230		
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	25		
Installation power	Potencia d'instalacion	Auschlusswert	KW	4		
Open circuit voltage	Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Volt	280		
Cutting current	Corriente de corte	Schneidstrom	Amp	5 - 40		
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp	40 @ 40%	32 @ 60%	26 @ 100%
Max. cutting thick steel	Esp. max. corte acero	Max. Schneidstärke (Stahl)	mm	12		
Air pressure	Presion aire	Luftdruck	Bar	min 3,5 - max 5,0		
Air consumption	Consumo aire	Luftmenge	l/min	100		
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	400 x 160 x 260		
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	9,6		

# DECAPAC Series



## Features

- Pilot arc
- High frequency. The arc is stroked by high frequency.
- **ELECTRONIC CHECK CONTROL:**  
this device indicates eventual faults that could arise in the electric parts.
- Protection against risks of contact with live parts
- Overload protection
- Air pressure protection
- Torches are equipped with **SAFETY SYSTEM**
- Copper windings transformer (60E, 120E)

## Características

- Arco piloto
- Alta frecuencia. El arco piloto se cebe por medio de alta frecuencia.
- **ELECTRONIC CHECK CONTROL:**  
señala las eventuales anomalías sobre la instalación eléctrica.
- Protección contra los shock eléctricos
- Protección termostática
- Protección presostática
- Antorcha dotada del sistema de seguridad **SAFETY SYSTEM**
- Transformador bobinado en cobre (60E, 120E)

## Gerätekenwerte

- Pilotlichtbogen System versehen
- Hochfrequenz. Der Bogen wird durch Hochfrequenz gezündet
- **ELECTRONIC CHECK CONTROL:**  
Dieses Gerät meldet alle Störungen, die im elektrischen Teil auftreten sollten
- Schutz gegen elektrischen Schlag
- Thermoschutz
- Druckwächerschutz
- Die Schneidbrenner sind mit einem Sicherheitssystem ausgerüstet
- Transformator mit Kupferwicklung (60E, 120E)



DECAPAC 60E  
PAC Torch

DECAPAC 90E  
PAC Torch

DECAPAC 120E  
PAC Torch

50A

100A

140A



Supplied with  
Dotación  
Ausstattung

Technical specifications	Datos tecnicos	Gerätekenwerte		DECAPAC 60E <b>CU</b>	DECAPAC 90E	DECAPAC 120E <b>CU</b>
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400	3 Ph x 400	3 Ph x 400
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	32 / 20	32	50
Installation power	Potencia d'instalacion	Auschlusswert	KW	12	22	30
Open circuit voltage	Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Volt	260	260	260
Cutting current	Corriente de corte	Schneidstrom	Amp	30 - 50	55 - 90	50 - 120
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp	50 @ 35% 30 @ 95%	90 @ 40% 55 @ 100%	120 @ 60% 50 @ 100%
Max. cutt. thick. steel	Esp. max. corte acero	Max. Schneidstärke (Stahl)	mm	12	25	35
Adjusting positions	Posiciones utilizable	Einstellstufen	Nº	2	2	3
Air pressure	Presión aire	Luftdruck	Bar	4 / 4,5	5,5	5,5
Air consumption	Consumo aire	Luftmenge	l/min	120	220	220
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	600 x 500 x 680	790 x 590 x 820	
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	73	123	140

# DECAPAC Series



DECAPAC 60E



DECAPAC 90E - DECAPAC 120E

This device indicates possible faults that could arise in the electric parts.

This device checks according to the models:

- Equipment connection to the power source
- Air pressure.
- Torch output voltage.
- Thermostatic protection.
- Torch switch and relative connections.
- Correct functioning of the solenoid valve

Señala las eventuales anomalías sobre la instalación eléctrica.

El control electrónico de chequeo verifica según del modelo:

- Tensión en la máquina.
- Presión del aire.
- Tensión en la antorcha.
- Protección termostática activada.
- Interruptor de la antorcha y su conexión.
- Correcto funcionamiento de la electroválvula

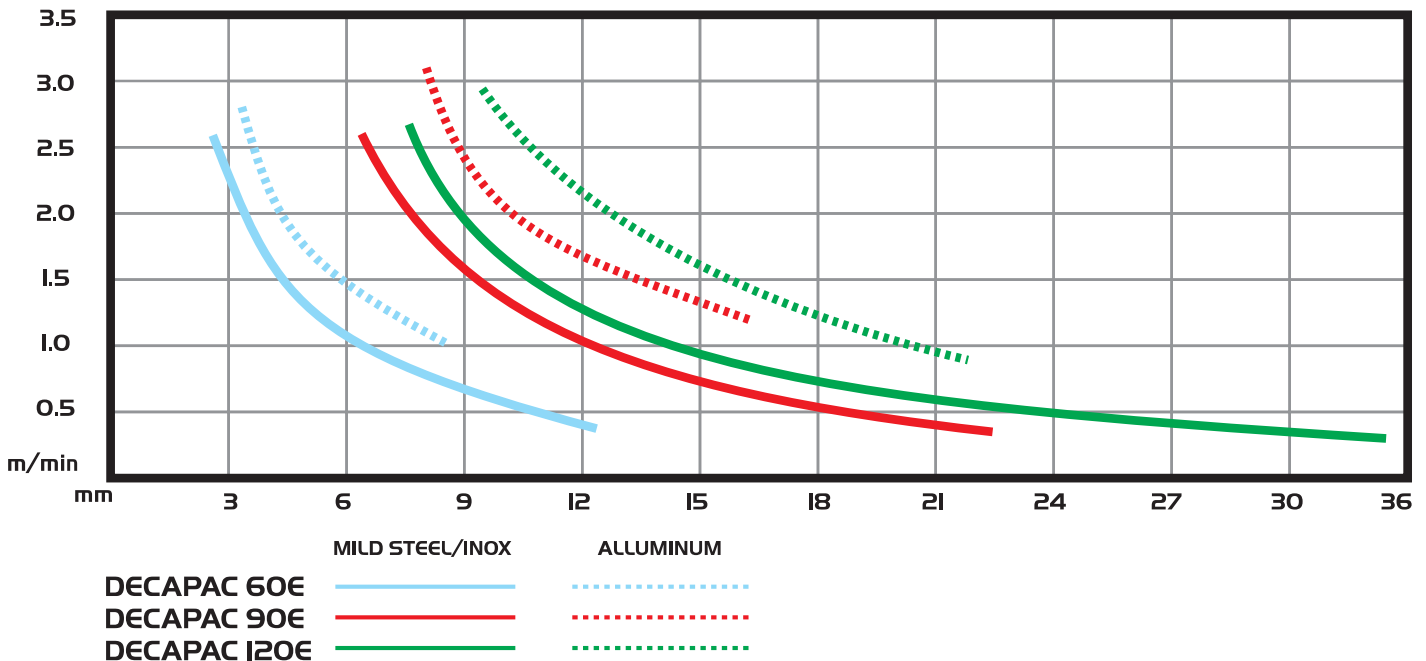
Es meldet alle Störungen, die im elektrischen Teil auftreten sollten

Das Electronic check control prüft folgende Geräteteile je nach dem Modell:

- Den Netzanschluss des Gerätes.
- Den Luftdruck.
- Die Brenner-Ausgangsspannung.
- Thermoschutz.
- Brennerschalter und Steckverbindungen im Schlauchpaket.
- Den einwandfreien Betrieb des Solenoid-Ventils



## Cutting speed - Velocidad de corte - Schneidgeschwindigkeit



Resistance Welding  
SPOT Welding  
STUD Welding



SPOT



INVERTER  
SPOT



SW 22  
SW 28-35-60  
SW 15 Alu

**Features**

- 1) Welding parameters
- 2) Power-time setting
- 3) Thermal protective indicator
- 4) Single, pulsed or continuous spot selector

**Características**

- 1) Tabla de parámetros de soldadura
- 2) Regulación de la potencia y el tiempo de soldadura
- 3) Indicador de protección térmica
- 4) Selector de punto único, pulsado y continuo

**Gerätekenwerte**

- 1) Schweißparameter-Tabelle
- 2) Leistungs- und Schweißzeitregelung
- 3) Thermoschutz-Anzeige
- 4) Wahlschalter Einzelpunkt-, Impuls und Heftschweißen



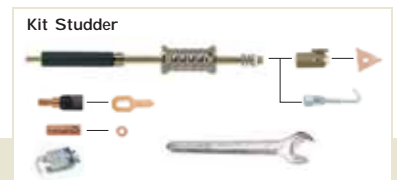
CE

CU

1 PHASE

GEN

MICRO PROCESSOR



Optional

Supplied with Dotación Ausstattung

Technical specifications	Datos tecnicos	Gerätekenwerte		SW 22
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230
Delayed fuse	Fusibles retrasado	Verspätete Schmelzsicherung	Amp	16
Installation power	Potencia d'instalacion	Anschlußwert	KW	4
Open circuit voltage	Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Volt	7,4
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	%	3,5
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	320 x 181 x 265
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	20
<b>STUDDER</b>	<b>STUDDER</b>	<b>STUDDER</b>		
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp	400 - 2200
Cable length	Longitud cables	Kabel Länge	mm	2000 + 3000

# SW 28-35-60



**AUTOMOTIVE**



CE

CU

1  
PHASE

GEN

MICRO  
PROCESSOR

Supplied without accessories  
Equipo sin accesorios  
Ausstattung: ohne Zubehör

Optional



CR 35

010898



Arm  
for cable support  
El brazo  
para los cables  
Arm

010880

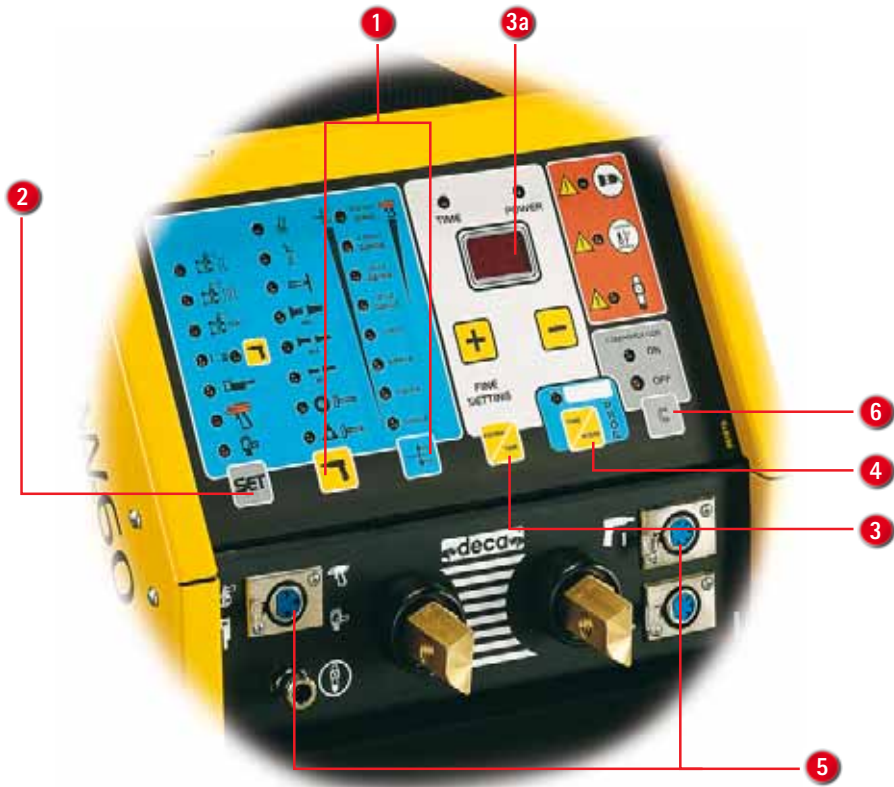
Technical specifications	Datos técnicos	Gerätekenwerte		SW 28	SW 35	SW 60
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 400	1 Ph x 400	1 Ph x 400
Delayed fuse	Fusibles retrasado	Verspätete Schmelzsicherung	Amp	16	16	32
Installation power	Potencia d'instalacion	Anschlußwert	KW	7,5	8,5	11
Open circuit voltage	Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Volt	6,5	6,5	8,5
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	%	5	5	5
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	300 x 575 x 320		
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	43	59	64
<b>STUDDER</b>	<b>STUDDER</b>	<b>STUDDER</b>				
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp	200 - 2800	200 - 3500	200 - 6000
Single sided spot welding	Punteado por un solo lado	Punktschweißen von einer Seite	mm	0,8 + 0,8	0,8 + 0,8	0,8 + 0,8
Cable length	Longitud cables	Kabel Länge	mm	1500 + 2500	1500 + 2500	1500 + 2500
<b>SPOT</b>	<b>PUNTATRIZ</b>	<b>PUNKT SCHWEISSANLAGE</b>				
Welding current range	Regulación de soldar	Schweißstrom	Amp		2000 - 3500	2000 - 6000
Welding capacity	Capacidad de soldar	Schweißleistung	mm		1,5 + 1,5	2,5 + 2,5 1,0 + 1,0 + 1,0
Welding capacity (arms mm 500)	Capacidad de soldar (brazos mm 500)	Schweißleistung (Armen mm 500)	mm		1,0 + 1,0	1,5 + 1,5
Spots/h. (1+1 mm).	Puntos/h. (1+1 mm).	Punkte/h. (1+1 mm).	N°		300	360
Spots/h. H20 (1+1 mm).	Puntos/h. H20 (1+1 mm).	Punkte/h. H20 (1+1 mm).	N°		300	360
Cable length	Longitud cables	Kabel Länge	mm		1600	1600
Air pressure	Presion aire	Luftdruck	Bar		6	6



# SW 28-35-60



**AUTOMOTIVE**



## Features

- 1) SYNERGETIC ADJUSTMENT: automatically sets the welding parameters according to the selected tool and the workpiece's thickness.  
MICROPROCESSOR: optimizes the welding parameters
- 2) Equipped for studder spot welding.  
Equipped for manual spot gun, double spot gun, air puller, pneumatic spot gun (SW35, 60).  
Continuous single spot and pulsed single spot (for sheet metals high yield point).
- 3) Adjustable time and spot welding current. All customized settings made during the several working programs are stored until the equipment will be switched-off.
- 3a) Two-digit instrument for adjustable welding current setting.
- 4) "STORE" button to save a customized setting.
- 5) Possibility of using at the same time a spot gun and one or two studders in order to avoid any waste of time in tools fitting up. A different program and relevant tool may be selected for each studder. Click on studder handle to select preset program.
- 6) Compensation: grants all welding spots evenness.  
Possibility to switch-off timer compensation (SW35, 60)

## Características

- 1) REGULACIÓN SINÉRGICA: permite la regulación automática de los parámetros de soldadura según la herramienta seleccionada y los espesores.  
MICROPROCESADOR: optimiza todos los parámetros de soldadura.
- 2) Predisposición para studder.  
Predisposición para, pinza puntatriz manual, pistola doble punto, air puller, pinza puntatriz neumática (SW35,60).  
Punteado individual continuo y punteado individual pulsado.
- 3) Regulación fina de tiempo y corriente de trabajo. Toda la regulación queda memorizada hasta el cierre de la máquina.
- 3a) Instrumento digital de regulación fina.
- 4) Botón "STORE" para memorizar la regulación personalizada.
- 5) Se puede utilizar la puntatriz neumática conjuntamente con uno o dos studder para evitar el tiempo de cambio de util. Es posible seleccionar para cada studder el programa de trabajo y el util adecuado. El correcto programa preseleccionado de trabajo y el sujo util pueden ser automáticamente seleccionados empujando el boton de la pistola correspondiente.
- 6) Compensación: asegura las uniformidad de los puntos de soldadura. La compensación es excluible (SW35, 60)

## Gerätekenwerte

- 1) SYNERGETISCHE REGELUNG: automatische Schweißparameterregelung gemäß dem gewählten Werkzeuge und der Schweißstückstärke. Feineinstellung der Schweißzeit und des Schweißstroms.  
MIKROPROZESSOR: für die Führung aller Schweißparametern.
- 2) Vorbereiter für Studder.  
Vorbereiter für manuelle Punktschweißzangen, Doppelpunktpistole, Air Puller, Druckluft-Punktschweisszangen (SW 35, 60).  
Steuerung des Pressluftdrucks, um Punkte mit geringer mechanischer Widerstandsfähigkeit zu vermeiden.
- 3) Feinregulierung von Punktschweißzeit und -strom. Alle in den verschiedenen Programmen vorgenommenen Feinregulierungen bleiben bis zum Abschalten der Anlage gespeichert.
- 3a) Digitales Instrument zur Feinregulierung.
- 4) Taste "STORE" zur Speicherung eines individuell gestalteten Programms.
- 5) Gleichzeitiger Einsatz einer Punktschweißzange sowie eines oder zweier Studder. Für jeden Studder ist ein verschiedenes Arbeitsprogramm wählbar. Beim Drücken des Bedienungselements am Griff jedes Studders wird automatisch das korrekte Arbeitsprogramm gewählt. Doppelter Anschluss (Hilfs- und Leistungsanschluss) von Punktschweißzange und Studder, um beide Geräte gleichzeitig benutzen zu können.
- 6) Kompensation: es garantiert die Gleichförmigkeit aller Schweißpunkten. Kompensation auszuschalten (SW35, 60).

## Optional SW 28-35-60 Kit Studder

### KST 2 Kit Studder



010938

### KPSL Multihook lever kit



010981

### KPSH Lifter Crossbar



010195

## Optional SW 35-60 Air Cooled Gun

### PNK 25 air



010802

### Kit Bracci-Kit Arms-Kit Bras



010941

## Optional SW 35-60 Water Cooled Gun

### PNK 25 H<sub>2</sub>O water



010800

### WU 1500

Water cooling unit

Unidad de refrigeración

Kühlanlage



010651

# SW 15 Alu



## Features

- With built in "energy saving" technology
- Capacitor discharge
- Automatic input voltage reverse 115-230
- It studs bolts of from 3 to 8 mm diameter
- Suggested for car repair body shop, heating systems, installation, maintenance works
- It can stud on steel, stainless steel, galvanized steel, brass, aluminium
- No alteration to the opposing welding surface even if painted or plastic-coated or galvanized.
- Low weight

## Características

- Diseñado para gran ahorro energético
- Soldadura descarga de condensadores
- Cambio tensión alimentación 115-230 automático
- Soldadora de pernos de diámetros de 3 a 8 mm
- Adecuado para carroceros, instaladores, operarios de mantenimiento y el sector de la termotécnica
- Se puede utilizar sobre acero, acero inoxidable, acero galvanizado, latón y aluminio.
- No provoca alteración alguna de la superficie opuesta, aun cuando esté pintada, plastificada o galvanizada.
- Peso muy moderado.

## Gerätekenwerte

- Hohe Energieersparnis
- Schweißen durch Kondensatorentladung
- Automatischer Versorgungsspannungswechsel 115-230
- Schweißen von Bolzen mit Durchmessern zwischen 3 und 8 mm
- Geeignet für Karoserieschmiede, Installateure, Wartungstechniker und Heizanlagen-Techniker
- Für Anwendungen an Stahl, Edelstahl, galvanisiertem Stahl, Messing und Aluminium ausgelegt.
- Verursacht keine Alterationen der entgegengesetzten, eventuell lackierten, kunststoffverkleideten bzw. verzinkten Oberfläche.
- Äußerst geringes Gewicht.



CE



CU

1  
PHASE

GEN

STUD  
WELDING



Supplied with  
Dotación  
Ausstattung



Technical specifications	Datos técnicos	Gerätekenwerte		SW 15 ALU
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 115/230
Max Input power	Potencia absorbida	Leistungsaufnahme	KW	0,4
Max Input Amps	Amperios absorbidos	Stromaufnahme	Amp	8A (115V) - 4A (230V)
Capacity	Capacidad	Kapazität	µF	66000
Spot energy	Energía de soldadura	Schweißenergie	J	50 ± 1500
Spottable stud	Número de pernos	Anzahl Bolzen	studs/min	20 studs/min (Ø 4 mm.) 10 studs/min (Ø 8 mm.)
Spottable stud diameter	Diámetro de los pernos	Bolzendurchmesser	mm	3 - 8
Protection degree	Grado de protección	Schutzart	IP	21
Dimensions	Tamaño	Maße	mm	380 x 190 x 400
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	13,5

## Battery Chargers

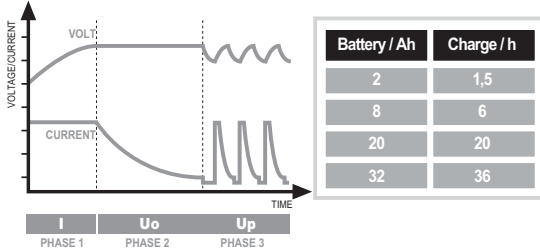


deca

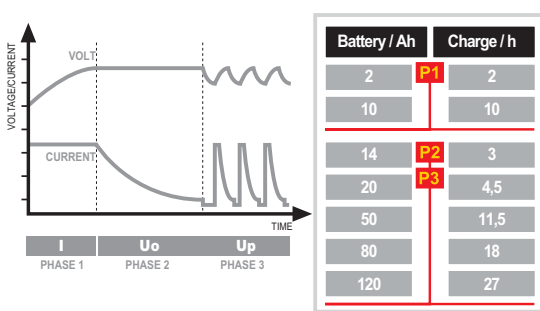
SM Series  
MATIC Series  
SMART Series  
SMART 3300  
Digital Station  
MACH Series  
CLASS Series  
CLASS  
BOOSTER Series



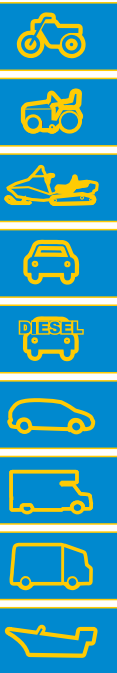
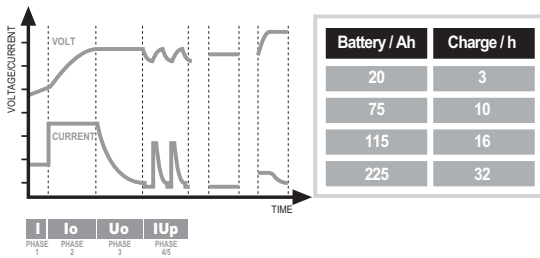
## SM1208



## SM1236



## SM1270



Technical specifications	Datos técnicos	Gerätekenwerte		SM 1208	SM 1236	SM 1270
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60Hz (AC)	1 Phx230	1 Phx230	1 Phx230
Power	Potencia	Leistung	W	14	60	130
Charging voltage	Tension nominal de carga	Ladespannung	Volt	14,4	14,4 - 14,7	14,4 - 14,7
Charging current	Corriente de carga	Ladestrom	Amp.	0,8	3,6	7
Charging programs	Programa de recarga	Ladeprogramm	Nº	1	3	4
<b>Nominal capacity to refer to</b>	<b>Capacidad nominal de referencia</b>	<b>Konventionalstrom</b>	<b>Ah min/max</b>	<b>1,2 - 35</b>	<b>1,2 - 120</b>	<b>14 - 225</b>
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm.	157x64x30	202x90x45	202x90x45
Weight	Peso	Gewicht	≈kg.	0,36	0,55	0,65



# SM Series



## SM1208

- Supplied with particular **wire adaptor** for charging motorcycle batteries.
- **Charging programme** for batteries from 1,2 Ah to 35Ah
- Suministrado con un **adaptador** que conectar permanentemente a las baterías de la moto
- **Programa de recarga** para baterías de 1,2 Ah a 35 Ah
- Lieferung mit **Adapter** für dauerhaften Anschluss an Motorrad-Batterien.
- **Ladeprogramm** für Batterien von 1,2 Ah bis 35 Ah



## SM1236

- P1 Charging programme** for batteries from 1,2 Ah to 120Ah
- P2 Charging programme at 14,4V** for batteries up to 120Ah
- P3 Charging programme at 14,7V** for batteries up to 120Ah "Cold weather mode"
- P1 Programa de recarga** para baterías hasta 120 Ah
- P2 Programa de recarga a 14,4 V** para baterías hasta 120 Ah
- P3 Programa de recarga a 14,7 V** para baterías hasta 120 Ah indicado con temperaturas muy bajas
- P1 Ladeprogramm** für Batterien von 1,2 Ah bis 120 Ah
- P2 Ladeprogramm 14,4 V** für Batterien bis 120 Ah
- P3 Ladeprogramm 14,7 V** für Batterien bis 120 Ah für sehr niedrige Temperaturen ausgelegt

## SM1270

- P1 Charging programme at 14,4V** for batteries up to 225Ah
- P2 Charging programme at 14,7V** for batteries up to 225Ah "Cold weather mode"
- P3 DC Output 13,6V - 5A**
  - 1) for using as a power supply for electrical device.
  - 2) starting the charge of batteries having to low charge.
  - 3) memory saver for unhook the battery without losing setting and codes in vehicle computer.
- P4 Battery equalizer**  
This programme mode ( equalization and desulfatation) is for recondition and revive your battery .
- P1 Programa de recarga a 14,4 V** para baterías hasta 225 Ah
- P2 Programa de recarga a 14,7 V** para baterías hasta 225 Ah indicado con temperaturas muy bajas
- P3 Alimentador DC 13,6 V - 5 A**  
Para usar como alimentador de corriente continua. Para empezar la recarga de baterías demasiado vacías. Mantener activas la memorias del vehículo durante el cambio de la batería
- P4 Ecuilibración**  
Revitaliza la batería mediante el programa de ecuilibración y desulfatación, devolviendo las baterías a su rendimiento inicial.
- P1 Ladeprogramm 14,4 V** für Batterien bis 225 Ah
- P2 Ladeprogramm 14,7 V** für Batterien bis 225 Ah für sehr niedrige Temperaturen ausgelegt
- P3 Netzgerät DC 13,6 V - 5 A**  
Zur Verwendung als Gleichstrom-Netzgerät Zum Starten des Ladevorgangs von stark entladene Batterien Zur Versorgung der Fahrzeugspeicher während eines Batteriewechsels
- P4 Batterie-Equalizer**  
Über das Programm des Batterieausgleichs und der Desulfatierung werden die Originalleistungen wiederhergestellt.



### Electronic Computerised INVERTER TECHNOLOGY

- Perfect for all types of lead acid batteries, sealed lead acid MF, AGM, GEL, CALCIUM etc.
- Automatic charge and maintenance
- Maintenance charge allow you to leave your battery permanently on charge for long periods
- Approved for outdoor use
- **ELECTRONIC SAFE**  
Can be used without damaging the electronics of vehicles
- **FULL CHARGE PROGRAMME**  
Give your battery a the best possible charge
- It charge automatically in more stage cycle including maintenance
- This particular design allow you to hang the charger wherever you wish

### Microordenador tecnología SWITCH MODE INVERTER

- Adecuado para todo tipo de baterías de plomo líquido selladas sin mantenimiento MF, AGM, GEL, CALCIUM, etc.
- Carga y mantenimiento automáticos
- Controla y mantiene cargadas las baterías durante los períodos de inactividad.
- Aprobado para su uso en el exterior
- **ELECTRÓNICA SEGURA**  
Se puede utilizar sin dañar la electrónica de los vehículos
- **PROGRAMA OPTIMIZACION DE FIN DE CARGA**  
Carga las baterías siempre al máximo de su capacidad
- Efectúa la carga automática en varias fases, incluido el mantenimiento
- Gracias a su diseño especial el cargador de batería se puede fijar incluso en la pared

### Mikrocomputer Technologie SWITCH MODE INVERTER

- Geeignet für alle versiegelten und wartungsfreien Blei-Gelbatterien MF, AGM, GEL, CALCIUM usw.
- Automatisches Laden und Halten des Ladestands
- Überwachung und Halten des Ladestands von Batterien während deren Nichtgebrauchs
- Für Außenanwendungen zugelassen
- **SICHERE ELEKTRONIK**  
Sicherer Einsatz ohne Gefahr der Schädigung elektronischer Komponenten des Fahrzeugs
- **PROGRAMM LADEOPTIMIERUNG**  
Aufladen der Batterie stets bis zum Höchstladestand
- Automatisches Laden in mehreren Phasen, einschließlich Halten des Ladestands
- Dank des besonderen Designs kann das Batterieladegerät auch an der Wand befestigt werden.



### SC-EC - Save cost- Environmental care

- Prolong battery life with benefit to the environment
- It reduce charging time comparing to standard chargers
- This modern technology reduce the consumption of energy. Save cost

### SCT - EC - Tecnología para el ahorro y la salvaguardia del medio ambiente

- Prolonga la vida de las baterías salvaguardando el medio ambiente
- Reduce el tiempo de carga con respecto a los cargadores de batería tradicionales.
- Su moderna tecnología permite reducir notablemente el consumo eléctrico

### SCT-EC - Technologie für Energieersparnis und Umweltschutz

- Aktiver Umweltschutz durch Verlängerung der Batterie-Lebensdauer
- Kürzere Ladezeiten im Vergleich zu herkömmlichen Batterieladegeräten
- Moderne Technologie für wirksame Energieersparnis



### ELECTRONIC SAFE

- Short circuit protected
- Protected against polarity inversion
- Protection against over heating
- Approved for outdoor use
- No risk of over charging the battery
- It detects the voltage of the battery and if it is to low, the charger stop automatically

### DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD ELECTRÓNICOS

- Protegido frente a cortocircuitos
- Protegido contra la inversión de la polaridad
- Protegido frente al recalentamiento
- Aprobado para uso en exteriores
- Ningún riesgo de sobrecarga de la batería
- Verifica la tensión de la batería y, si es demasiado baja, inhibe la recarga

### ELEKTRONISCHE SICHERHEITEN

- Schutz gegen Kurzschluss
- Schutz gegen Umpolung
- Schutz gegen Überhitzung
- Für Außenanwendung genehmigt
- Kein Risiko des Überladens der Batterie
- Überwachung der Batteriespannung und Blockierung des Aufladens bei zu niedrigem Spannungswert



# MATIC Series



### Rechargeable battery types:

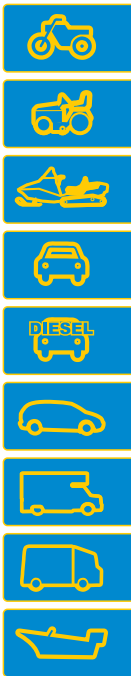
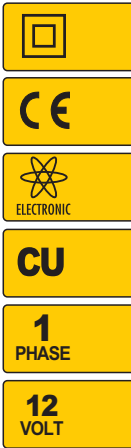
- Pb WET batteries, Pb WET maintenance free, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Battery Voltage 12V

### Tipos de baterías recargables:

- Batería de Pb WET con y sin mantenimiento, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Tensión de la batería: 12 V

### Aufladbarbatterie:

- Batterie Pb WET mit und ohne Wartung, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- 12V Batteriespannung



MATIC 113

FUSE 3A



(10 pcs) 010279

Optional

Technical specifications	Datos tecnicos	Gerätekenwerte		MATIC 113	MATIC 116	MATIC 119
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60Hz (AC)	1 Phx230	1 Phx230	1 Phx230
Power	Potencia	Leistung	W	30	80	115
Charging voltage	Tension nominal de carga	Ladespannung	Volt	12	12	12
Average charging current	Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Amp.	1	4	6
Effective charging current	Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Amp.	1,5	6	9
Charging positions	Posiciones de carga	Ladepositionen	N°	1	1	1
Nominal capacity to refer to	Capacidad nominal de referencia	Konventionalstrom	Ah 15h min/max	3 / 30	5 / 90	10 / 120
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm.		225x160x95	
Weight	Peso	Gewicht	≈kg.	1,3	1,6	2,5





## SPECIFICALLY DESIGNED FOR MAINTENANCE FREE BATTERIES

Maintains the battery fully charged when the means of transport connected to it is out of use for several weeks or months. Total protection: no surveillance is needed.

### Features

- Automatic charge breaker and automatic reset; can be permanently connected without any risk of batteries damaging
- Overload protection with automatic reset
- Inversions of polarity and short circuits protection
- Led indicators: input voltage, battery in charging progress, battery charged, inversion of polarity

## ESPECIALMENTE ESTUDIADO PARA LA BATERÍA SIN MANTENIMIENTO

Mantiene la batería correctamente cargada, cuando el medio de transporte al cual está conectada, está fuera de servicio por varias meses. No necesita de ningún tipo de vigilancia.

### Características

- Final de carga y inicio automático; puede estar conectado sin peligro de estropear la batería
- Protección termostática de rearme automático
- Protección contra la inversión de polaridad y corto-circuito
- Led de señalización: alimentación, batería in carga, batería cargada, inversión de polaridad

## BESONDERS GEEIGNET FÜR WARTUNGSFREIE BATTERIEN

Erhält die Batterie in vollem Ladezustand, wenn das angeschlossene Fahrzeug wochen- oder monatelang nicht in Gebrauch ist. Komplette Beschützung; benötigt keinerlei Überwachung.

### Gerätekenwerte

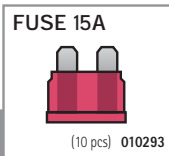
- Automatisch geregelte Ladeunterbrechung und Wiederaufnahme des Ladevorganges; kann ständig angeschlossen bleiben, ohne die Batterie zu beschädigen
- Überlastungsschutz mit automatischer Wiederaufrüstung
- Schutz gegen Umpolung und Kurzschluss
- Melde-led: Netzspannung, Batterieladen in Ablauf, geladene Batterie, Umpolungsschutz.



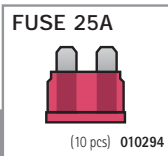
- 
- 
- CU**
- 1**  
PHASE
- 12-24**  
VOLT
- MICRO\***  
PROCESSOR

- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 

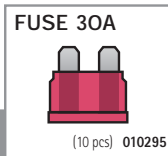
SMART 119



SMART 1115-1230



SMART 1222



Optional

Technical specifications	Datos técnicos	Gerätekenwerte		SMART 119	SMART 1115*	SMART 1222*	SMART 1230*
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60Hz (AC)	1 Phx230	1 Phx230	1 Phx230	1 Phx230
Power	Potencia	Leistung	W	115	190	280 - 480	380 - 660
Charging voltage	Tension nominal de carga	Ladespannung	Volt	12	12	12 / 24	12 / 24
Average charging current	Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Amp.	6	10	15 - 13	20 - 19
Effective charging current	Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Amp.	9	15	22 - 20	30 - 28,5
Charging positions	Posiciones de carga	Ladepositionen	N°	1	2	2	2
<b>Nominal capacity to refer to</b>	<b>Capacidad nominal de referencia</b>	<b>Konventionalstrom</b>	<b>Ah 15h min/max</b>	<b>10 / 120</b>	<b>20 / 160</b>	<b>30 / 260 - 25 / 200</b>	<b>45 / 345 - 35 / 290</b>
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm.	240x180x1154	240x180x1154,5	360x260x140	360x260x140
Weight	Peso	Gewicht	≈kg.	4,0	4,5	9,5	12





## Portable battery chargers

### Features

- Pb WET batteries, Pb WET maintenance free, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Maintain the battery fully charged when the mean of transport connected to it is out of use for several weeks or months.
- With selector for manual or automatic charge (mod. Smart 119 excluded)
- With selector for Pb GEL or Pb WET batteries (mod. Smart 119 excluded)
- Total protection: no surveillance is needed
- Automatic charge breaker and automatic reset
- Can be permanently connected without any risk of batteries damaging
- Inversion of polarity and short circuit protection
- Led indicators; input voltage, battery in charging progress, battery charged

## Cargadores de batería portátiles

### Características

- Batería de Pb WET con y sin mantenimiento, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Mantiene la batería completamente cargada cuando el vehículo al que está conectado permanece inactivo varias semanas o meses.
- Se puede elegir entre carga manual o automática (Smart 119 excluido)
- Se puede elegir entre batería Pb GEL o Pb WET (Smart 119 excluido)
- Protección total: no requiere vigilancia alguna
- Fin de carga y reactivación automática
- Puede estar conectado permanentemente sin riesgo de estropear las baterías
- Protección contra las inversiones de polaridad y cortocircuitos
- Piloto indicador de alimentación, carga activa y fin de carga

## Tragbare Batterieladegeräte

### Gerätekenwerte

- Batterie Pb WET mit und ohne Wartung, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Halten des vollständigen Ladestands der Batterie bei eventuellem Nichtbetrieb des Fahrzeugs für mehrere Wochen oder Monate
- Möglichkeit der Auswahl zwischen manuellem und automatischem Aufladen (ausgenommen Smart 119)
- Möglichkeit der Auswahl der Batterie Pb GEL oder Pb WET (ausgenommen Smart 119)
- Vollschutz: keine Überwachung erforderlich
- Abschaltung beim Ende des Aufladens und automatisches Reset.
- Möglichkeit des dauerhaften Anschlusses ohne Gefahr der Schädigung der Batterien
- Schutz gegen Umpolung und Kurzschluss
- Melde-Leds: Versorgung, Aufladen in Ausführung und Ende des Aufladens



# SMART 3300



## THYRISTOR CONTROLLED DIGITAL STATION

### Digital battery station with Microprocessor Control

Professional system used to recharge, test and maintain the charge of Pb, Pb/Gel, Ni-Cd batteries. Fast boosting of all motor units. The boosting function, microprocessor controlled, can be fitted on all types of vehicles, including those equipped with the most sophisticated electronic equipment.

#### Features

- 6-position charge current regulator
- STORE SET : stores in the memory the charge parameters used previously
- AUTOSTART: restores recharge after an accidental shut off, such as a power cut, to ensure charge completion and the "floating" function
- TIME-OVER: if the battery does not reach full charge within 50 hours, operation is stopped, thus preventing hazard conditions if the battery is out of order
- CHECK BATTERY CONNECTED: constantly checks battery connection and stops current flow if the terminals become disconnected

### Digital battery station Control de Microprocesador

Instalación profesional para recargar, controlar y mantener la carga de las baterías al Pb, Pb/Gel, Ni-Cd. Puesta en marcha de todos los medios a motor. La función de arranque, controlada por microprocesador, es aplicable a todos los vehículos, incluyendo aquellos dotados de los equipos electrónicos más sofisticados.

#### Características

- Regulación de la corriente de carga de 6 posiciones
- STORE SET : mantiene en la memoria los parámetros de carga utilizados precedentemente
- AUTOSTART: recupera la carga después de un apagado involuntario debido a una interrupción de la energía eléctrica para garantizar en todo caso que se complete la carga y la función "floating"
- TIME-OVER: si la batería no alcanza la plena carga en el plazo de treinta horas, interrumpe el funcionamiento porque la batería está averiada evitando las situaciones peligrosas
- CHECK BATERÍA CONECTADO: verifica constantemente la conexión con la batería y interrumpe la entrega de corriente en caso de desconexión de los bornes

### Digital Battery Station Mikroprozessorsteuerung

Professionelle Anlage zum Aufladen, Testen und Aufrechterhalten der Ladung von Pb-, Pb/Gel- und Ni-Cd-Batterien. Schnellstart für alle motorbetriebenen Fahrzeuge. Die vom Mikroprozessor gesteuerte Startfunktion ist für alle Fahrzeuge anwendbar, einschließlic jener mit hochtechnologischer elektronischer Ausrüstung.

#### Merkmale

- Einstellung des Ladestrom in 6 Positionen
- STORE SET : speichert die zuvor verwendeten Ladeparameter
- AUTOSTART: setzt den Ladevorgang fort, falls dieser aufgrund eines Stromausfalls unterbrochen wurde und garantiert somit eine Beendigung des Ladevorganges und der Funktion "Floating".
- TIME-OVER: kann die Batterie innerhalb von dreißig Stunden nicht komplett aufgeladen werden, wird die Funktion unterbrochen, da die Batterie defekt ist bzw. um Gefahrensituationen zu vermeiden.
- CHECK BATERIE ANGESCHLOSSEN: prüft laufend den Anschluss der Batterie und unterbricht die Stromzufuhr, falls die Klemmen nicht angeschlossen sind.



Optional

CR 40

010064

CE

ELECTRONIC

1 PHASE

6-12-24 VOLT

MICRO PROCESSOR

Motorcycle

ATV

Motorboat

Car

DIESEL

Van

Truck

Tractor

Technical specifications	Datos tecnicos	Gerätekenwerte		SMART 3300 DIGITAL STATION
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60Hz (AC)	1 Phx230
Power	Potencia	Leistung	KW	1,5 / 10
Charging voltage	Tension nominal de carga	Ladespannung	Volt	6 / 12 / 24
Average charging current	Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Amp.	40
Effective charging current	Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Amp.	50
Charging positions	Posiciones de carga	Ladepositionen	Nº	6
Boosting current	Corriente de arranque	Startstrom	Amp. 0 Volt (cc)	450
Boosting current	Corriente de arranque	Startstrom	Amp. 1 Volt	300
Nominal capacity to refer to	Capacidad nominal de referencia	Konventionalstrom	Ah 15h min/max	5 / 800
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm.	515x280x450
Weight	Peso	Gewicht	≈kg.	40



### Types of re-chargeable batteries:

- Pb WET batteries, Pb WET maintenance free, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Ni-Cd batteries
- Battery voltage 6 / 12 / 24V

### Types of charge:

- Charging with automatic end of charge cut-off (IVO characteristic).
- Rapid two-hour charge, with automatic cut-off that stops recharge in advance if the battery requires a shorter recharge time (IVO characteristic)
- Floating charge. Recharges the battery and keeps it charged when the vehicle it is connected to remains idle for several months. Does not require any type of supervision (IV1V2 characteristic)

### Starter function:

- SMART BOOSTER: rapid starter with microprocessor control to safeguard the vehicle's on-board electronics

### Tester function:

- TEST & GO: Starts the battery test procedure, then the charge / starter function
- SMART TESTER: checks and signals the level of battery efficiency. If the battery is no longer efficient it prevents charging, which would be pointless, and start-up, as this would endanger the vehicle's electronic system. The battery test can also be carried out independently of recharge / starter functions

### Tipos de baterías recargables:

- Batería de Pb WET con y sin mantenimiento, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Batería al Ni-Cd
- Tensión de batería 6 / 12 / 24V

### Tipos de carga:

- Carga con fin de carga automática (car. IVO).
- Carga rápida de dos horas, con función de fin de carga automática que interrumpe anticipadamente la recarga si la batería requiere un tiempo inferior (car. IVO)
- Carga tampón (floating). Recarga la batería y la mantiene cargada cuando el medio al cual está conectada queda fuera de servicio por varios meses. No necesita de ninguna vigilancia (car. IV1V2)

### Función de arranque:

- SMART BOOSTER: arranque controlado por microprocesador para proteger la electrónica de bordo de los vehículos de poner en marcha.

### Función tester:

- TEST & GO: Pone en marcha el test de la batería y en seguida la función de carga / arranque.
- SMART TESTER: verifica y señala la eficiencia de la batería. Si la batería ya no está eficiente, impide su carga porque inútil y la puesta en marcha porque arriesgada para la electrónica del vehículo. El test de la batería es ejecutable también independientemente de la recarga / arranque

### Aufladbare Batterietypen:

- Batterie Pb WET mit und ohne Wartung, Pb AGM, Pb GEL, Pb Ca
- Ni-Cd-Batterien
- Batteriespannung 6 / 12 / 24V

### Ladearten:

- Laden mit automatischem Ladeende (Merkmal IVO).
- Schnellladen mit einer Dauer von zwei Stunden, mit automatischem Ladeende, wobei die Ladedauer vorzeitig abgebrochen wird, falls weniger Zeit zum Laden notwendig ist (Merkmal IVO)
- Pufferladung (Floating) . Lädt die Batterie auf und hält sie auch dann geladen, wenn das Fahrzeug, an das sie angeschlossen ist, mehrere Monate nicht gebraucht wird. Bedarf keinerlei Beaufsichtigung (Merkmal IV1V2)

### Startfunktion:

- SMART BOOSTER: mikroprozessorgesteuerter Schnellstart, Schutz der vorhandenen Elektronikausrüstung des zu startenden Fahrzeuges.

### Testfunktion:

- TEST & GO: startet das Testverfahren der Batterie, gefolgt von der Lade-/Startfunktion
- SMART TESTER: prüft und signalisiert die Effizienz der Batterie. Ist die Batterie nicht mehr leistungsfähig, wird ein somit unnötiges Aufladen vermieden bzw. ein Starten verhindert, da dies der Fahrzeugelektronik schaden könnte. Der Testvorgang kann auch unabhängig vom Wiederaufladen und Starten durchgeführt werden.



#### 1) MULTIFUNCTION DISPLAY

shows charge current; battery voltage; total charge time; amperes stored by the battery

#### DISPLAY MULTIFUNCIÓN

para visualizar: corriente de carga; tensión de la batería; tiempo total de carga; amperes acumulados por la batería

#### MULTIFUNKTIONSDISPLAY

zur Anzeige von: Ladestrom, Batteriespannung, Gesamtladezeit, von der Batterie gespeicherte Ampere.

#### 2) SMART TESTER

signals battery efficiency, end of charge and/or floating charge in progress, faulty battery not rechargeable

#### SMART TESTER

Señaliza: la eficiencia de la batería, fin de carga y/o carga floating en curso, batería en avería no recargable

#### SMART TESTER

signalisiert: Effizienz der Batterie, Ladeende und/oder Floating-Laden in Ablauf, Batterie defekt – kann nicht aufgeladen werden.

#### 3) Incorrect battery voltage

Tensión de batería errada  
Falsche Batteriespannung

#### 4) LED INDICATOR

Heat cut-out; inverted polarity; battery not connected; charging stopped for time over

#### LED DE SEÑALIZACIÓN

Protección térmica; inversión de polaridad; batería no conectada, bloqueo de la carga por time over

#### MELDE-LED

Überlastungsschutz, Umpolungsschutz, Batterie nicht angeschlossen, Ladeblockierung aufgrund von Time Over



# MACH Series



## Portable battery chargers

### Features

- Overload protection with automatic reset (Mach 116, 119)
- Inversions of polarity protection
- Short circuits on the clamps protection

## Cargadores de batería portátil

### Características

- Protección termostática de rearme automático y control de sobrecarga (Mach 116, 119)
- Protección contra la inversión de polaridad
- Protección de corto-circuito en la pinza

## Tragbare Batterieladegeräte

### Gerätekennevwerte

- Überlastungsschutz mit automatischer Wiederaufrüstung (Mach 116, 119)
- Umpolungsschutz
- Schutz gegen Kurzschluss an den Klemmen

### Rechargeable battery types:

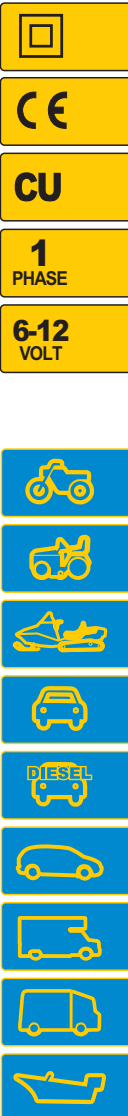
- Pb WET batteries, Pb WET maintenance free, Pb AGM, Pb Ca
- Battery Voltage 12V (6/12 V MACH 214)

### Tipos de baterías recargables:

- Batería de Pb WET con y sin mantenimiento, Pb AGM, Pb Ca
- Tensión de la batería: 12 V (6/12 V MACH 214)

### Aufladbarbatterie:

- Batterie Pb WET mit und ohne Wartung, Pb AGM, Pb Ca
- 12V Batteriespannung (6/12 V MACH 214)



MACH 113

FUSE 4A



(10 pcs) 010280

MACH 114-214

FUSE 5A



(10 pcs) 010281

Optional

Technical specifications	Datos técnicos	Gerätekennevwerte		MACH 113	MACH 114	MACH 214	MACH 116	MACH 119
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60Hz (AC)	1 Phx230	1 Phx230	1 Phx230	1 Phx230	1 Phx230
Power	Potencia	Leistung	W	40	50	50	80	110
Charging voltage	Tension nominal de carga	Ladespannung	Volt	12	12	6 / 12	12	12
Average charging current	Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Amp.	1,5	2,5	2,5	4,0	6,0
Effective charging current	Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Amp.	3	4	4	6	9
Charging positions	Posiciones de carga	Ladepositionen	N°	1	1	1	1	2
Nominal capacity to refer to	Capacidad nominal de referencia	Konventionalstrom	Ah 15h min/max	10 / 40	15 / 60	15 / 60	20 / 90	10 / 120
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm.	225x160x95				
Weight	Peso	Gewicht	≈kg.	1,3	1,3	1,3	1,5	1,5



# CLASS Series



## Portable battery chargers

### Features

- Charging current regulation
- Overload protection
- Short circuits protection
- Inversions of polarity protection

## Cargadores de batería portátil

### Características

- Regulación de la corriente de carga
- Protección termostática
- Protección contra el corto-circuito
- Protección contra la inversión de polaridad

## Tragbare Batterieladegeräte

### Gerätekenne

- Einstellbarer Ladestrom
- Überlastungsschutz
- Schutz gegen Kurzschluss
- Umpolungsschutz

### Rechargeable battery types:

- Pb WET batteries, Pb WET maintenance free, Pb AGM, Pb Ca
- Battery Voltage 12/24V

### Tipos de baterías recargables:

- Batería de Pb WET con y sin mantenimiento, Pb AGM, Pb Ca
- Tensión de la batería: 12/24 V

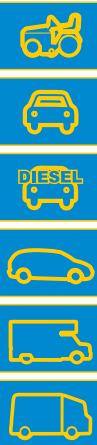
### Aufladbarbatterie:

- Batterie Pb WET mit und ohne Wartung, Pb AGM, Pb Ca
- 12/24V Batteriespannung



1  
PHASE

12-24  
VOLT



### CLASS 12A-16A-20A

#### FUSE 30A



(10 pcs) 010299

Optional



Technical specifications	Datos tecnicos	Gerätekenne		CLASS 12A <b>CU</b>	CLASS 16A <b>CU</b>	CLASS 20A
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60Hz (AC)	1 Phx230	1 Phx230	1 Phx230
Power	Potencia	Leistung	W	150	300	350
Charging voltage	Tension nominal de carga	Ladespannung	Volt	12 / 24	12 / 24	12 / 24
Average charging current	Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Amp.	6	9	12
Effective charging current	Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Amp.	9	12	20
Charging positions	Posiciones de carga	Ladepositionen	N°	2	2	2
Nominal capacity to refer to	Capacidad nominal de referencia	Konventionalstrom	Ah 15h min/max	15 / 140	20 / 200	10 / 250
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm.	200x190x270		
Weight	Peso	Gewicht	≈kg.	4	4,5	6





# CLASS Series



## Portable battery chargers

### Features

- Charging current regulation
- Overload protection
- Short circuits protection
- Inversions of polarity protection

## Cargadores de batería portátil

### Características

- Regulación de la corriente de carga
- Protección termostática
- Protección contra el corto-circuito
- Protección contra la inversión de polaridad

## Tragbare Batterieladegeräte

### Gerätekenwerte

- Einstellbarer Ladestrom
- Überlastungsschutz
- Schutz gegen Kurzschluss
- Umpolungsschutz

### Rechargeable battery types:

- Pb WET batteries, Pb WET maintenance free, Pb AGM, Pb Ca
- Battery Voltage 12/24V

### Tipos de baterías recargables:

- Batería de Pb WET con y sin mantenimiento, Pb AGM, Pb Ca
- Tensión de la batería: 12/24 V

### Aufladbaratterie:

- Batterie Pb WET mit und ohne Wartung, Pb AGM, Pb Ca
- 12/24V Batteriespannung



### CLASS 30A

#### FUSE 30A



(10 pcs) 010299

### CLASS 50A

#### FUSE 50A



(10 pcs) 010296

Optional



Technical specifications	Datos técnicos	Gerätekenwerte		CLASS 30A	CLASS 50A
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60Hz (AC)	1 Phx230	1 Phx230
Power	Potencia	Leistung	W	350	500
Charging voltage	Tension nominal de carga	Ladespannung	Volt	12 / 24	12 / 24
Average charging current	Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Amp.	20	35
Effective charging current	Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Amp.	30	50
Charging positions	Posiciones de carga	Ladepositionen	N°	2	4
<b>Nominal capacity to refer to</b>	<b>Capacidad nominal de referencia</b>	<b>Konventionalstrom</b>	<b>Ah 15h min/max</b>	<b>20 / 300</b>	<b>15 / 500</b>
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm.	200x190x270	340x300x160
Weight	Peso	Gewicht	≈kg.	7,5	11,8



# CLASS BOOSTER



Series



## Portable battery chargers with starter for quick boosting

### Features

- Charging current regulation
- Overload protection
- Short circuits protection
- Inversions of polarity protection

## Cargadores de batería portátil con arranque rápido

### Características

- Regulación de la corriente de carga
- Protección termostática
- Protección contra el corto-circuito
- Protección contra la inversión de polaridad

## Tragbare Batterieladegeräte mit Schnellstartenvorrichtung

### Gerätekenwerte

- Einstellbarer Ladestrom
- Überlastungsschutz
- Schutz gegen Kurzschluss
- Umpolungsschutz

### Rechargeable battery types:

- Pb WET batteries, Pb WET maintenance free, Pb AGM, Pb Ca
- Battery Voltage 12/24V (12V Class booster 150A)

### Tipos de baterías recargables:

- Batería de Pb WET con y sin mantenimiento, Pb AGM, Pb Ca
- Tensión de la batería: 12/24 V (12V Class booster 150A)

### Aufladbaratterie:

- Batterie Pb WET mit und ohne Wartung, Pb AGM, Pb Ca
- 12/24V Batteriespannung (12V Class booster 150A)



1 PHASE

12-24 VOLT



CLASS 150A

FUSE 50A



(10 pcs) 010296

CLASS 220A

FUSE 80A



(10 pcs) 010297

CLASS 410A

FUSE 100A



(10 pcs) 010292

Optional

Technical specifications	Datos técnicos	Gerätekenwerte		CLASS BOOSTER 150A	CLASS BOOSTER 220A	CLASS BOOSTER 410A	CU <b>NEW</b>
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60Hz (AC)	1 Phx230	1 Phx230	1 Ph x 230	
Power	Potencia	Leistung	KW	0,3 / 1,2	0,5 / 3	3,5	
Charging voltage	Tension nominal de carga	Ladespannung	Volt	12	12 / 24	12 / 24	
Average charging current	Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Amp.	12	13	35	
Effective charging current	Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Amp.	18	20	50	
Charging positions	Posiciones de carga	Ladepositionen	N°	2	2	2	
Boosting current	Corriente de arranque	Startstrom	Amp. 0 Volt (cc)	135	230	300	
Boosting current	Corriente de arranque	Startstrom	Amp. 1 Volt	100	150	270	
<b>Nominal capacity to refer to</b>	<b>Capacidad nominal de referencia</b>	<b>Konventionalstrom</b>	<b>Ah 15h min/max</b>	<b>20 / 200</b>	<b>20 / 300</b>	<b>15 / 500</b>	
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm.	200x190x270	340x300x160	340x300x160	
Weight	Peso	Gewicht	kg.	6,5	11	11,8	





# CLASS BOOSTER



Series



## Wheel-carried battery chargers with starter for quick boosting

### Features

- Overload protection
- Short circuits protection
- Inversions of polarity protection

## Cargadores de batería con ruedas con arranque rápido

### Características

- Protección termostática
- Protección contra el corto-circuito
- Protección contra la inversión de polaridad

## Fahrbare Batterieladegeräte mit Schnellstartvorrichtung

### Gerätekenwerte

- Überlastungsschutz
- Schutz gegen Kurzschluss
- Umpolungsschutz

### Rechargeable battery types:

- Pb WET batteries, Pb WET maintenance free, Pb AGM, Pb Ca
- Battery Voltage 12/24V

### Tipos de baterías recargables:

- Batería de Pb WET con y sin mantenimiento, Pb AGM, Pb Ca
- Tensión de la batería: 12/24 V

### Aufladbarbatterie:

- Batterie Pb WET mit und ohne Wartung, Pb AGM, Pb Ca
- 12/24V Batteriespannung



CE

1 PHASE

12-24 VOLT

Tractor

Car

DIESEL

Van

Truck

CLASS Booster 300E

FUSE 50A



(10 pcs) 010296

CLASS Booster 350E

FUSE 80A



(10 pcs) 010297

CLASS Booster 400E

FUSE 50A+80A



(10+10 pcs) 010296+010297

Optional

Technical specifications	Datos técnicos	Gerätekenwerte		CLASS BOOSTER 300E	CLASS BOOSTER 350E	CLASS BOOSTER 400E
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60Hz (AC)	1 Phx230	1 Phx230	1 Phx230
Power	Potencia	Leistung	KW	0,5 / 3,5	1 / 5	1 / 6
Charging voltage	Tension nominal de carga	Ladespannung	Volt	12 / 24	12 / 24	12 / 24
Average charging current	Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Amp.	14	20	26
Effective charging current	Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Amp.	20	35	40
Charging positions	Posiciones de carga	Ladepositionen	N°	2	4	4
Boosting current	Corriente de arranque	Startstrom	Amp. 0 Volt (cc)	250	300	400
Boosting current	Corriente de arranque	Startstrom	Amp. 1 Volt	160	220	270
Nominal capacity to refer to	Capacidad nominal de referencia	Konventionalstrom	Ah 15h min/max	25 / 350	30 / 400	35 / 500
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm.	400x300x640		
Weight	Peso	Gewicht	≈kg.	13,5	15,5	18







# CLASS BOOSTER



Series



1 PHASE

12-24 VOLT

## Wheel-carried battery chargers with starter for quick boosting

### Features

- Fast charging with timer
- Overload protection
- Short circuits protection
- Inversions of polarity protection

## Cargadores de batería con ruedas con arranque rápido

### Características

- Carga rápida con temporizador
- Protección termostática
- Protección contra el corto-circuito
- Protección contra la inversión de polaridad

## Fahrbare Batterieladegeräte mit Schnellstartenvorrichtung

### Gerätekenwerte

- Schnellladen mit Timer
- Überlastungsschutz
- Schutz gegen Kurzschluss
- Umpolungsschutz

### Rechargeable battery types:

- Pb WET batteries, Pb WET maintenance free, Pb AGM, Pb Ca
- Battery Voltage 12/24V

### Tipos de baterías recargables:

- Batería de Pb WET con y sin mantenimiento, Pb AGM, Pb Ca
- Tensión de la batería: 12/24 V

### Aufladbaratterie:

- Batterie Pb WET mit und ohne Wartung, Pb AGM, Pb Ca
- 12/24V Batteriespannung



CLASS Booster 4500-5000

FUSE 100A



Optional

(12 pcs) 010292

Technical specifications	Datos técnicos	Gerätekenwerte		CLASS BOOSTER 4500	CLASS BOOSTER 5000
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60Hz (AC)	1 Phx230	1 Phx230
Power	Potencia	Leistung	KW	1,7 / 7,5	2,3 / 11
Charging voltage	Tension nominal de carga	Ladespannung	Volt	12 / 24	12 / 24
Average charging current	Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Amp.	50	70
Effective charging current	Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Amp.	75	105
Charging positions	Posiciones de carga	Ladepositionen	N°	4	4
Boosting current	Corriente de arranque	Startstrom	Amp. 0 Volt (cc)	500	700
Boosting current	Corriente de arranque	Startstrom	Amp. 1 Volt	330	460
<b>Nominal capacity to refer to</b>	<b>Capacidad nominal de referencia</b>	<b>Konventionalstrom</b>	<b>Ah 15h min/max</b>	<b>35 / 600</b>	<b>35 / 800</b>
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm.	470x320x750	
Weight	Peso	Gewicht	≈kg.	25,5	28





# CLASS BOOSTER



Series



3 PHASE

12-24 VOLT

## Wheel-carried battery chargers with starter for quick boosting

- Electronic Check Control for a right connection of the phases (2500)
- Fast charging with timer
- Boosting remote control
- Overload protection
- Short circuits protection
- Inversions of polarity protection

## Cargadores de batería con ruedas con arranque rápido

### Características

- Chequeo de control de la correcta conexión de las fases (2500)
- Carga rápida con temporizador
- Mando a distancia para el arranque
- Protección termostática
- Protección contra el corto-circuito
- Protección contra la inversión de polaridad

## Fahrbare Batterieladegeräte mit Schnellstartenvorrichtung

### Gerätekenwerte

- Check Control Prüfvorrichtung für korrekte Phasenverbindung (2500)
  - Schnellladen mit Timer
  - Schnellstarten mit Fernbedienung
  - Überlastungsschutz
  - Schutz gegen Kurzschluss
  - Umpolungsschutz
- Aufladbare Batterietypen:**
- Elektrolytsbleibatterien
  - 12 / 24V Batteriespannung

### Rechargeable battery types:

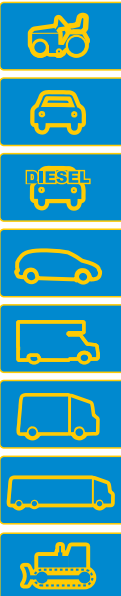
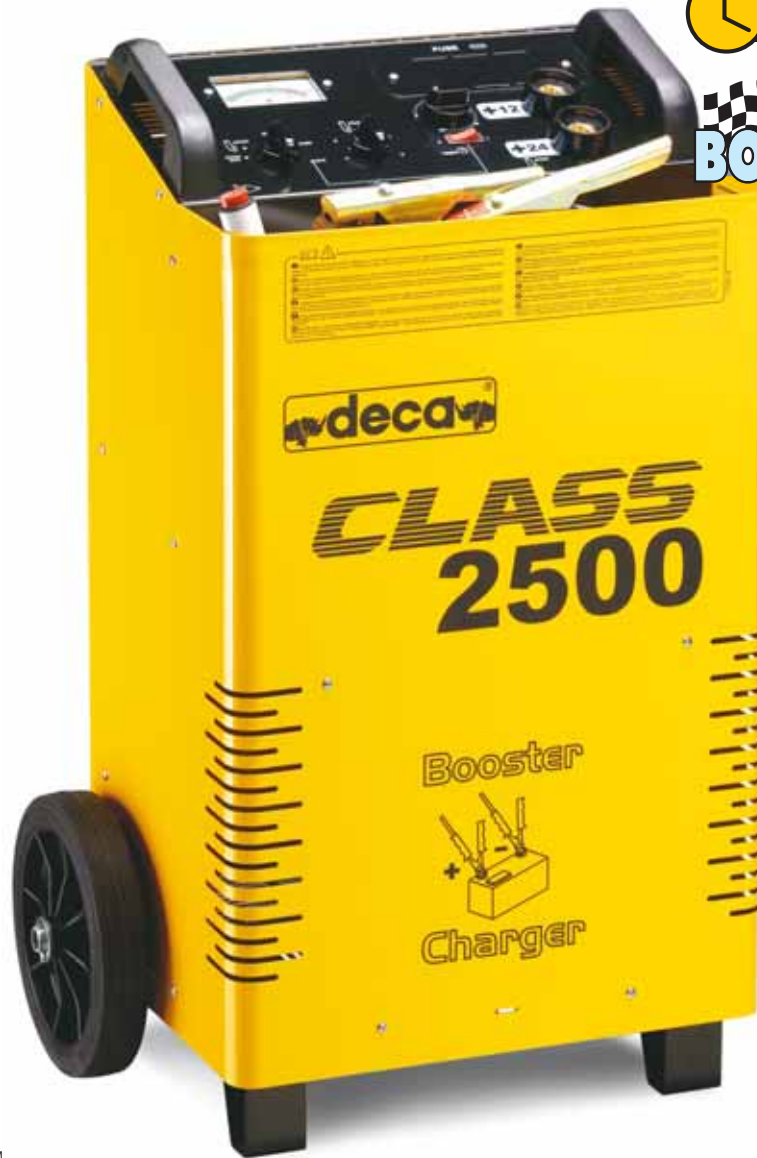
- Pb WET batteries, Pb WET maintenance free, Pb AGM, Pb Ca
- Battery Voltage 12/24V

### Tipos de baterías recargables:

- Batería de Pb WET con y sin mantenimiento, Pb AGM, Pb Ca
- Tensión de la batería: 12/24 V

### Aufladbaratterie:

- Batterie Pb WET mit und ohne Wartung, Pb AGM, Pb Ca
- 12/24V Batteriespannung



### CLASS Booster 1350-2500

#### FUSE 200A



Optional

(12 pcs) 010287

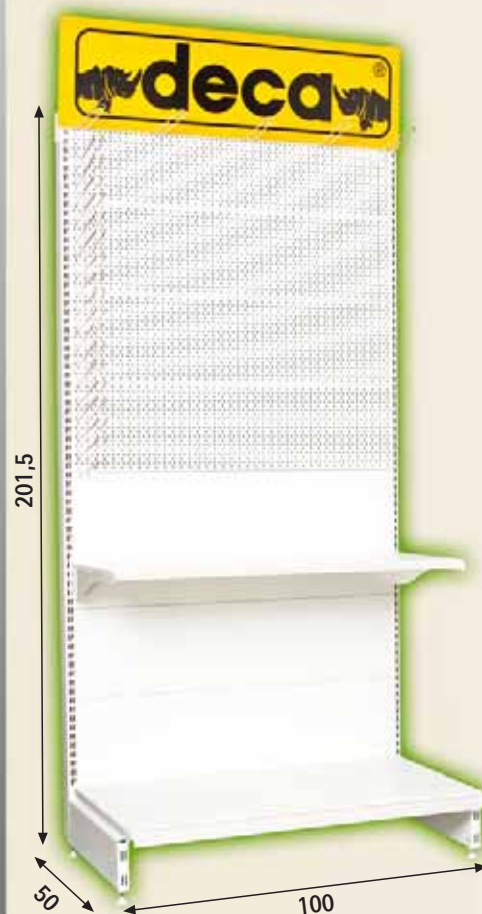
Technical specifications	Datos técnicos	Gerätekenwerte		CLASS BOOSTER 1350	CLASS BOOSTER 2500
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60Hz (AC)	3 Phx230/400	3 Phx230/400
Power	Potencia	Leistung	KW	2,5 / 20	4 / 42
Charging voltage	Tension nominal de carga	Ladespannung	Volt	12 / 24	12 / 24
Average charging current	Corriente de carga media	Durchschnittlicher Ladestrom	Amp.	90 / 100	130 / 180
Effective charging current	Corriente de carga eficaz	Effektiver Ladestrom	Amp.	90 / 100	130 / 180
Charging positions	Posiciones de carga	Ladepositionen	N°	5	10
Boosting current	Corriente de arranque	Startstrom	Amp. 0 Volt (cc)	1350	2500
Boosting current	Corriente de arranque	Startstrom	Amp. 1 Volt	800	1500
<b>Nominal capacity to refer to</b>	<b>Capacidad nominal de referencia</b>	<b>Konventionalstrom</b>	<b>Ah 15h min/max</b>	<b>35 / 1300</b>	<b>25 / 2200</b>
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm.	470x320x750	590x380x840
Weight	Peso	Gewicht	≈kg.	44	73



# Blister Displayer Concept



**SELF SERVICE!**



Cod. 019001  
Blister Displayer Concept

## Electrodes - Electrodo - Elektroden



**Rutile electrodes**  
Electrodo Rutilo  
Rutilschweißelektrode

∅ 1,6 010220 (40 pcs)  
010224 (100 pcs)

∅ 2,0 010221 (40 pcs)  
010225 (80 pcs)

∅ 2,5 010222 (30 pcs)  
010125 (55 pcs)

∅ 3,2 010223 (16 pcs)  
010126 (30 pcs)



**Basic Electrodes**  
Electrodo Basico  
Basische Elektroden

∅ 2,5 010127 (30 pcs)



**Stainless Steel**  
Acero Inoxidable  
Edelstahl

∅ 2,0 010128 (40 pcs)

∅ 2,5 010129 (30 pcs)



**Cast Iron**  
Fundicion  
Gusseisen

∅ 2,5 010130 (16 pcs)

## Protective masks - Pantallas - Handschild

**Autodakening LCD welding helmets**  
Pantalla electrónica de cristales líquidos LCD  
Automatik LCD Schweisshelme



010319 WM 18 (1 pc)



010320 WM 20 (1 pc)



010332 WM 25 DIN (1 pc)



010326 WM 30 DIN 9-13 (1 pc)



Transparent glass - Cristal transparente  
Durchsichtiges Glas

010338 WM 18-20 (4 pcs) Blister

Adiactinic glass - Cristal inactinico  
Mineralglas DIN 11

010339 WM 18-20 (2 pcs) Blister



Protective glass - Protección vidrio  
Schutzglas

010337 WM 25-30 (10 pcs)



**SELF SERVICE BLISTER DISPLAYER!**

## Welding Kit



**AD 10** Welding Kit 160A  
000199 (1 pc) 2,4+1,6m 16 mmq

**AD 16** Welding Kit 180A  
000150 (1 pc) 3+2m 16 mmq



**DS10** Welding Kit 160A  
000200 (1 pc) 3+2m 25 mmq

**DS16** Welding Kit 180A  
000201 (1 pc) 3+2m 25 mmq

**DS20** Welding Kit 200A  
000217 (1 pc) 3+2m 25 mmq

**DS35** Welding Kit 350A  
000205 (1 pc) 3+3m 50 mmq

**DS50** Welding Kit 500A  
000207 (1 pc) 3+3m 70 mmq

**DS60** Welding Kit 600A  
000209 (1 pc) 3+3m 70 mmq



Cable - Cable - Kabel

010357 10m/16mm (1 pc)  
010358 10m/25mm (1 pc)

## Accessories - Accesorios - Zubehör



Electrode holders - Pinzas portaelectrodos  
Elektrodenhalter

010301 160A (1 pc) Blister  
010303 200A (1 pc) Blister  
010307 300A (1 pc)  
010304 400A (1 pc)  
010306 600A (1 pc)



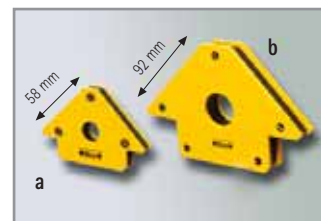
Earth clamps - Tomas de masa  
Masseklemmen

010310 160A (1 pc) Blister  
010311 200A (1 pc) Blister  
010315 350A (1 pc)  
010317 500A (1 pc)



Cable with earth clamp  
Cable con toma de masa  
Kabel mit Masseklemme

010258 200A (1 pc) 2m 25mmq



Magnetic position holder  
Sostenedor magnético  
Magnetischer halter

(a) 010345 MPH 62 (1 pc) Blister  
(b) 010346 MPH 92 (1 pc) Blister



Brush - Cepillo - Gebogen Bürsten

(a) 010342 (1 pc) Blister  
(b) 010343 (1 pc) Blister



Hammer - Piqueta barre escorias  
Abklophämmer

010341 (1 pc) Blister



Sockets - Empalme - Anschlüsse

010340 16mmq (2 pcs) Blister

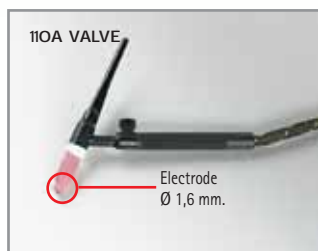


Sockets - Empalme - Anschlüsse

010385 25mmq (2 pcs) Blister  
010386 50mmq (2 pcs)  
010387 70mmq (2 pcs)



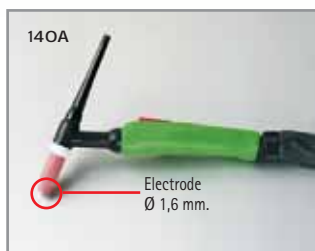
## TIG Torches - Antorchas TIG - WIG Brenner



**010611**  
TIG Torch 110A VALVE 4m (1 pc)



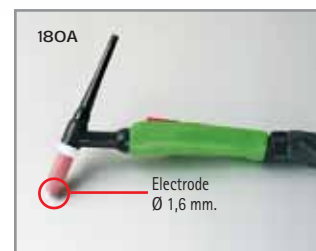
- Long cap - Tapon lungo**  
Lange Brennerkappe  
(a) **010655** (3 pc)
- Diffuser - Difusor - Diffusor**  
(b) ø 1,6 **010657** (3 pcs)
- Electrode holder -Pinzas porta electrodo**  
Elektrodenhalter  
(c) ø 1,6 **010658** (3 pcs)
- Nozzle - Tobera - Düse**  
(d) No.6 **010656** (10 pcs)



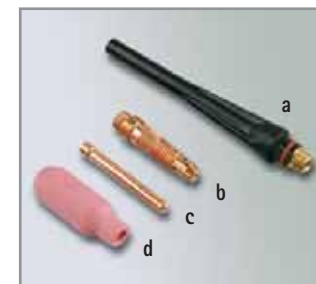
**010232**  
TIG Torch 140A 4m (1 pc)



- Long cap - Tapon lungo**  
Lange Brennerkappe  
(a) **010369** (3 pc)
- Diffuser - Difusor - Diffusor**  
(b) ø 1,6 **010645** (3 pcs)  
(b) ø 2,4 **010643** (3 pcs)
- Electrode holder -Pinzas porta electrodo**  
Elektrodenhalter  
(c) ø 1,6 **010633** (3 pcs)  
(c) ø 2,4 **010635** (3 pcs)
- Nozzle - Tobera - Düse**  
(d) No.6 **010690** (10 pcs)  
(d) No.8 **010691** (10 pcs)

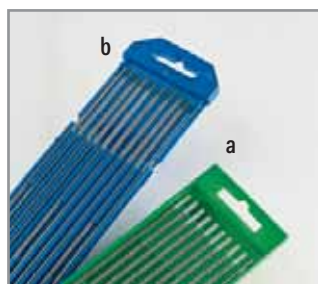


**010230**  
TIG Torch 180A 4m (1 pc)



- Long cap - Tapon lungo**  
Lange Brennerkappe  
(a) **010369** (3 pc)
- Diffuser - Difusor - Diffusor**  
(b) ø 1,6 **010645** (3 pcs)  
(b) ø 2,4 **010643** (3 pcs)
- Electrode holder -Pinzas porta electrodo**  
Elektrodenhalter  
(c) ø 1,6 **010633** (3 pcs)  
(c) ø 2,4 **010635** (3 pcs)
- Nozzle - Tobera - Düse**  
(d) No.6 **010690** (10 pcs)  
(d) No.8 **010691** (10 pcs)

## TIG Electrodes - TIG Electrodos - WIG Elektroden



- Th/ce 2% tungsten electrode (DC)**  
Electrodo tungsteno/ce 2% (DC)  
Wolframelektrode th/ce 2% (DC)
- |           |               |          |                  |
|-----------|---------------|----------|------------------|
| (a) ø 1,6 | <b>010694</b> | (10 pcs) | 110A, 140A, 180A |
| (a) ø 2,4 | <b>010696</b> | (10 pcs) | 110A, 140A, 180A |

- Pure tungsten electrode (AC)**  
Electrodo tungsteno puro (AC)  
Reinwolframelektrode (AC)
- |           |               |          |                  |
|-----------|---------------|----------|------------------|
| (b) ø 1,6 | <b>010697</b> | (10 pcs) | 110A, 140A, 180A |
| (b) ø 2,4 | <b>010699</b> | (10 pcs) | 110A, 140A, 180A |

## Kit TIG



**TG 9 Kit TIG**  
**000197** (1 pc)

Wire - Hilo - Draht



Steel - Acero - Stahldrähte

010871 ø 0,6 kg 0,7 (spool ø mm. 100) (1 pc) Blister  
010872 ø 0,8 kg 0,7 (spool ø mm. 100) (1 pc) Blister



Aluminio/Magnesio 5%  
Aluminium/Magnesium 5%

010881 ø 0,8 kg 0,4 (spool ø mm. 100) (1 pc) Blister  
010882 ø 1,0 kg 0,4 (spool ø mm. 100) (1 pc) Blister



Aluminio/Silicium 12%  
Aluminium/Silizium 12%

010844 ø 1,0 kg 0,5 (spool ø mm. 100) (1 pc)



Inox - Inox - Drähte

010892 ø 0,8 kg 0,7 (spool ø mm. 100) (1 pc) Blister



Self-shielded - Tubular - Seelendraht

010818 ø 0,9 kg 0,8 (spool ø mm. 100) (1 pc) Blister



Steel - Acero - Stahldrähte

010801 ø 0,6 kg 5,0 (spool ø mm. 200) (1 pc)  
010805 ø 0,8 kg 5,0 (spool ø mm. 200) (1 pc)



Self-shielded - Tubular - Seelendraht

010816 ø 0,9 kg 2,0 (spool ø mm. 200) (1 pc)



Copper/silicium 3% - Cobre/silicium 3%  
Kupfer/Silizium 3%

010845 ø 0,8 kg 2,0 (spool ø mm. 200) (1 pc)



## MIG Torches - Antorchas MIG - MIG Brenner



**010464**  
MIG Torch 140A 2m (1 pc)

**010468**  
MIG Torch 140A VALVE 2m (1 pc)

**010470**  
MIG Torch 160A 2m (1 pc)



**010234**  
MIG Torch 180A 3m EURO (1 pc)

**010235**  
MIG Torch 180A 4m EURO (1 pc)



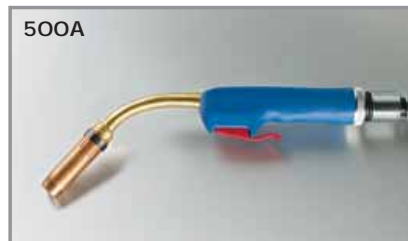
**010236**  
MIG Torch 230A 3m EURO (1 pc)

**010237**  
MIG Torch 230A 4m EURO (1 pc)



**010463**  
MIG Torch 340A 3m EURO (1 pc)

**010239**  
MIG Torch 340A 4m EURO (1 pc)



**010461**  
MIG Torch 500A H<sub>2</sub>O 3m EURO (1 pc)

**010462**  
MIG Torch 500A H<sub>2</sub>O 4m EURO (1 pc)



**Torch with handle regulation**  
Antorcha con regulacion en la empuñadora  
Brenner mit Steuerung in den Griff

**010309**  
MIG Torch POT 1 3m EURO (1 pc)

**010271**  
MIG Torch POT 2 3m DINSE (1 pc)



**Torch with handle regulation**  
Antorcha con regulacion en la empuñadora  
Brenner mit Steuerung in den Griff

**010308**  
MIG Torch SPOOL GUN 1 6m EURO (1 pc)

**010270**  
MIG Torch SPOOL GUN 2 6m DINSE (1 pc)

## Accessories - Accesorios - Zubehör



**Lance - Cuello - Brennerhalls**  
**010240** (1 pc) 140A, 140A VALVE  
**010485** (1 pc) 160A  
**010488** (1 pc) 180A, POT 1-2  
**010489** (1 pc) 230A  
**010490** (1 pc) 340A  
**010492** (1 pc) 500A  
**010484** (1 pc) Spool Gun SP1,SP2



**Spring - Maella - Feder**  
**010437** (10 pcs) 140A, 160A, 180A, POT 1-2, SPOOL GUN 1-2  
**010436** (10 pcs) 230A



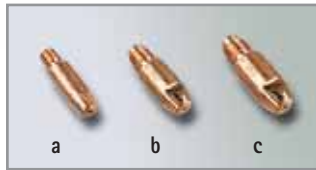
**Collet body nozzle - Portatubo Spitzeliter**  
**010439** (20 pcs) 340A  
**010405** (10 pcs) 500A



**Gas diffuser - Distribudor de gas Gasdiffusor**  
**010997** (10 pcs) 230A  
**010998** (10 pcs) 340A  
**010999** (10 pcs) 500A



**Accessories - Accesorios - Zubehör**



**Contact tip - Boquilla de contacto - Düse**

- LIGHT DUTY**  
Steel - Acero - Stahl **M6**
- |                   |                       |   |
|-------------------|-----------------------|---|
| (a) <b>010448</b> | ø 0,6 (20 pcs)        | 140A, 160A<br>180A, 230A,<br>POT 1-2<br>SPOOL GUN 1-2 |
| (a) <b>010253</b> | ø 0,6 (3 pcs) Blister |   |
| (a) <b>010449</b> | ø 0,8 (20 pcs)        |   |
| (a) <b>010254</b> | ø 0,8 (3 pcs) Blister |   |
| (a) <b>010450</b> | ø 1,0 (20 pcs)        |   |
| (a) <b>010255</b> | ø 1,0 (3 pcs) Blister |   |
| (a) <b>010451</b> | ø 1,2 (20 pcs)        |   |

- HEAVY DUTY**
- |                   |                |            |
|-------------------|----------------|------------|
| (b) <b>010942</b> | ø 1,0 (20 pcs) | 230A, 340A |
| (b) <b>010943</b> | ø 1,2 (20 pcs) | 230A, 340A |
| (b) <b>010944</b> | ø 1,6 (20 pcs) | 340A       |

- Steel - Acero - Stahl **M8**
- |                   |                |      |
|-------------------|----------------|------|
| (c) <b>010945</b> | ø 0,8 (20 pcs) | 500A |
| (c) <b>010946</b> | ø 1,0 (20 pcs) | 500A |
| (c) <b>010947</b> | ø 1,2 (20 pcs) | 500A |
| (c) <b>010948</b> | ø 1,6 (20 pcs) | 500A |

- LIGHT DUTY**  
Aluminio - Aluminium **M6**
- |                   |                       |   |
|-------------------|-----------------------|---|
| (a) <b>010949</b> | ø 0,8 (20 pcs)        | 140A, 160A<br>180A, 230A,<br>340A, POT 1-2<br>SPOOL GUN 1-2 |
| (a) <b>010256</b> | ø 0,8 (3 pcs) Blister |   |
| (a) <b>010992</b> | ø 1,0 (20 pcs)        |   |
| (a) <b>010257</b> | ø 1,0 (3 pcs) Blister |   |
| (a) <b>010993</b> | ø 1,2 (20 pcs)        |   |



**Gas nozzle - Tobera - Gasdüse**

- |               |                      |   |
|---------------|----------------------|---|
| <b>010443</b> | ø 12 (5 pcs)         | 140A, 160A,<br>180A, POT 1-2<br>SPOOL GUN 1-2 |
| <b>010252</b> | ø 12 (2 pcs) Blister | 140A, 160A,<br>180A, POT 1-2<br>SPOOL GUN 1-2 |
| <b>010444</b> | ø 15 (5 pcs)         | 230A  |
| <b>010445</b> | ø 20 (5 pcs)         | 340A  |
| <b>010406</b> | ø 20 (10 pcs)        | 500A  |



**Liner - Sirga forrada  
Drahtführungsseile**

- |               |        |                  |        |                        |
|---------------|--------|------------------|--------|------------------------|
| <b>010241</b> | Fe, Ss | ø 0,6-1,0 3m     | (1 pc) | 140A, 160A             |
| <b>010743</b> | Fe     | ø 0,6-0,9 4m     | (1 pc) | 180A, 230A,            |
| <b>010744</b> | Fe     | ø 1,0-1,2 4m     | (1 pc) | 340A, 500A,            |
| <b>010745</b> | Fe     | ø 1,2-1,6 4m     | (1 pc) | POT 1-2                |
| <b>010370</b> | Al     | ø 0,8-1,0 3m     | (1 pc) | 140A, 160A             |
| <b>010746</b> | Al     | ø 0,8-1,0-1,2 3m | (1 pc) | 180A, 230A,            |
| <b>010747</b> | Al     | ø 1,2-1,6 3m     | (1 pc) | 340A, 500A,<br>POT 1-2 |



**Wire guide roller-Engranaje de arrastre  
Drahtführungsrolle**

- 010819** Kit 4 Roller (4 pcs) Blister  
Ss ø 0,9  
Fe ø 06/0,8  
Fe ø 1,0  
Al ø 0,8/1,0  
Starflux 130AC, Decastar Series,  
Startwin Series, D-Mig 400  
Series

- 010627** Fe ø 0,6-0,8 (0,9 Ss) (1 pc)  
D-mig 500 Series,  
Decamig 2500 Synergic,  
Decastar 200 Synergic

- 010628** Fe ø 1,0/1,2 (1 pc)  
D-mig 500 Series,  
Decamig 2500 Synergic,  
Decastar 200 Synergic

- 011200** Fe ø 0,6/0,8 (1 pc)  
Decamig serie 6000, 7000

- 011201** Fe ø 1/1,2 (1 pc)  
Decamig serie 6000, 7000

- 011202** Fe ø 1,2/1,6 (1 pc)  
Decamig serie 6000, 7000

- 011205** Ss ø 1,0 - 1,6 (1 pc)  
Decamig serie 6000, 7000

- 011198** Fe ø 0,6 - 0,8 (1 pc)  
Spool Gun 1 e 2

- 010629** Al ø 0,8/1,0 (1 pc)  
D-mig 500 Series,  
Decamig 2500 Synergic,  
Decastar 200 Synergic

- 011203** Al ø 1,0/1,2 (1 pc)  
Decamig serie 6000, 7000

- 011204** Al ø 1,2/1,6 (1 pc)  
Decamig serie 6000, 7000

- 011199** Al ø 0,8 - 1,0 (1 pc)  
Spool Gun 1 e 2

Fe = steel, acero, stahl  
Ss = self-shielded, tubular, Seelendraht  
Al = aluminium, aluminio



**Pressure reducer - Manorreductor - Druckminderer**

- |     |                      |               |                |
|-----|----------------------|---------------|----------------|
| (a) | CO <sub>2</sub>      | <b>010515</b> | (1 pc) Blister |
| (b) | CO <sub>2</sub>      | <b>010499</b> | (1 pc) Blister |
| (c) | CO <sub>2</sub>      | <b>010242</b> | (1 pc)         |
| (d) | CO <sub>2</sub>      | <b>010513</b> | (1 pc)         |
| (e) | CO <sub>2</sub>      | <b>010512</b> | (1 pc)         |
| (f) | CO <sub>2</sub> → Ar | <b>010571</b> | (1 pc)         |



**Non refillable bottles  
Bombonas no recargable  
Einwegflasche lt 1**

- |               |                       |        |
|---------------|-----------------------|--------|
| <b>010501</b> | CO <sub>2</sub>       | (1 pc) |
| <b>010502</b> | Argon/CO <sub>2</sub> | (1 pc) |
| <b>010503</b> | Argon                 | (1 pc) |



**Adapter for refillable bottle/non refillable bottle  
Kit bombonas recargables  
Kit für Gasflasche**

- 010810** (1 pc) Blister



**Anti stick spray  
010621** (1 pc)

**PAC Torches - Antorchas PAC - PAC Brenner**

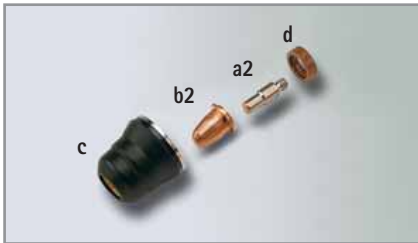
35AK - 40A



**010351**  
PAC Torch 35AK 4m (1 pc)

**010334**  
PAC Torch 40A 4m (1 pc)

**010228**  
PAC Torch 40A 6m (1 pc)



**35AK**  
(d) **010179** (2 pcs)  
(a2) **010180** (10 pcs)  
(b2) Ø 0,6 mm. **010961** (10 pcs)  
(b2) Ø 0,8 mm. **010183** (10 pcs)  
(c) **010198** (4 pcs)

**40A**  
(d) **010179** (2 pcs)  
(a2) **010180** (10 pcs)  
(b2) Ø 0,6 mm. **010961** (10 pcs)  
(b2) Ø 0,8 mm. **010183** (10 pcs)  
(c) **010186** (4 pcs)

50A



**010238**  
PAC Torch 50A 6m (1 pc)



**50A**  
(d) **010189** (2 pcs)  
(a1) Hs **010164** (10 pcs)  
(a2) Hs **010165** (10 pcs)  
(b1) **010166** (10 pcs)  
(b2) **010167** (10 pcs)  
(c) **010168** (4 pcs)  
(n) **010169** (1 pc)

100A - 140A



**010909**  
PAC Torch 100A 6m (1 pc)

**010910**  
PAC Torch 140A 6m (1 pc)



**100A**  
(a) **010435** (10 pcs)  
(b) ø 1,4 **010434** (10 pcs)  
(b) ø 3,0 **010432** (10 pcs)  
(c) **010431** (2 pc)  
(e) **010429** (2 pc)  
(l) **010425** (10 pcs)  
(i) **010680** (2 pcs)  
(f) **010427** (10 pcs)  
(g) **010683** (2 pcs)  
(d) **010684** (2 pcs)  
(h) **010685** (1 pc)

**140A**  
(a) **010435** (10 pcs)  
(b) ø 1,4 **010434** (10 pcs)  
(b) ø 1,7 **010433** (10 pcs)  
(b) ø 3,0 **010432** (10 pcs)  
(c) **010430** (2 pc)  
(e) **010428** (2 pc)  
(l) **010425** (10 pcs)  
(i) **010680** (2 pcs)  
(f) **010427** (10 pcs)  
(g) **010683** (2 pcs)  
(d) **010684** (2 pcs)  
(d) **010685** (1 pc)

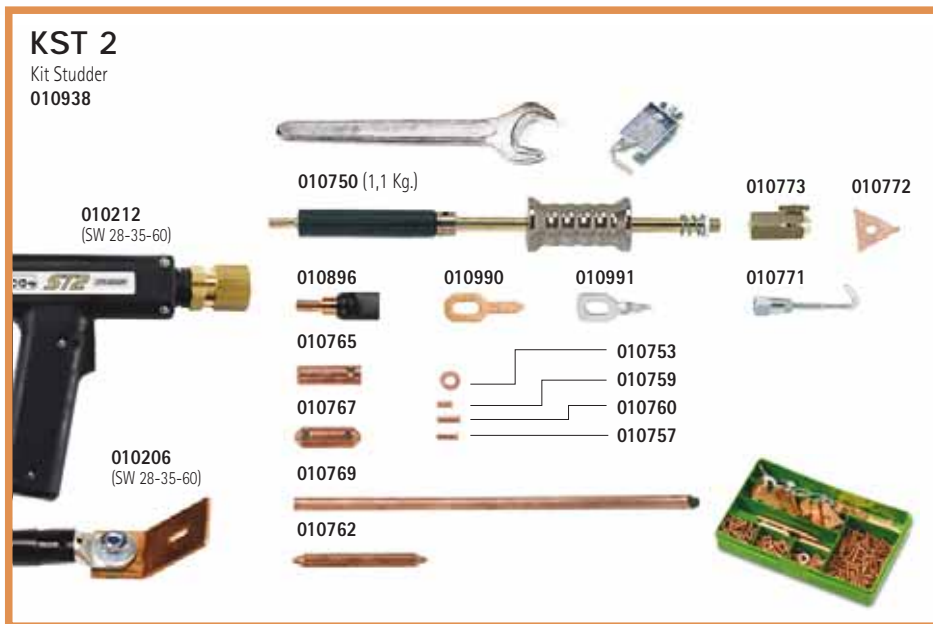
- (a) Electrode
- (b) Nozzle
- (c) Nozzle holder
- (d) Swirl
- (e) Bearing cutting nozzle holder
- (f) Spacer for bearing cutting
- (g) Gouging spacer
- (h) Wheeled spacer
- (i) Spacing bush with 2 feet
- (l) Spacing ring

- (a) Electrodo
- (b) Tobera
- (c) Porta tobera
- (d) Difusor
- (e) Portatobera para el corte a contacto
- (f) Espaciador para el corte a contacto
- (g) Espaciador para gubiado
- (h) Espaciador con ruedas
- (i) Espaciador 2 puntas
- (l) Nuella espaciador

- (a) Elektrode
- (b) Düse
- (c) Düsehalter
- (d) Verteiler
- (e) Düsehalter für aufstandfläche Schneiden
- (f) Abstandsstück zum aufstandfläche Schneiden
- (g) Aufsügen Abstandsstück
- (h) Abstandsstück mit Räder
- (i) Abstandsstück mit 2 Spitzen
- (l) Abstandhalter

# STUD PACKAGE components codes - Códigos componentes - Art.-Nr. Komponenten

**KST 2**  
Kit Studder  
010938



010212 (SW 28-35-60)  
010206 (SW 28-35-60)

010750 (1,1 Kg.)  
010896  
010765  
010767  
010769  
010762

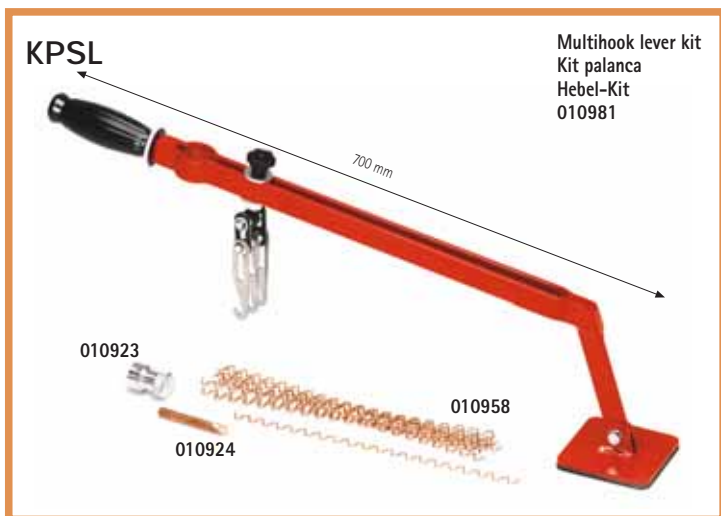
010990  
010991

010773  
010772  
010771

010753  
010759  
010760  
010757

**KPSL**

Multihook lever kit  
Kit palanca  
Hebel-Kit  
010981

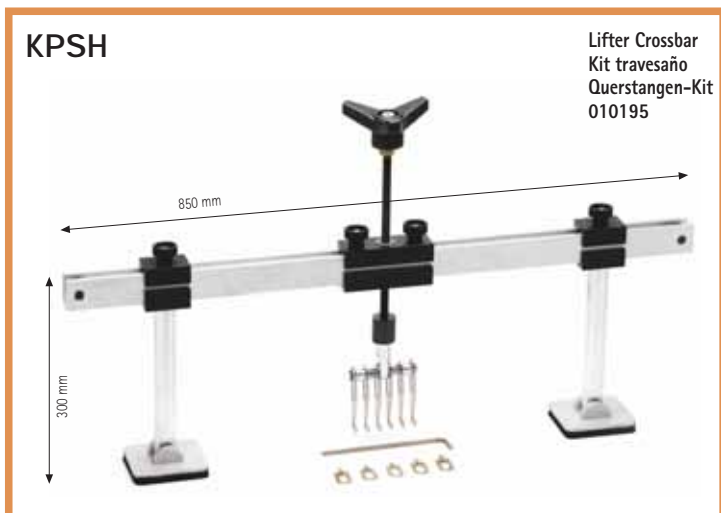


700 mm





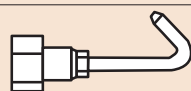
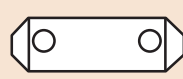



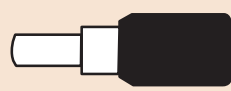
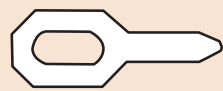





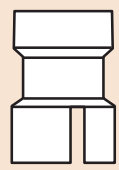
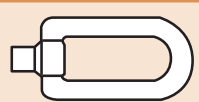
010923  
010924  
010958

**KPSH**

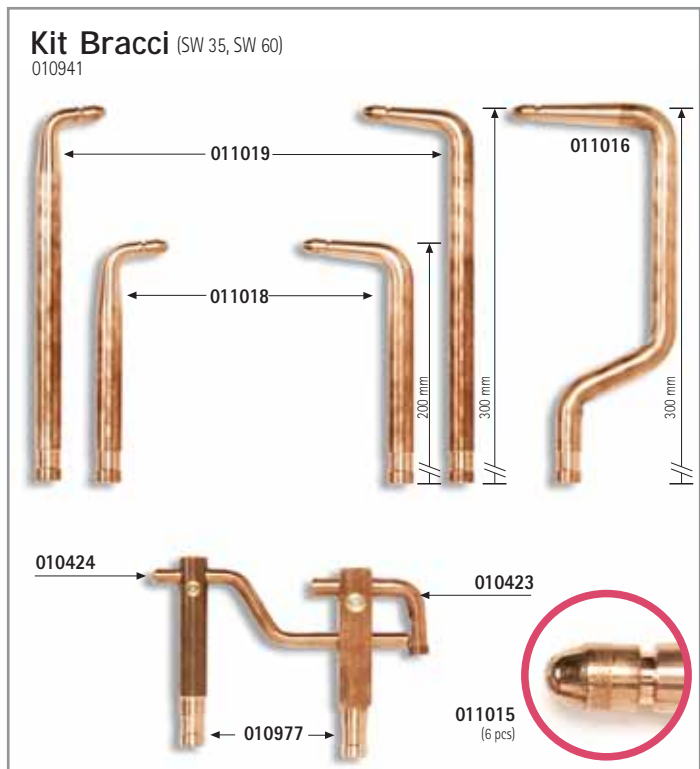
Lifter Crossbar  
Kit travesaño  
Querstangen-Kit  
010195



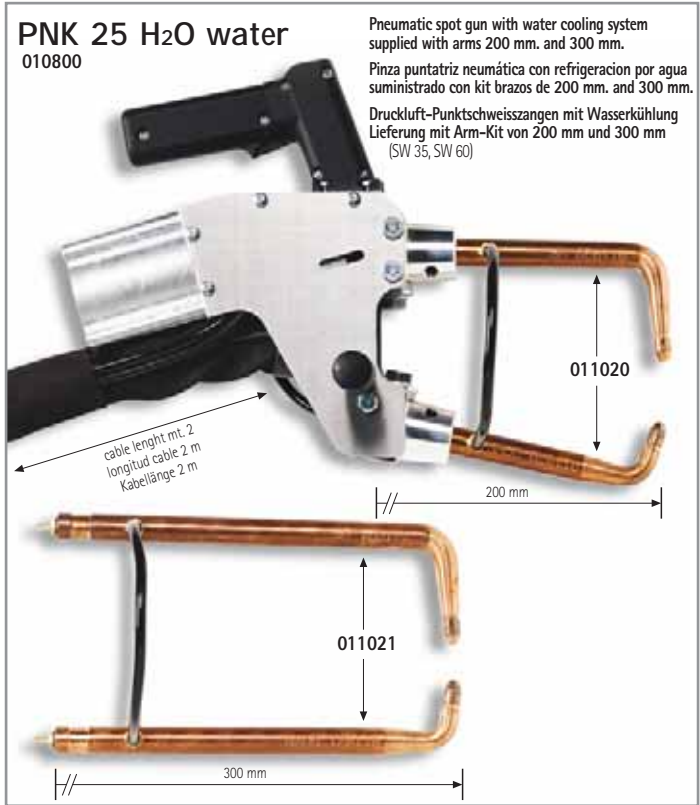
850 mm  
300 mm

	010773 (x1)
	010772 (x20)
	010765 Ø8x16 (x1)
	010753 Ø 8x16x1,5 (x100)
	010771 Ø 8x16 (x1)
	010767 M5 - M6 (x1)
	010759 Ø 5x25 (x100)
	010760 Ø 5x18 (x100)
	010757 M5x18 (x100)
	010896 (x1)
	010990 (x10)
	010991 (x10)
	010769 (x5)
	010762 (x1)
	010924 (x1)
	010958 (x10)
	010923 (x1)
	010986 M4 010987 M5 010988 M6 (x5)

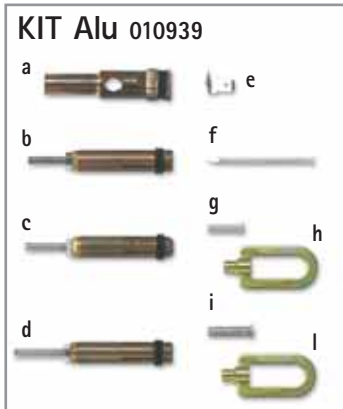
**PNEUMATIC AIR GUN  
AIR COOLED**  
components codes - Códigos componentes - Art.-Nr. Komponenten



**PNEUMATIC AIR GUN  
WATER COOLED**  
components codes - Códigos componentes - Art.-Nr. Komponenten

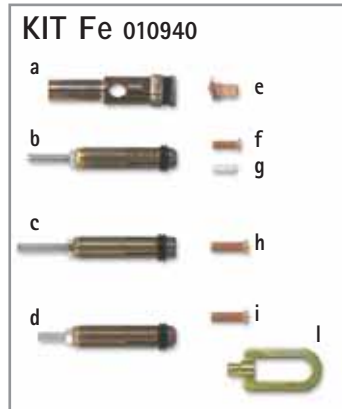


**SW 15 Alu - STUD Optionale**  
components codes - Códigos componentes - Art.-Nr. Komponenten



**Kit Alu**

(a)	Faston	010970	(1 pc)
(b)	ø 3,0	010965	(1 pc)
(c)	ø 4,0	010966	(1 pc)
(d)	ø 5,0	010967	(1 pc)
(e)	6,3x0,8 Al/Mg	010979	(100 pcs)
(f)	3x50 Al/Si	010978	(100 pcs)
(g)	M4x16 Al/Si	010972	(100 pcs)
(h)	M4	010986	(5 pcs)
(i)	M5x2 Al/Si	010974	(100 pcs)
(l)	M5	010987	(5 pcs)



**Kit Alu**

(a)	Faston	010970	(1 pc)
(b)	ø 4,0	010966	(1 pc)
(c)	ø 5,0	010967	(1 pc)
(d)	ø 6,0	010968	(1 pc)
(e)	6,3x0,8 Fe	010983	(100 pcs)
(f)	M4x12 Fe	010980	(100 pcs)
(g)	M4x12 Inox	010984	(100 pcs)
(h)	M5x16 Fe	010989	(100 pcs)
(i)	M6x20 Fe	010975	(100 pcs)
(l)	M6	010988	(5 pcs)





### Rutile electrodes - Electrodo Rutilo - Rutilschweißelektrode

ø 1,6	010220	(40 pcs)
ø 2,0	010221	(40 pcs)
ø 2,5	010222	(30 pcs)
ø 3,2	010223	(16 pcs)

### Basic Electrodes - Electrodo Basico - Basische Elektroden

ø 2,5	010127	(30 pcs)
-------	--------	----------

### Stainless Steel - Acero Inoxidable - Edelstahl

ø 2,0	010128	(40 pcs)
ø 2,5	010129	(30 pcs)

### Cast Iron - Fundicion - Gusseisen

ø 2,5	010130	(16 pcs)
-------	--------	----------

### Protective masks - Pantallas - Handschild

010319	WM 18	(1 pc)
010320	WM 20	(1 pc)
010332	WM 25 DIN	(1 pc)
010326	WM 30 DIN 9-13	(1 pc)

### Transparent glass - Cristal transparente - Durchsichtiges Glas

010338	WM 18-20	(4 pcs) Blister
--------	----------	-----------------

### Adiactinic glass - Cristal inactinico - Mineralglas DIN 11

010339	WM 18-20	(2 pcs) Blister
--------	----------	-----------------

### Protective glass - Protección vidrio - Schutzglas

010337	WM 25-30	
--------	----------	--

### Electrode holders - Pinzas portaelectrodos - Elektrodenhalter

010301	160A	(1 pc) Blister
010303	200A	(1 pc) Blister

### Earth clamps - Tomas de masa - Masseklemmen

010310	160A	(1 pc) Blister
010311	200A	(1 pc) Blister

### Sockets - Empalme - Anschlüsse

010385	25mmq	(2 pcs) Blister
--------	-------	-----------------

### Hammer - Piqueta barre escorias - Abklophämmer

010341		(1 pc) Blister
--------	--	----------------

### Brush - Cepillo - Gebogen Bürsten

010342		(1 pc) Blister
010343		(1 pc) Blister

### Magnetic position holder - Sostenedor magnético - Magnetischer halter

010345	MPH 62	(1 pc) Blister
010346	MPH 92	(1 pc) Blister

### Sockets - Empalme - Anschlüsse

010340	16mmq	(2 pcs) Blister
--------	-------	-----------------



### Wire - Hilo - Draht

#### Steel - Acero - Stahldrähte

010871	ø 0,6 kg 0,7	(spool ø mm. 100)	(1 pc) Blister
010872	ø 0,8 kg 0,7	(spool ø mm. 100)	(1 pc) Blister
010801	ø 0,6 kg 5,0	(spool ø mm. 200)	(1 pc)
010805	ø 0,8 kg 5,0	(spool ø mm. 200)	(1 pc)

#### Aluminium/magnesium 5% - Aluminio/magnesio 5%

#### Aluminium/Magnesium 5%

010881	ø 0,8 kg 0,4	(spool ø mm. 100)	(1 pc) Blister
010882	ø 1,0 kg 0,4	(spool ø mm. 100)	(1 pc) Blister

#### Inox - Inox - Drähte

010892	ø 0,8 kg 0,7	(spool ø mm. 100)	(1 pc) Blister
--------	--------------	-------------------	----------------

#### Self-shielded - Tubular - Seelendraith

010818	ø 0,9 kg 0,8	(spool ø mm. 100)	(1 pc) Blister
010816	ø 0,9 kg 2,0	(spool ø mm. 200)	(1 pc)

#### Contact tip - Boquilla de contacto - Düse

##### LIGHT DUTY

#### Steel - Acero - Stahl M6

010253	ø 0,6	(3 pcs) Blister
010254	ø 0,8	(3 pcs) Blister
010255	ø 1,0	(3 pcs) Blister

#### Alluminio - Aluminium M6

010256	ø 0,8	(3 pcs) Blister
010257	ø 1,0	(3 pcs) Blister

#### Gas nozzle - Tobera - Gasdüse

010252	ø 12	(2 pc) Blister
--------	------	----------------

#### Wire guide roller - Engranaje de arrastre - Drahtführungsrolle

010819	Kit 4 Roller	(4 pcs) Blister
	Ss ø 0,9	
	Fe ø 06/0,8	
	Fe ø 1,0	
	Al ø 0,8/1,0	

#### Pressure reducer - Manorreductor - Druckminderer

010515	CO <sub>2</sub>	(1 pc) Blister
010499	CO <sub>2</sub>	(1 pc) Blister

#### Adapter for refillable bottle/non refillable bottle

#### Kit bombonas recargables

#### Kit für Gasflasche

010810		(1 pc) Blister
--------	--	----------------



#### Fuse

010279	3A	MATIC 113	(10 pcs)
010293	15A	SMART 119	(10 pcs)
010294	25A	SMART 1115-1230	(10 pcs)
010295	30A	SMART 1222	(10 pcs)
010280	4A	MACH 113	(10 pcs)
010281	5A	MACH 114-214	(10 pcs)
010299	30A	CLASS 12A-16A-20A-30A	(10 pcs)
010296	50A	CLASS 50A-150A	(10 pcs)
		CLASS Booster 300E-400E	
010297	80A	CLASS 220A	(10 pcs)
		CLASS Booster 350E-400E	
010292	100A	CLASS 410A	(10 pcs)
		CLASS Booster 4500-5000	(12 pcs)
010287	200A	CLASS Booster 1350-2500	(12 pcs)



# Note

---



**DECA** s.a.

Strada dei Censiti, 10  
Zona Industriale Rovereta  
47891 Falciano  
Repubblica di San Marino



Tel. da/from Italy 0549 910711  
from other Countries +378 0549 910711

Fax da/from Italy 0549 908360  
from other Countries +378 0549 908360

[deca@decaweld.com](mailto:deca@decaweld.com)

## EU DISTRIBUTOR



**DECA DIFFUSION** s.r.l.

Via Ausa, 179  
Cerasolo Ausa  
47853 Coriano  
Italy



Tel. da/from Italy 0541 390522  
from other Countries +39 0541 390522

Fax da/from Italy 0541 309047  
from other Countries +39 0541 309047

[decadiffusion@decaweld.com](mailto:decadiffusion@decaweld.com)

[www.decaweld.com](http://www.decaweld.com)

